

GUTMANN CORA



Dieses Produkt finden Sie auch unter
This product you also can find under
productfinder.gutmann-group.com

BAUSYSTEME

BUILDING SYSTEMS

FENSTER UND TÜREN

WINDOWS AND DOORS

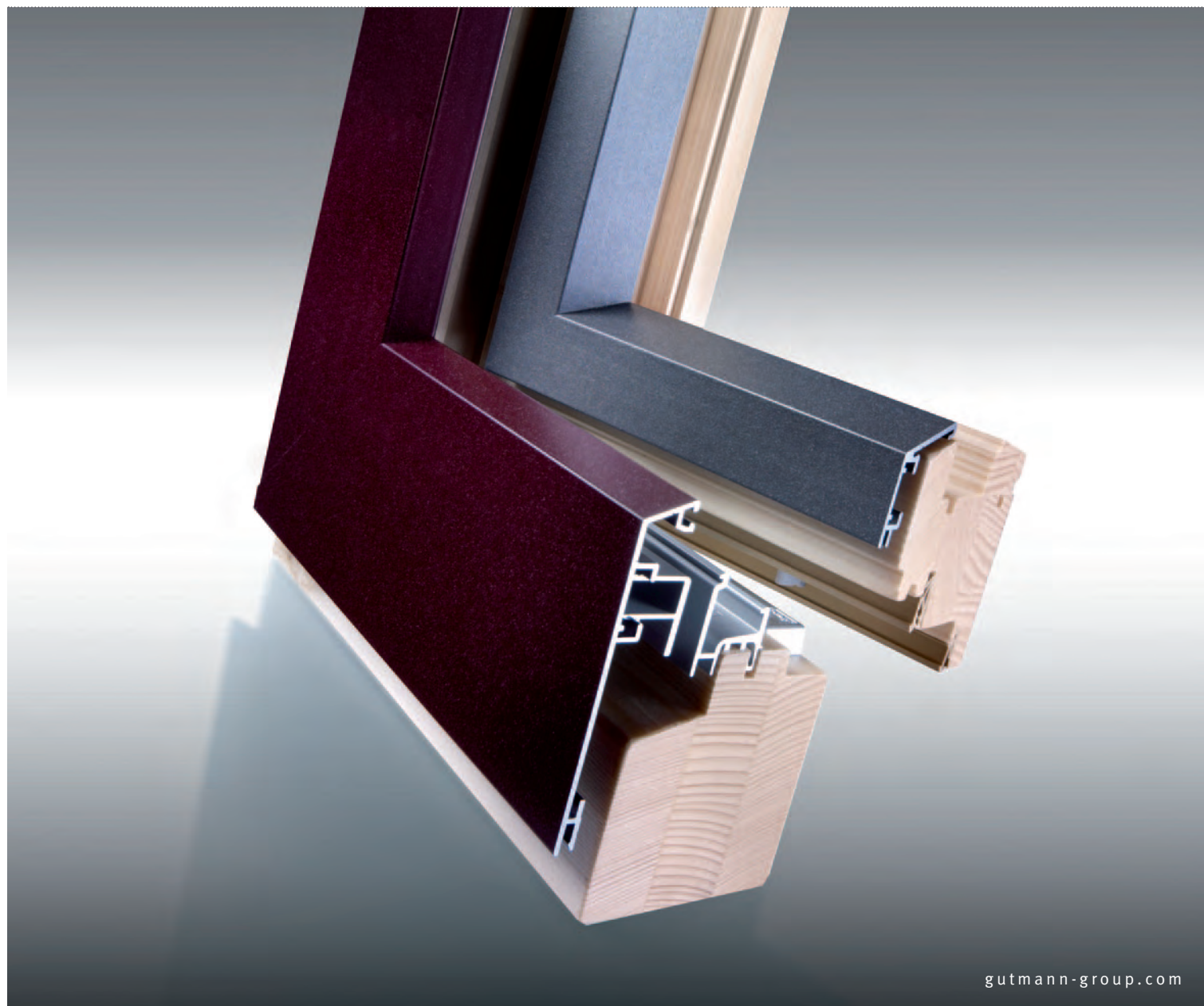
HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME

WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

KATALOG

CATALOGUE

04.2012



Ermittlung der passenden Systemprofile für das nachträgliche zu verkleidende Fensterelement

Welche Profilbreite ist richtig?

Achten Sie bei der Ermittlung der Flügelbreite darauf, dass zwischen Aluminium-Flügel und Blendrahmenüberschlag min. 4 mm Spalt entstehen (Detail "A").

Bei der Ermittlung der Aluminium-Blendrahmenbreite ist darauf zu achten, dass der Blendrahmen min. 4 mm am Aluminium-Flügel übersteht (Detail "B").

Die Profilbreite des Alu-Blendrahmens ist davon abhängig, wie weit der Blendrahmen in das Mauerwerk eingeputzt ist (Putzanschlüsse siehe Katalogseite 46, 47).

Kann eine Rollladenführungsschiene nicht demontiert werden oder der Spalt zwischen Blendrahmen und Rollladenführungsschiene beträgt weniger als 7 mm, ist das Profilsystem **CORA-niedrige Bauhöhe** zu verwenden (siehe Katalogseite 55-64).

Was ist bei der Ermittlung der Halter zu berücksichtigen?

Der Abstand zwischen Aluminium-Flügel und Glasscheibe sollte zwischen 3 mm und 5 mm betragen (Detail "C").

Der Spalt zwischen Aluminium-Blendrahmen und Aluminium-Flügel sollte 1,5 mm nicht überschreiten (Detail "D").

Bei Spaltmaßen von 2 mm bis 3 mm kann die Dichtung HA 3062/2 eingesetzt werden.

Bei einem Spaltmaß von 5 mm kann die Dichtung HA 3060 eingesetzt werden.

MS 150



Bohrschablone

VE

MS 150

1 St.

CORA



Montageschlüssel

VE

CORA

1 St.

Aufmaß-Set

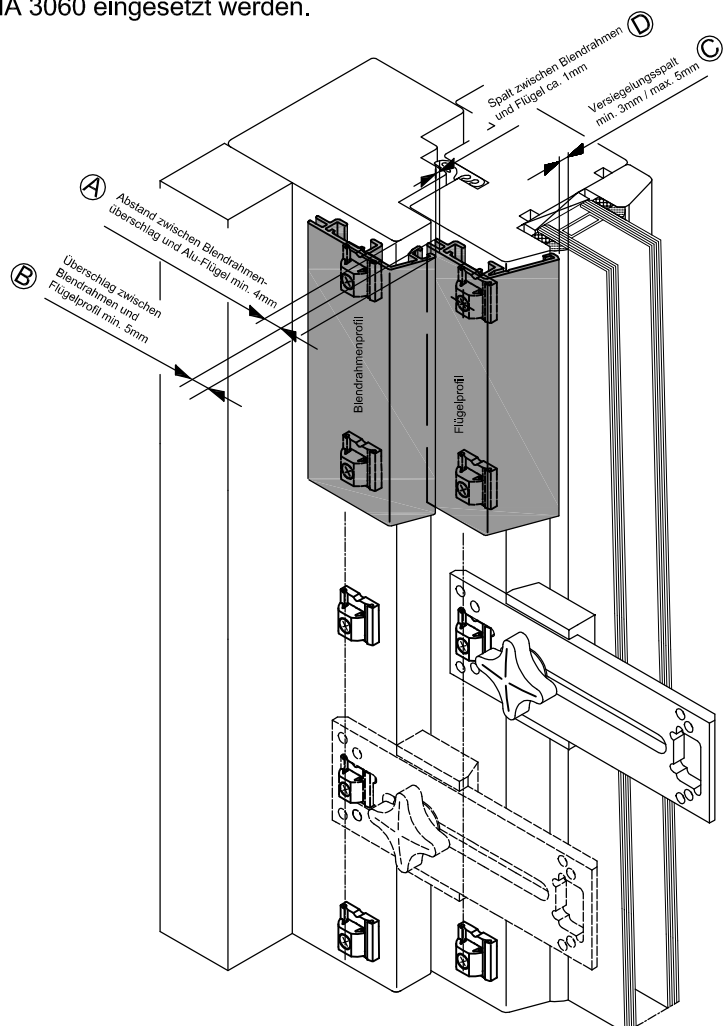
Für die Bestimmung von Profilkombinationen. Bestehend aus 10 cm Stücken aller Systemprofile sowie Dichtungen und Zubehörteile.

System Cora

VE

Aufmaß-Set

1 St.



Determining the appropriate system profiles for retroactive face work on the window component

Which profile width is correct?

When determining sash width, ensure that there is a gap of at least 4 mm between aluminum sash and frame projection (Detail "A").

When determining the aluminum frame width, ensure that the frame projects at least 4 mm at the aluminum sash (Detail "B").

The profile width of the aluminum frame depends on how far the frame was plastered into the brickwork (for plaster connections, please see catalog page 46, 47)

If a rolling shutter guide rail cannot be disassembled or the gap between frame and rolling shutter guide rail is less than 7 mm wide, the profile system **CORA** - low structural height must be used (see catalog page 55-64).



What is important for determining the appropriate holders?

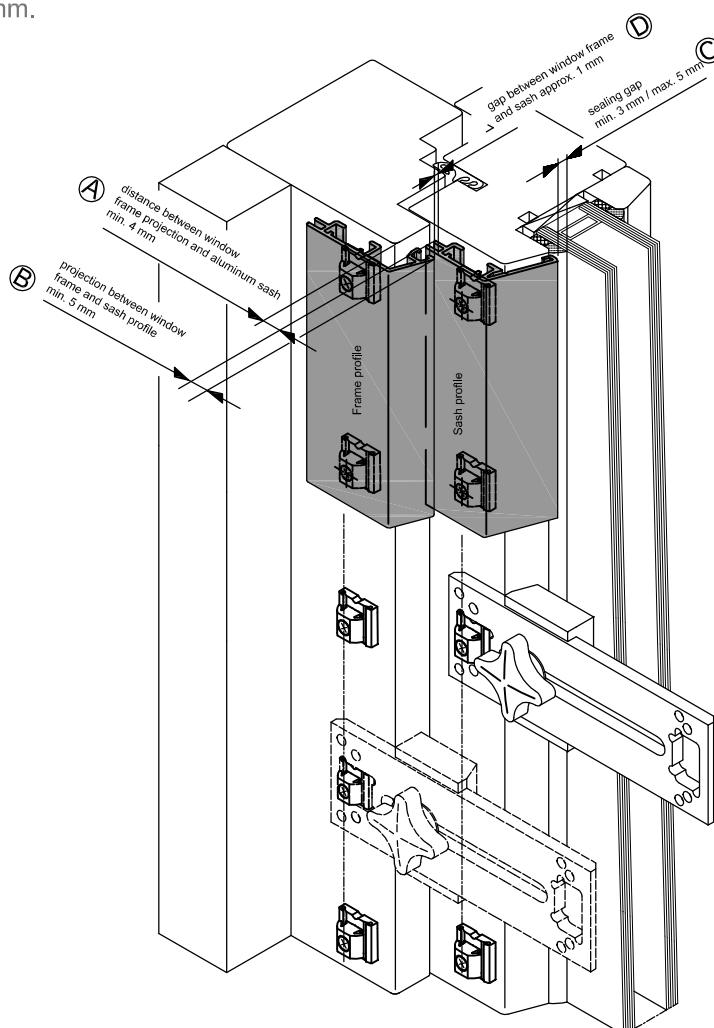
The distance between aluminum sash and glass pane should at least be between 3 mm and 5 mm (Detail "C").

The gap between aluminum frame and aluminum sash should not exceed 1.5 mm (Detail "D").

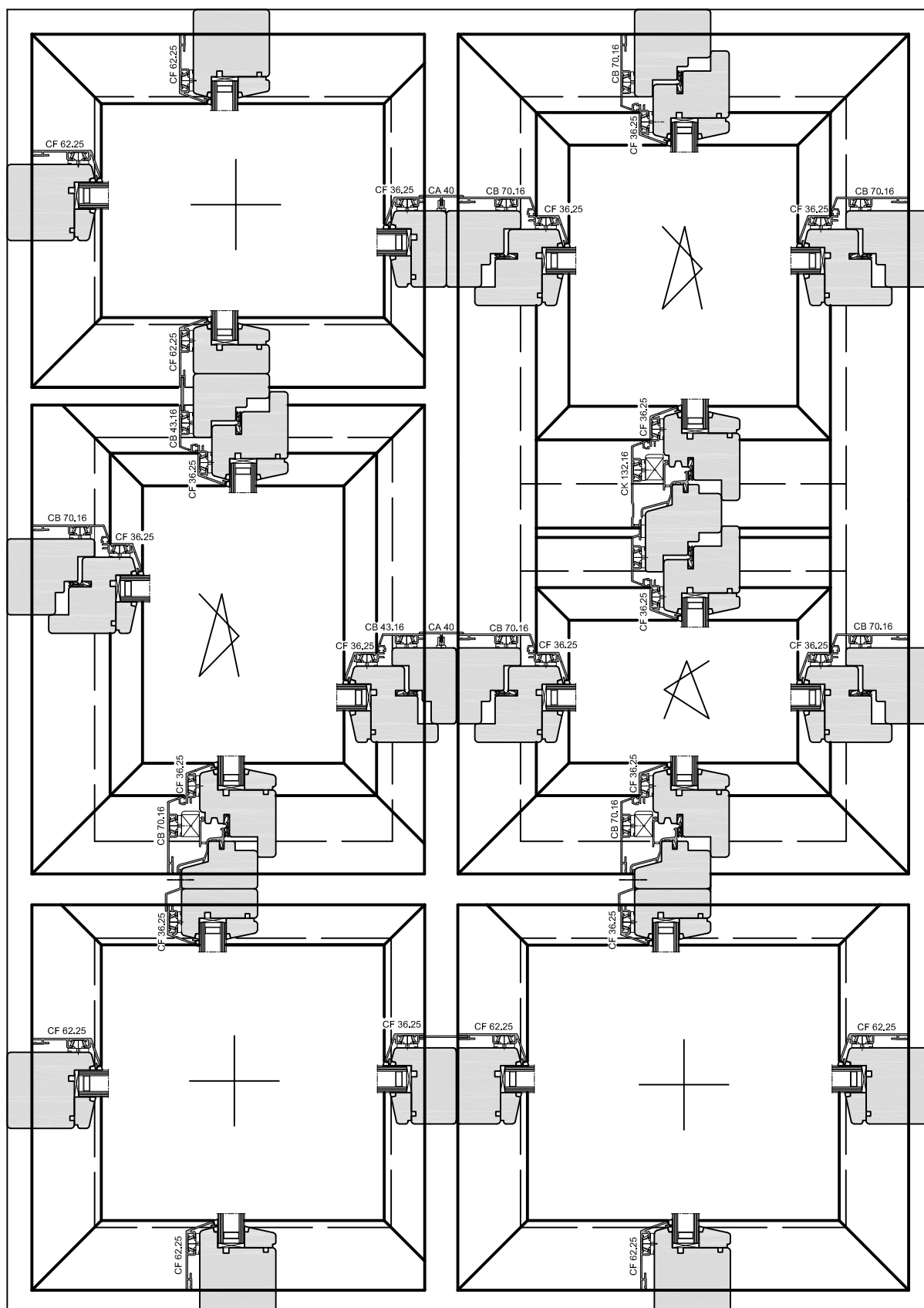
Gasket HA 3062/2 may be used for gap widths between 2 mm and 3 mm.

Gasket HA 3060 may be used for a gap width of 5 mm.

MS 150	
	
Installation template	VE
MS 150	1 St.
CORA	
	
Wrench	VE
CORA	1 St.
Measurement set	
For determining profile combinations. Consists of 10 cm pieces of all system profiles as well as gaskets and accessories.	
Cora System	VE
Measurement set	1 St.



Detailübersicht Detailed view



Profilzuschnitt

Es wird empfohlen, die Profile mit hartmetallbestückten Sägeblättern unter Einsatz von Kühlschmierstoff auf Gehrungssägen mit mechanischem Vorschub und einer Spannvorrichtung zu schneiden.

Gehrungseckverbindung als gestreckte Ecke

Sämtliche Blendrahmen- und Flügelprofile werden mit dem Eckwinkel EW 3000-4N verstanzt.

Zunächst werden die Profile zugeschnitten und mit Fettlöser entfettet. Es ist ein Fettlöser zu verwenden, der die lackierte Sichtfläche nicht angreift.

Danach werden in die Blendrahmenprofile Eckwinkel, im Flügelprofil zusätzlich Aussteifungswinkel in die Aufnahmenut eingeschooben, die Ecke zusammengesteckt, ausgerichtet und mit einer Hydraulikstanze von oben verstanzt.

Die fertigen Rahmen werden auf der Sichtseite eben gelagert bis der Kleber ausgehärtet ist.

Aussteifungswinkel
AW 20-20

Eckwinkel
EW 3000-4N

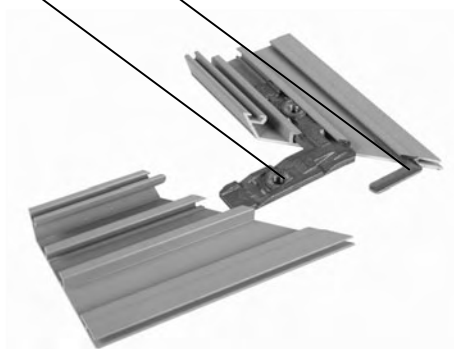


Gehrungseckverbindung
am Flügel (gestanzt)



Eckwinkel
EW 3000-4N

Aussteifungswinkel AW 6
mit Montagekleber fixieren

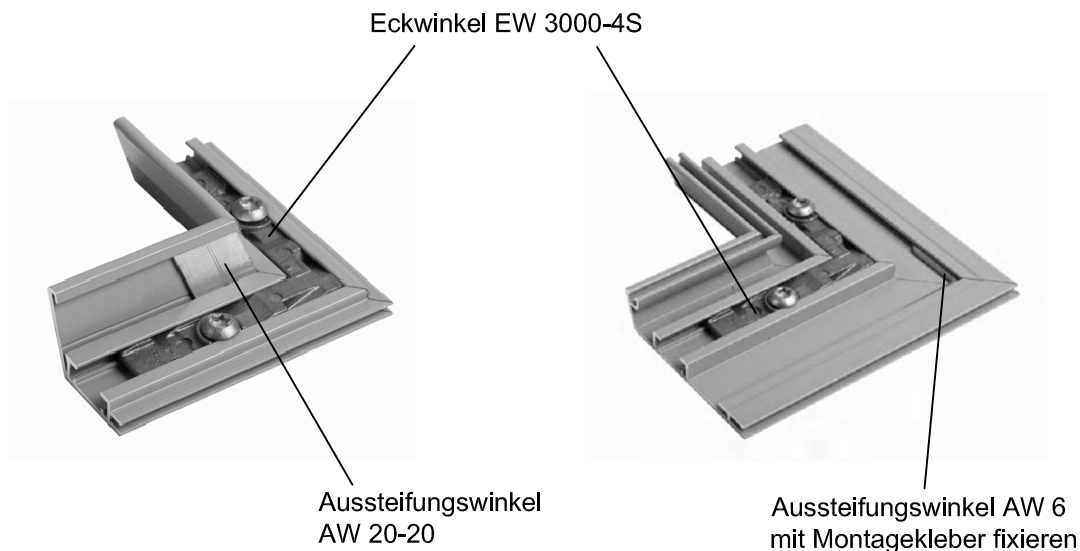


Gehrungseckverbindung am
Blendrahmen (gestanzt)



Gehungsecke als Schraubverbindung

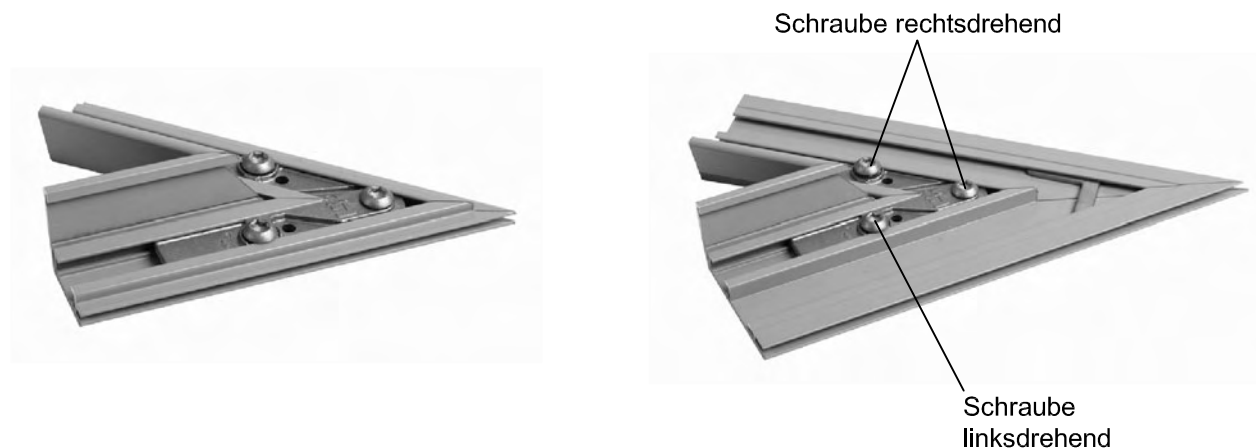
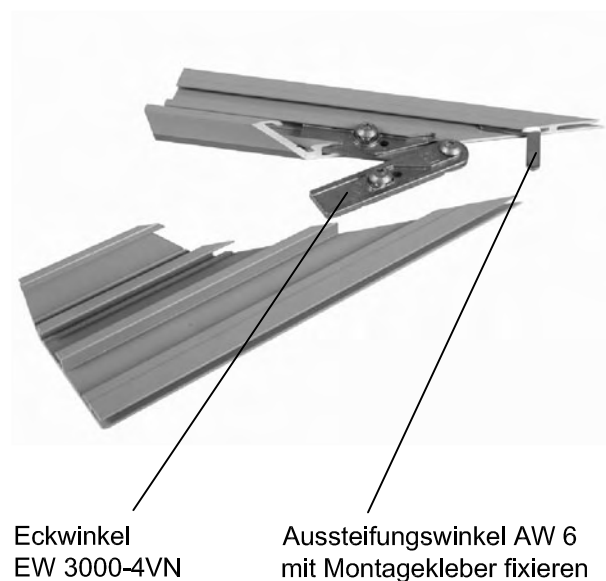
Alternativ besteht die Möglichkeit Gehungen 90° mittels EW 3000-4S herzustellen.
Als Hilfsmittel kann ein Torx-Schraubenzieher mit der Größe T30 verwendet werden.



Gehungsecke als Schrägelement

Bei Ecken für Schrägelemente wird der verstellbare Eckwinkel EW 3000-4VN verwendet.

Nach dem Profilzuschnitt und Entfettung wird Kleber in die Aufnahmenut gestrichen. Danach wird der verstellbare Eckwinkel in die Aufnahmenut eingeschoben und die Ecken ausgerichtet. Dann werden die Schrauben mit einem Torx-Schraubenzieher T30 einmal nach links und einmal nach rechts in Richtung der Gehung gleichmäßig angezogen bis die Verzahnung spürbar rastet.



T-Stoßverbindung

Die Setzholz-, Kämpfer- und Sprossenprofile können nachträglich in den bereits eckverbundenen Rahmen eingesetzt werden. Hierzu werden die Profile mit 20° Schräge geschnitten und entfettet.

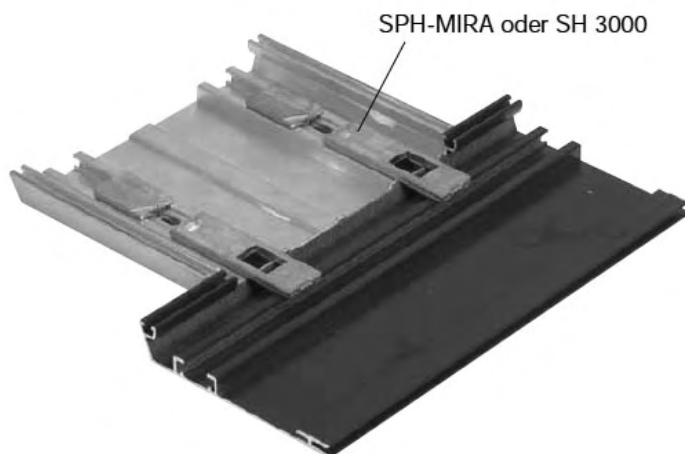
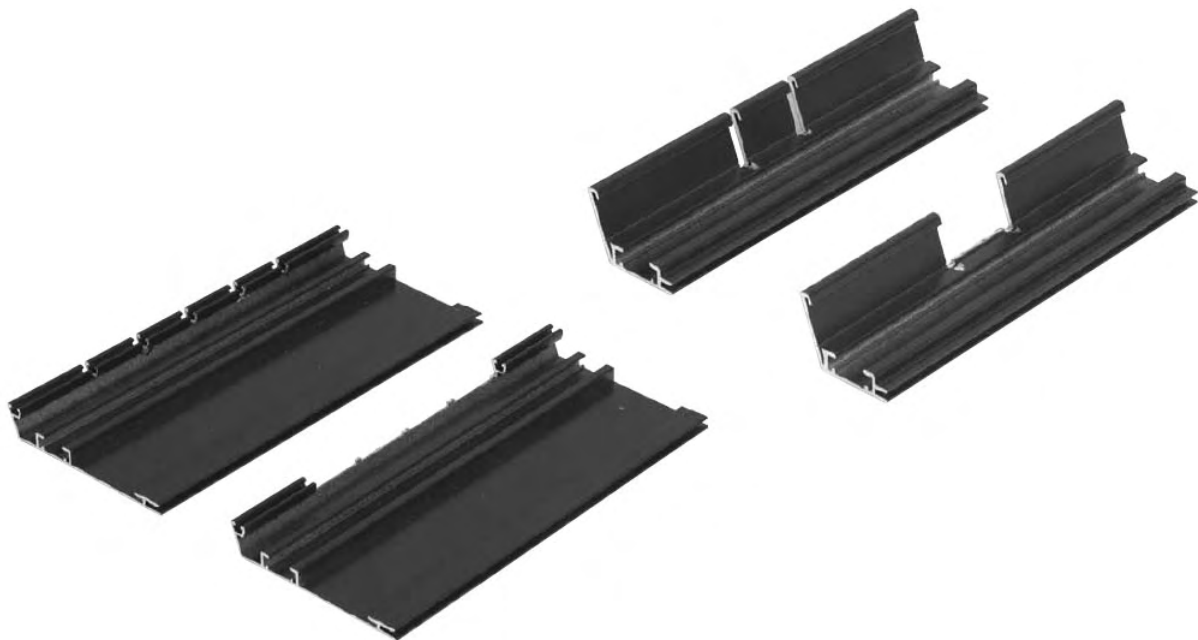
Bei den Blendrahmenprofilen wird an der Position der Sprossenhalter die Profilschräge mit Dichtungsnut bis zur Sollbruchstelle mit einer Metallsäge eingeschnitten. Mit einer Kombizange wird das Aluminium etwas breiter als der Sprossenhalter ausgebrochen.

Dann werden die Sprossenhalter in den Rahmen einseitig eingehängt und auf der Seite des Einsatzprofils durch

Einschieben des Klemmkeils in der Aufnahmenut mit einer Zange verklemmt.

Diese Verbindung wird mit Klebstoff gesichert. Bei mehrteiligen Elementen mit unterliegender Festverglasung, Paneelbrüstung oder Flügel muss der T-Stoß rückseitig dauerelastisch abgedichtet werden.

Für Ausklinkungen bei Flügel- oder Blendrahmenprofilen wird mit einer Metallsäge bis zur Sollbruchstelle, die in den Profilen eingearbeitet ist, eingeschnitten. Es ist möglich zwei Sägeschnitte bis zu max. 30 mm mit einer Zange auszubrechen.



Montage der Alurahmen auf dem Holzteil

Die Befestigung der Alurahmen auf dem Holzteil kann wahlweise mit Drehklipshalter DK2, DK4 oder DK5 erfolgen. Weitere Halterhöhen können durch Aufklipsen von Unterleger US1 (1 mm) und US2 (2 mm) auf Drehklipshaltern erreicht werden.

Die Halter werden auf dem Holzrahmen positioniert und mit Edelstahl-Senkkopfschrauben 3,5 x 20 mm verschraubt. Die Halter sind im Abstand von ca. 250 mm zu montieren.

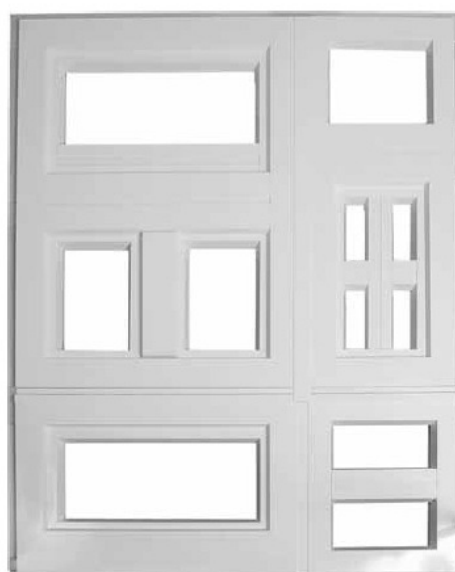
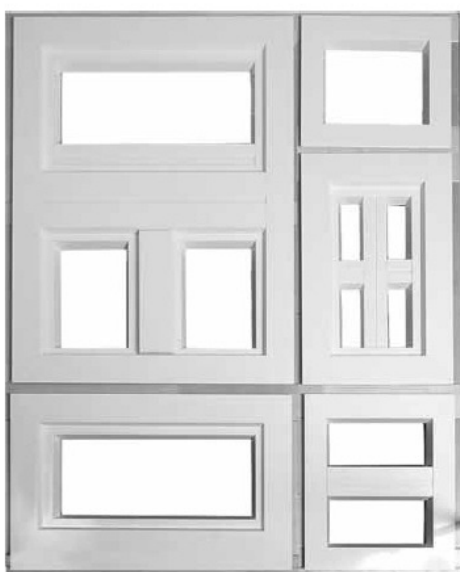
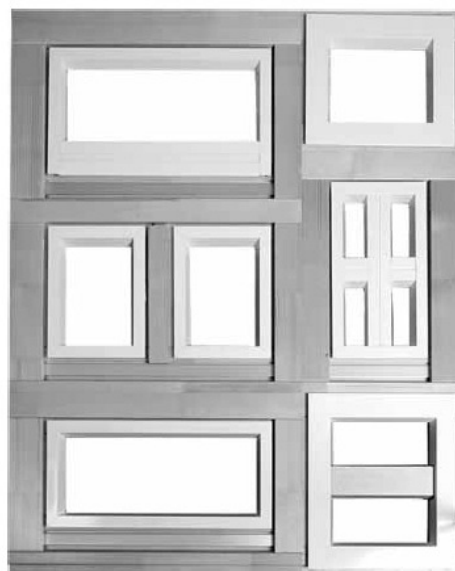
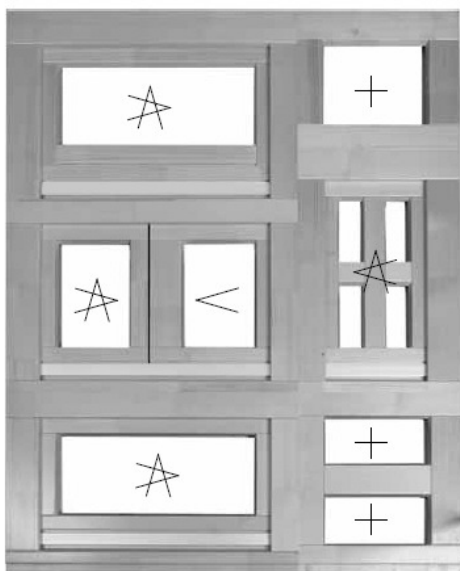
Die Drehklipshalter sind so zu montieren, dass der Halterkopf quer zur Längsrichtung der Aluminiumprofile liegt.

Beim Einsatz des Drehklipshalters wird der Rahmen durch Aufschlagen mit der Hand in den Halter eingerastet.

Eine Besonderheit stellt die Montage der Halter auf dem Adapterstücken für Regenschutzschienen AP 40.70 dar: Hier werden die Halter gemäß Zeichnungen mittels einer Blechgewindeschraube 4,2 x 13 mm durch den Profilsteg im Halter verschraubt.

Nach dem eigentlichen Montagevorgang soll eine Sichtprüfung sicherstellen, dass alle Halter richtig eingerastet sind.

Nach Montage der Alu-Rahmen sind evtl. Folien von den Alu-Profilen abzuziehen. Folierte Profile dürfen dem Sonnenlicht nicht ausgesetzt werden, da die Folie nicht UV-lichtbeständig ist.



Profile cutting

It is recommended to cut profiles with carbide-tipped saw blades while using a cooling lubricant on rotary miter saws with mechanical feed and a tightener.

Miter corner joints as elongated corners

All frame and sash profiles are punched using the angle bracket EW 3000-4N.

First, the profiles are cut and degreased using a grease solvent. It is important to use a grease solvent which does not damage the varnished face side.

Then the angle brackets are slid into the frame profiles, and in addition, corner braces are inserted into the reception groove. The corner is pushed together, aligned, and punched from above with a hydraulic punch.

The finished frames are stored flatly on the face side until the adhesive has hardened.

corner brace
AW 20-20

angle bracket
EW 3000-4N

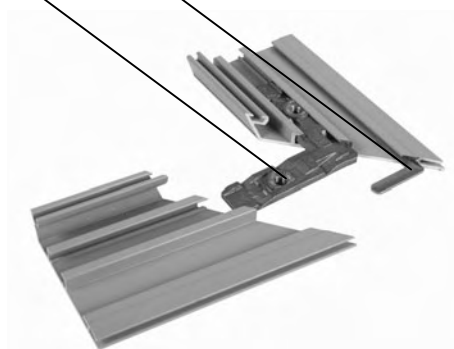


miter corner joint at
the sash (punched)



angle bracket
EW 3000-4N

corner brace AW 6
fix with heavy-duty adhesive

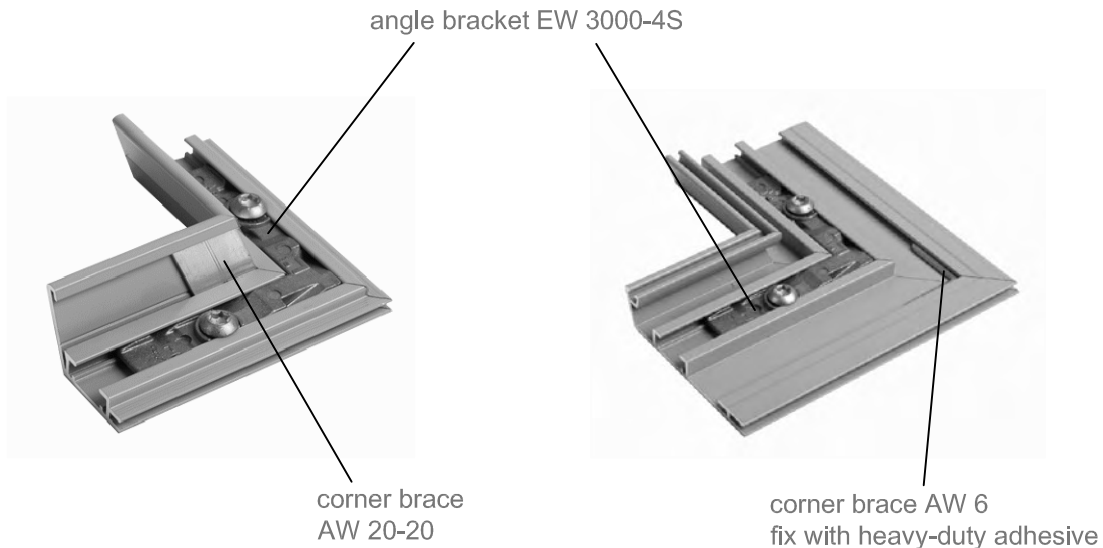


miter corner joint at the frame
(punched)



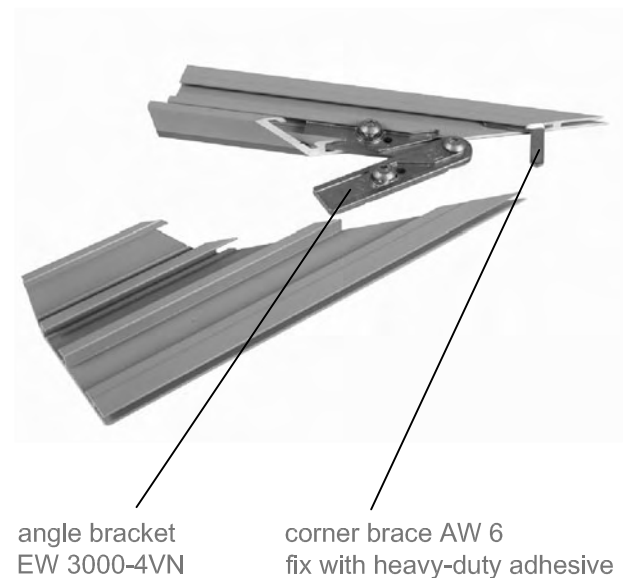
Miter corner as a screw joint

Alternatively, a 90° miter may be created using EW 3000-4S.
A Torx screwdriver size T 30 may be used to assist with this.



Miter corner as a diagonal element

The adjustable angle bracket EW 3000-4VN is used with corners for diagonal elements.
After profile cutting and degreasing, the adhesive is spread into the reception groove. Then the adjustable angle bracket is pushed into the reception groove and the corners are aligned. The screws are then evenly tightened with a Torx T 30 screwdriver, once to the left and once to the right in the direction of the miter, until the thread of the screw catches perceptibly.

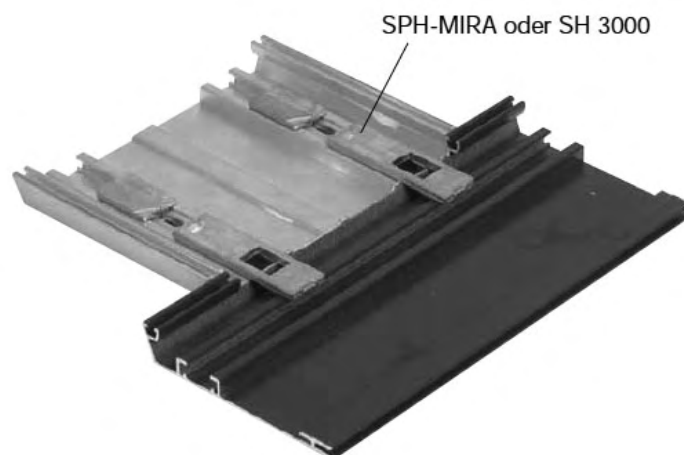
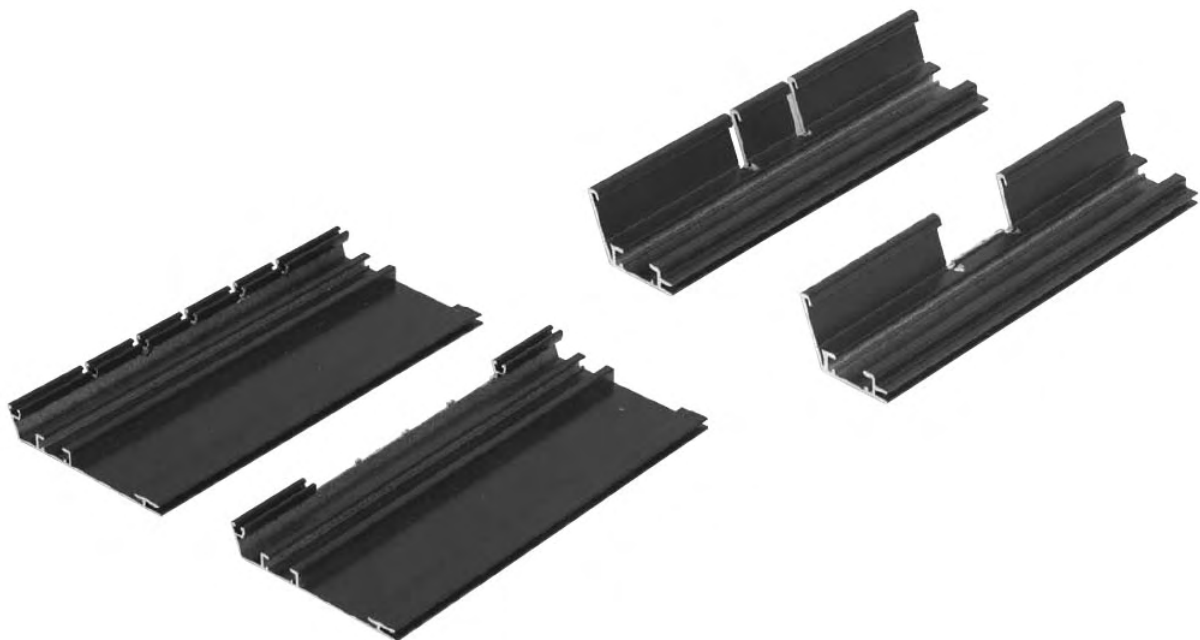


T-joint connection

The mullions, transoms, and crossbars may be placed in the already joined frame retroactively. In order to do this, cut the profiles at an angle of 20° and degrease. For frame profiles, the profile slope with gasket groove is cut at the position of the crossbar fastener up to the pre-determined breakage point using a metal saw. Combination pliers are used to break out the aluminum piece a bit wider than the crossbar fastener. Then the crossbar fasteners are hooked into the frame on one side and locked on the side of the insert profile by sliding the wedge into the reception groove using pliers.

This connection is secured with adhesive. For multipart components with fixed glazing on the bottom, panel breasts, or sashes, the back side of the T-joint must be sealed in a permanently elastic manner.

For notches in sash or frame profiles, a cut is placed with a metal saw down to the pre-determined breakage point incorporated in the profiles. With two saw cuts, it is possible to break out up to 30 mm using pliers.



Mounting the aluminum frame on the wood part

The aluminum frame may be mounted to the wood part using the pivot clip holders DK2, DK4, or DK5. Further holder heights may be achieved by clipping the shims US1 (1 mm) and US2 (2 mm) onto the pivot clip holders. Position the holders on the wood frame and screw in with 3.5 x 20 mm stainless-steel countersunk screws. The holders must be placed approx. every 250 mm.

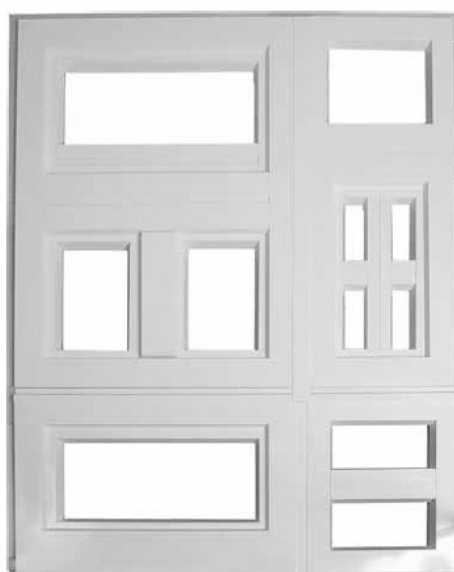
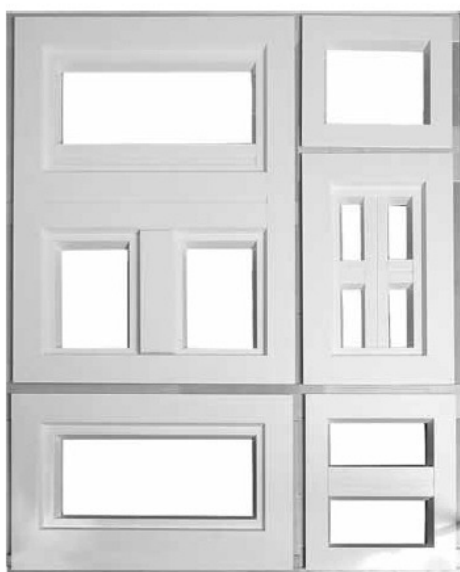
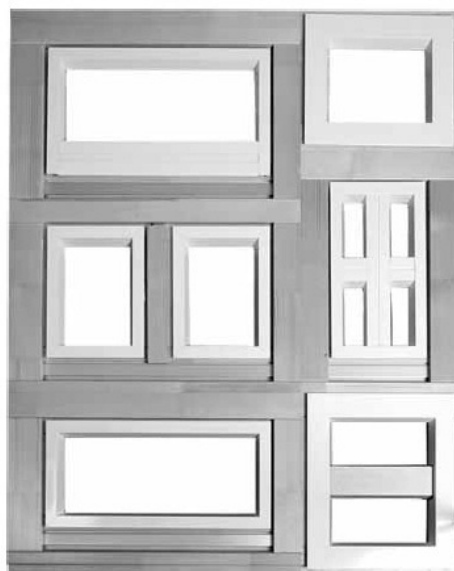
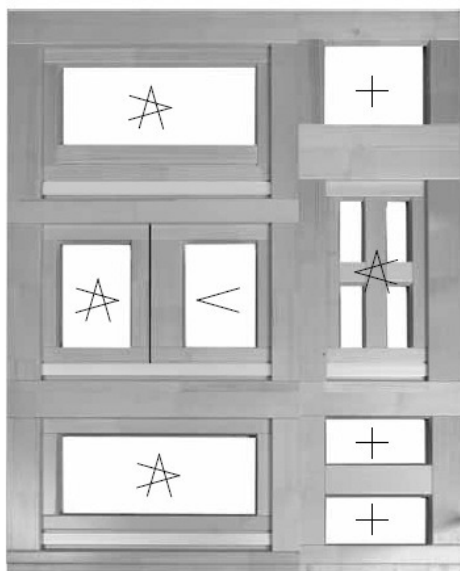
They must be mounted in a way that the holder head is positioned vertically to the length of the aluminum profiles.

When using pivot clip holders, the frame is struck by hand and thus snapped into the holder.

Mounting holders on the adapter pieces for weather bars AP 40.70 is a special case: As shown in the drawing, the holders are screwed through the profile bridge in the holder using a self-tapping screw 4.2 x 13 mm.

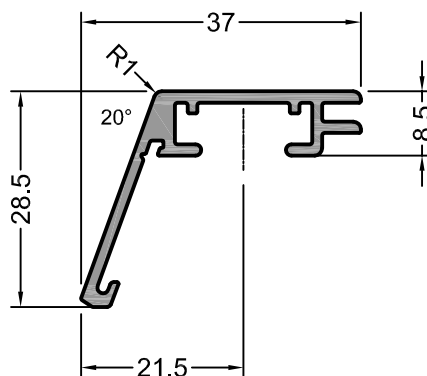
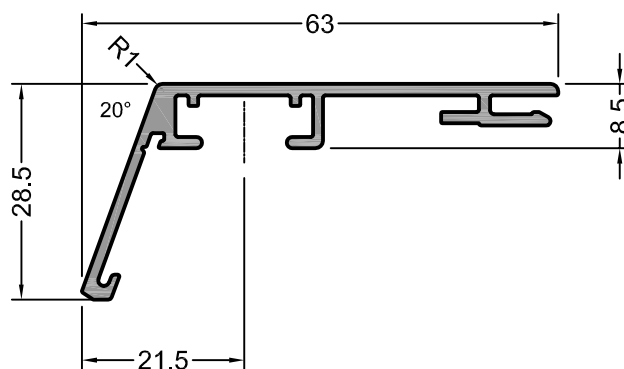
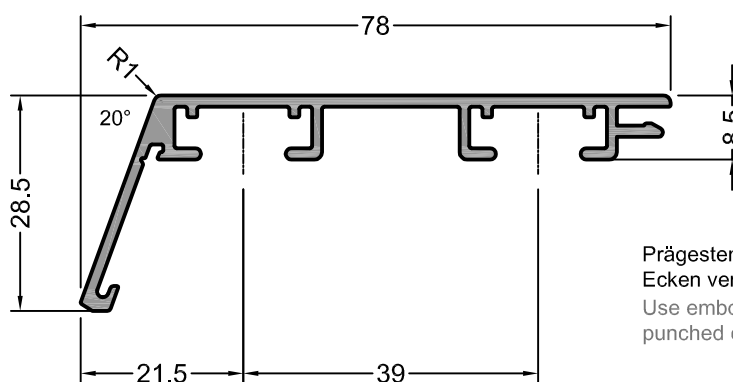
After assembly, it is important to perform a visual check to ensure that all holders have snapped into place.

Remove all foils from the aluminum profiles after installation of the aluminum frames, if necessary. Foiled profiles must not be exposed to sunlight as the foil is not UV-resistant.

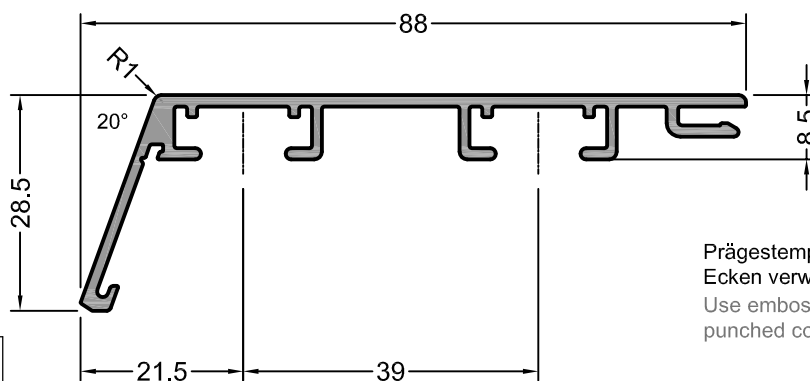


Flügelprofile ab 18 mm Blendrahmen und Flügelüberschlag

Sash profiles from 18 mm window frame and sash projection

CF 37.28
 Flügelprofil
 Sash profile
CF 37.28**CF 63.28**
 Flügelprofil
 Sash profile
CF 63.28**CF 78.28**

Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

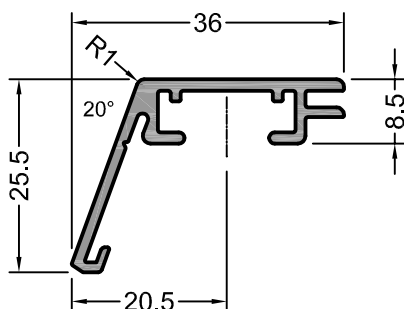
 Flügelprofil
 Sash profile
CF 78.28**CF 88.28**

Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

 Flügelprofil
 Sash profile
CF 88.28

Flügelprofile Sash profiles

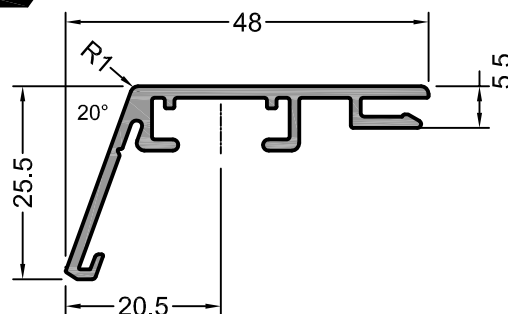
CF 36.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 36.25

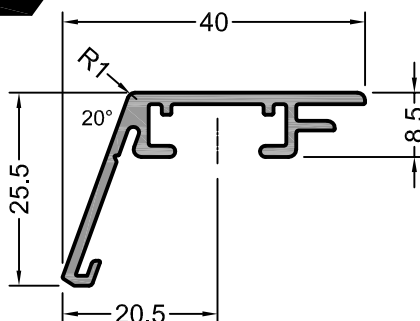
CF 48.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 48.25

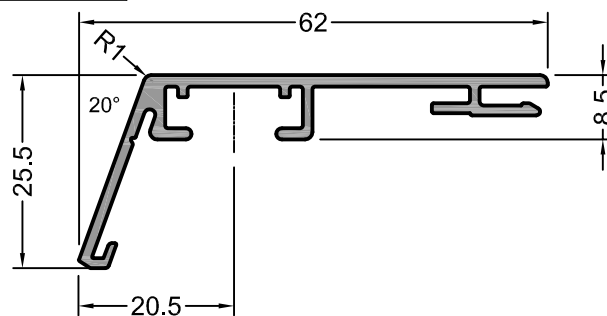
CF 40.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 40.25

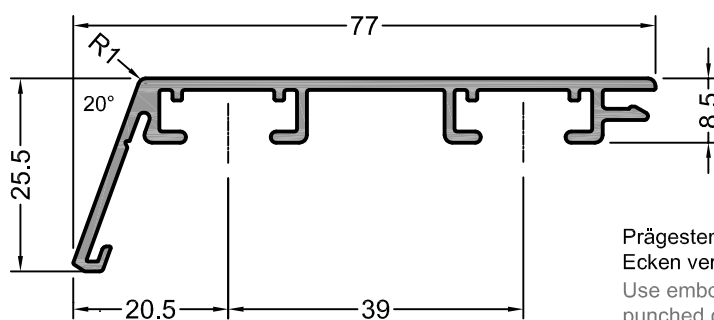
CF 62.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 62.25

CF 77.25

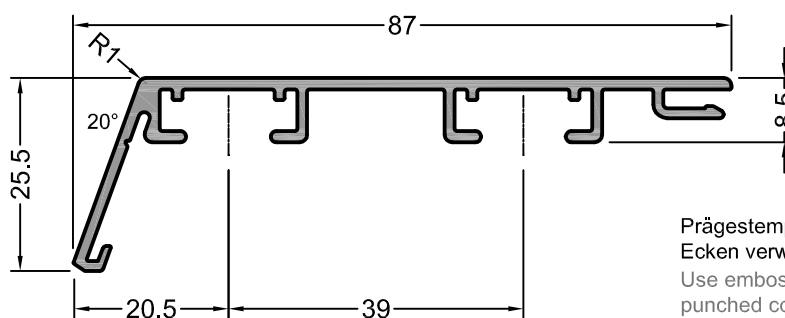


Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

Flügelprofil
Sash profile

CF 77.25

CF 87.25

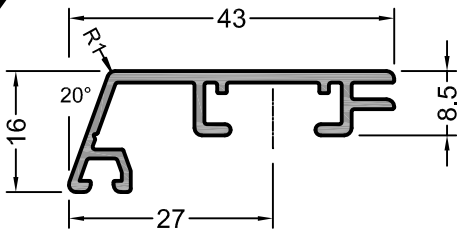
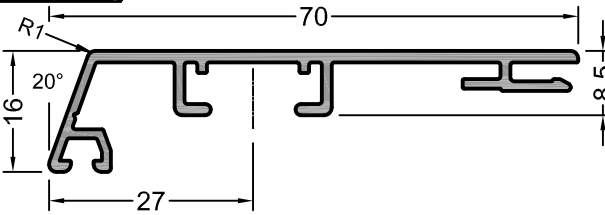
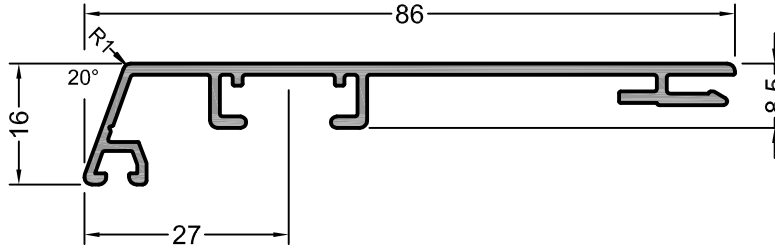
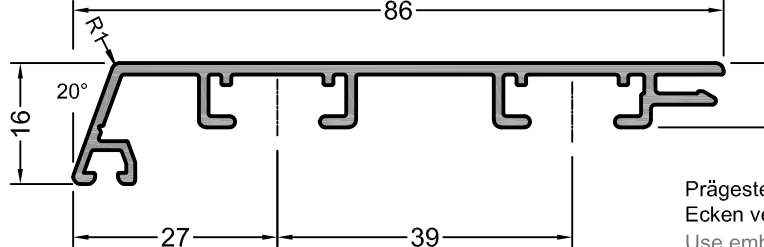
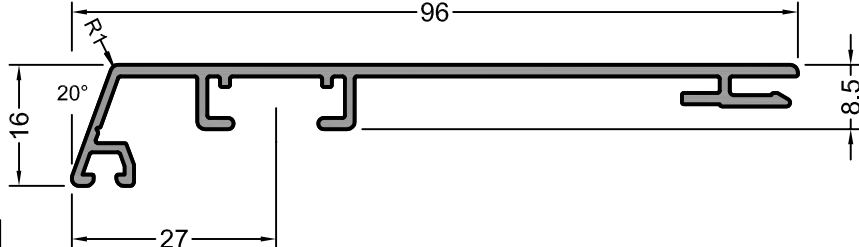


Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

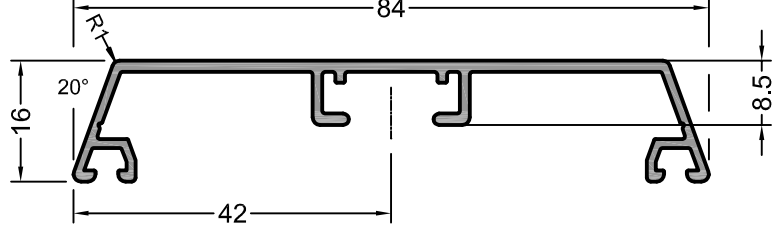
Flügelprofil
Sash profile

CF 87.25

Blendraahmenprofil Window frame profiles

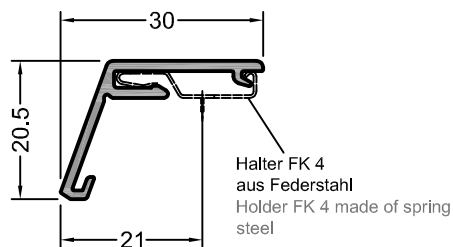
CB 43.16  Blendraahmenprofil Window frame profile CB 43.16	CB 70.16  Blendraahmenprofil Window frame profile CB 70.16
CB 86  Blendraahmenprofil Window frame profile CB 86	
CB 86.16  Blendraahmenprofil Window frame profile CB 86.16	Prägestempel 99 96401 für gestanzte Ecken verwenden Use embossing stamp 99 96401 for punched corner joint
CB 96.16  Blendraahmenprofil Window frame profile CB 96.16	

Schlagleistenprofil / Rebate stop profile

CSL 84 		
Schlagleistenprofil Rebate stop profile CSL 84	Endkappe (weiß/schwarz) End cover (white/black) EK-SL-84	VE 50 St. / lose

Flügel und Blendrahmenprofile für Flachbauweise Sash and window frame profiles for low rise building styles

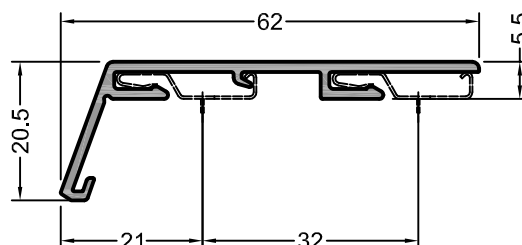
CF 30.20



Flügel für Festverglasung
Sash for fixed glazing

CF 30.20

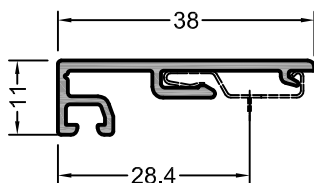
CF 62.20



Flügel für Festverglasung
Sash for fixed glazing

CF 62.20

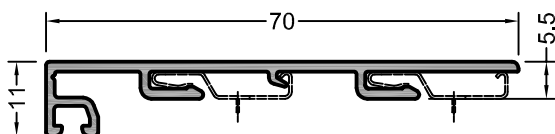
CB 38.11



Blendrahmenprofil
Window frame profile

CB 38.11

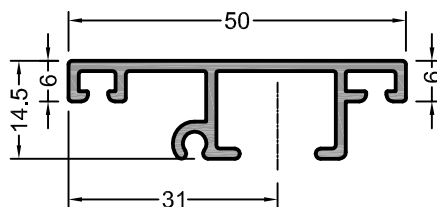
CB 70.11



Blendrahmenprofil
Window frame profile

CB 70.11

VST 50



Schlagleiste
Rebate stop

VST 50

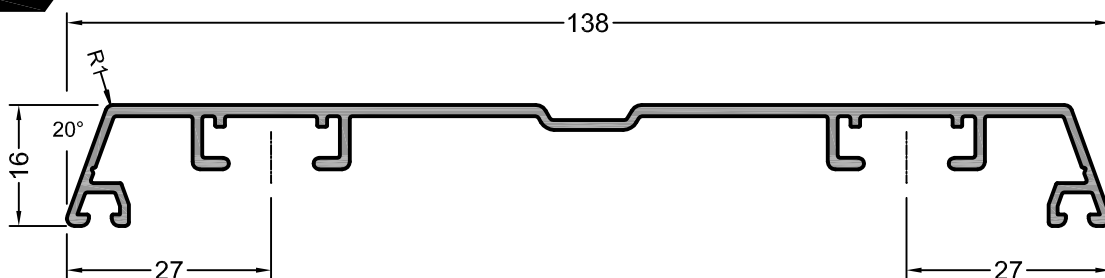
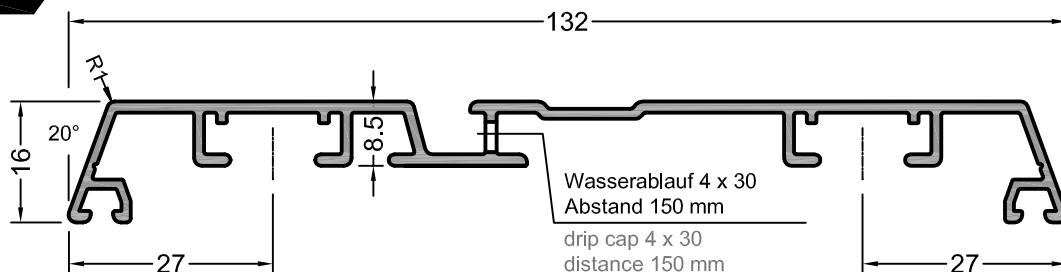
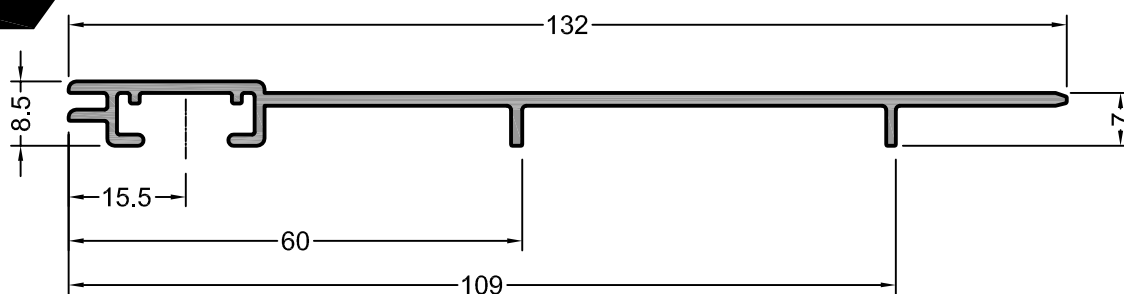
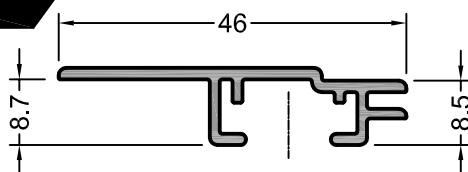
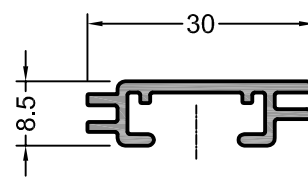
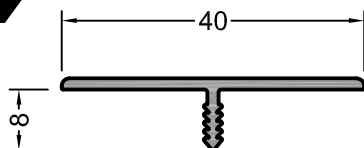
Endkappe (schwarz/weiß)
End cover (black/white)

EK-SL-1000-50

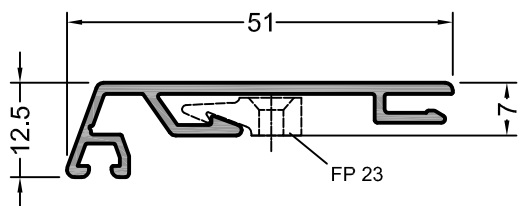
**keine Rahmenfertigung möglich -
Profile nur in 6 m Stangen lieferbar
frame assembly not available -
profiles only delivered as 6 m rods**

Setzholz-, Kämpfer-, Verbreiterungs- und Abdeckprofile

Mullion, transom, widening and cover profiles

CS 138.16
 Setzholzprofil
 Mullion profile
CS 138.16**CK 132.16**
 Kämpferprofil
 Transom profile
CK 132.16**CV 132**
 Verbreiterungsprofil
 Widening profile
CV 132**CV 46**
 Verbreiterungsprofil
 Widening profile
CV 46**CV 30**
 Verbreiterungsprofil
 Widening profile
CV 30**CA 40**
 Abdeckprofil
 Cover profile
CA 40

CB 51.12

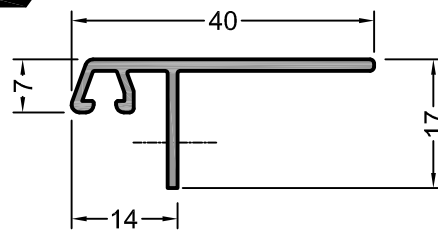


Blendrahmenprofil
Window frame profiles

(Systemschnitt, siehe z.B. Seite 51)
(for system cross-section see page 51)

CB 51.12

CB 40.7

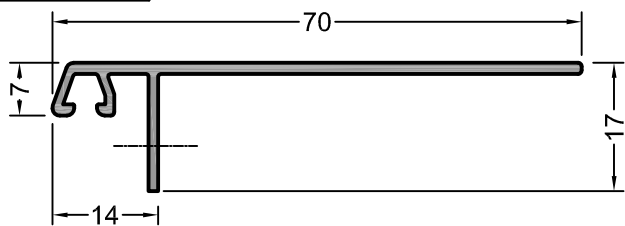


Blendrahmenprofil
Window frame profiles

(Systemschnitt, siehe z.B. Seite 51)
(for system cross-section see page 51)

CB 40.7

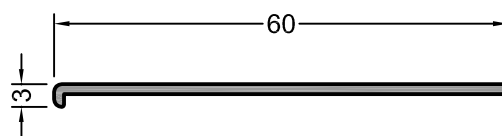
CB 70.7



Blendrahmenprofil
Window frame profiles

CB 70.7

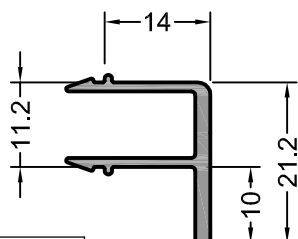
CRA 60



Rollladenabdeckprofil
Rolling shutter cover profile

CRA 60

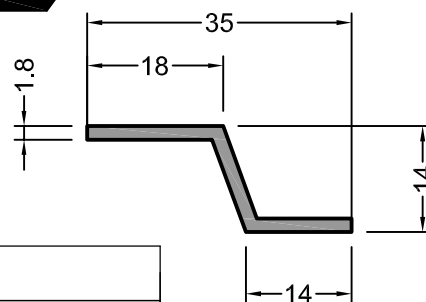
CAP 14



Adapterprofil
Adapter profile

CAP 14

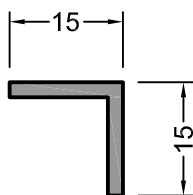
Z 14



Z-Profil
Z-profile

Z 14

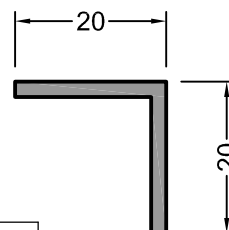
L 15x15x2



Winkelprofil
Angle profile

L 15x15x2

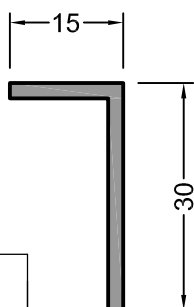
L 20x20x2



Winkelprofil
Angle profile

L 20x20x2

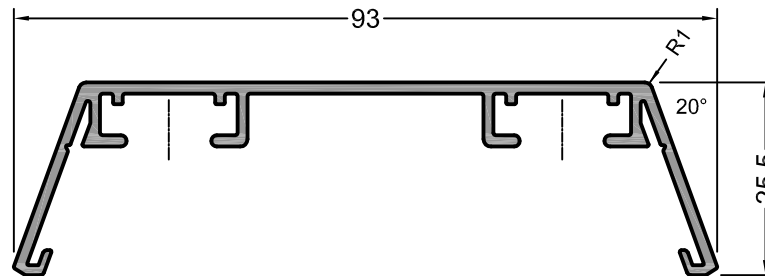
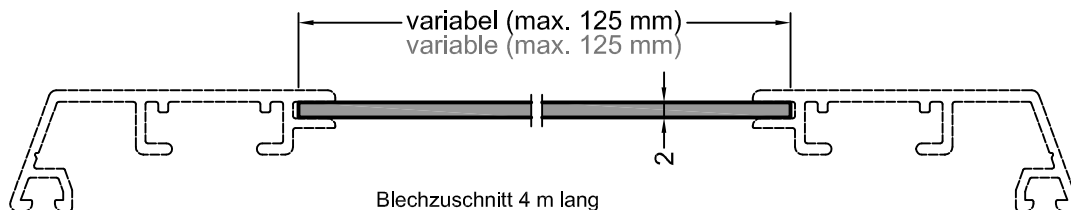
L 30x15x2



Winkelprofil
Angle profile

L 30x15x2

Sprossenprofile Crossbar profiles

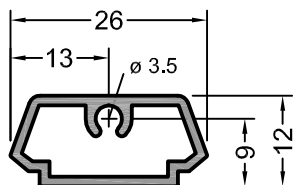
CSP 93Sprossenprofil
Crossbar profile**CSP 93****125x2**

Blechzuschnitt 4 m lang
Bei Bestellung Blechbreiten angeben!
metal sheet cut 4 m long
Please indicate sheet widths when ordering!

Blechzuschnitt
Metal sheet cut**125 x 2****VE = 4 m**

Sprossenprofile Crossbar profiles

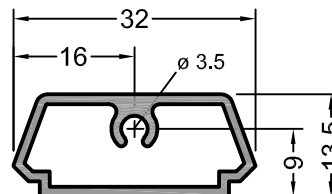
SP 3026/9



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 3026/9

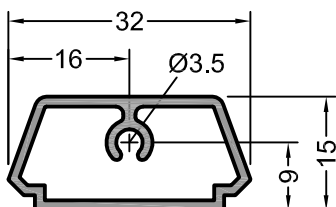
SP 4014



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4014

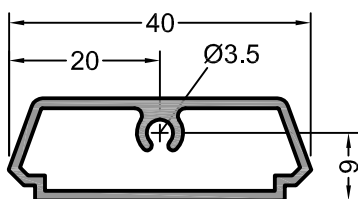
SP 4016



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4016

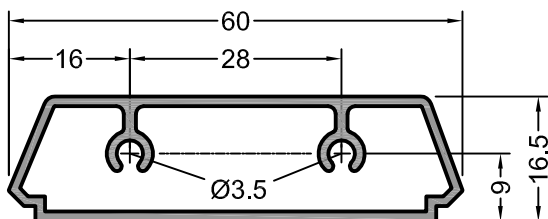
SP 4015



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4015

SP 4017

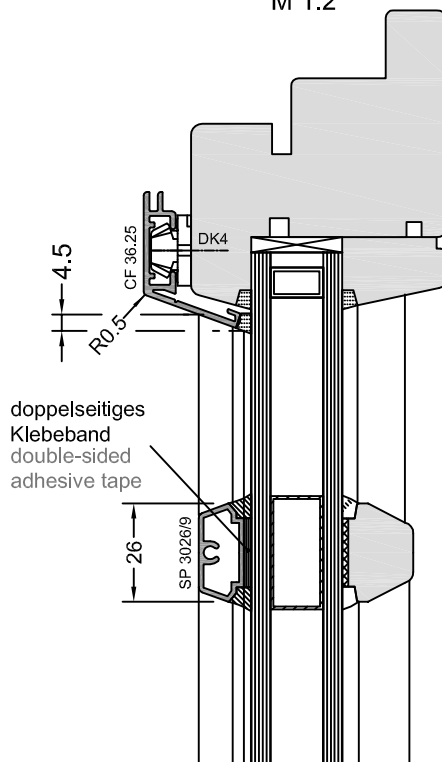


Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4017

Einbaubeispiel Installation example

M 1:2


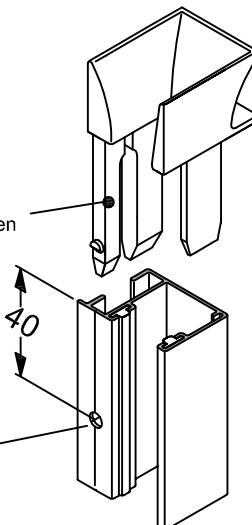


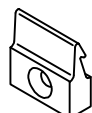
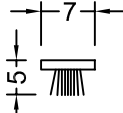
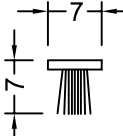
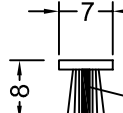
Hinweis:




Um Verletzungsgefahr durch aufgeklebte Sprossen, die sich lösen können vorzubeugen, ist eine mechanische Sicherung am Rahmen vorzusehen

Note:

As glued crossbars may loosen and lead to injury, mechanically secure them on the frame!

Kederzange Strip pliers		ET 4000 Farbe: schwarz und transparent Color: black and transparent Einlauftrichter zusätzlich Verkleben (Klebstoff z.B. Hafix) Additionally glue feed funnel (adhesive e.g. Hafix) Bohrung Ø 5 mm Bore Ø 5 mm	
			
Kedernzange für RB 1, RB2, RB 2 MS Strip pliers for RB 1, RB 2, RB 2 MS		VE	
Kedernzange Strip pliers		1 St.	

FP 23		RB 1		RB 2		RB 2 MS	
							
Klipshalter Clip-on holder		Bürstenkeder 5 mm Brush strip 5 mm		Bürstenkeder 7 mm Brush strip 7 mm		Bürstenkeder 8 mm Brush strip 7 mm	
VE		VE		VE		VE	
FP 23		RB 1		RB 2		RB 2 MS	
200 St.		100 m / 1.000 m (2x500 m)		100 m		100 m	

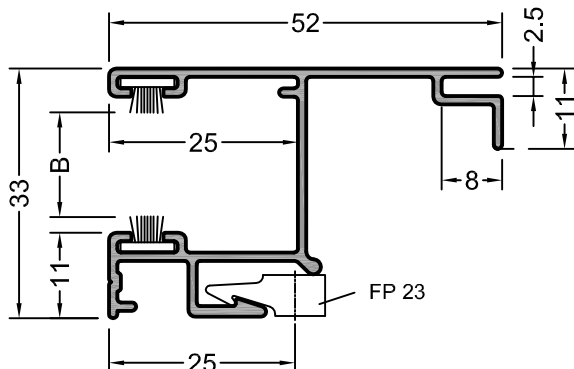
	Auswahl Rollenbürsten Roller brush selection						
		innen inside	RB2 MS	RB2 MS	RB2	RB1	RB1
		außen outside	RB2 MS	RB2	RB2	RB2	RB1
	Rolloführungs - Breite B Shutter guide width B		8	9	10	12	14
	Stab - Nenndicke D Rod nominal thickness D		7-9	10-11	12-13	13-14	15-16

Achtung! Lose Bürsten mit Kederzange befestigen
Attention! Fasten loose brushthes with strip pliers.

Achtung! Lose Bürsten mit Kederzange befestigen
Attention! Fasten loose brushsthes with strip pliers.

Alle Rollladenführungsprofile werden mit losem Bürstenkeder geliefert!
All rolling shutter guides ar delivered with a loose brush strip!

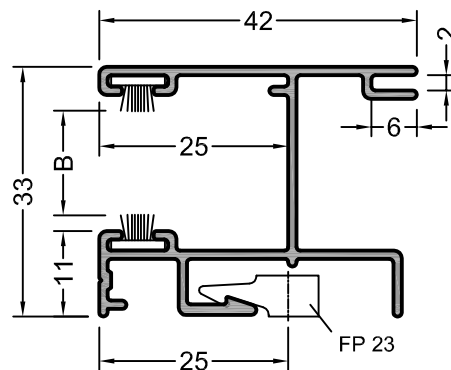
P 0516



Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 0516

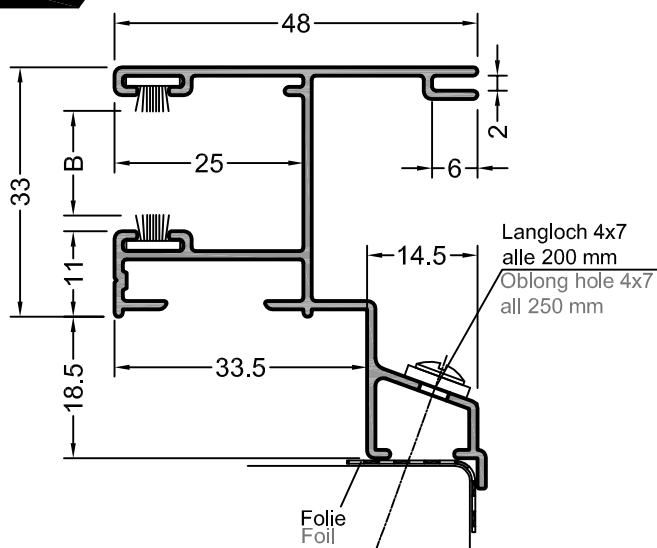
P 7512



Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 7512

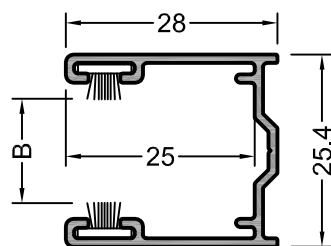
P 7405



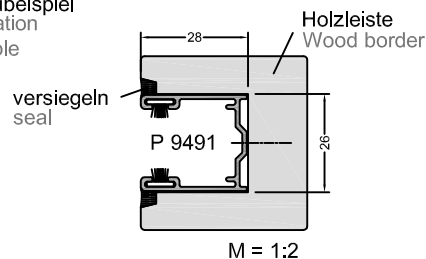
Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 7405

P 9491



Einbaubeispiel
Installation
Example



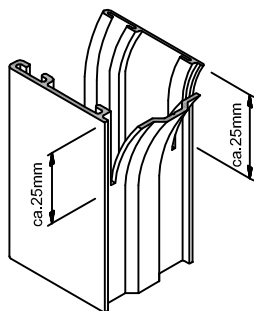
Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 9491

Verarbeitungshinweis

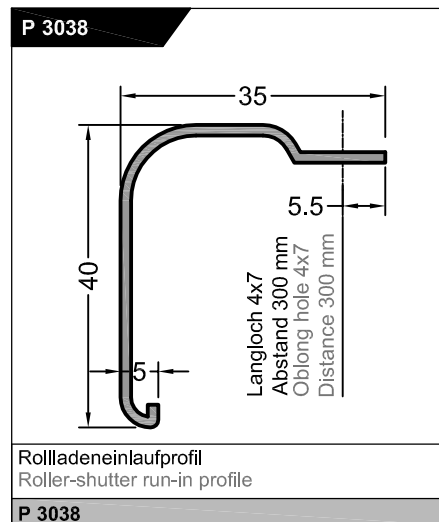
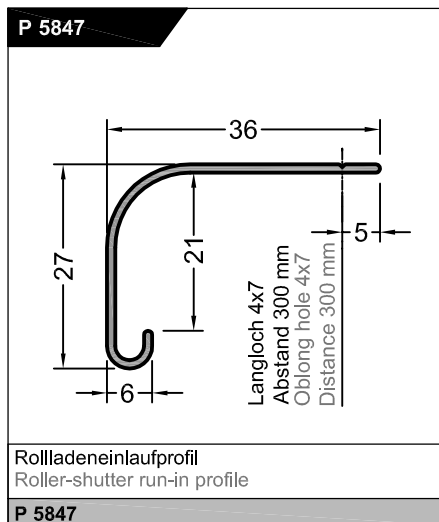
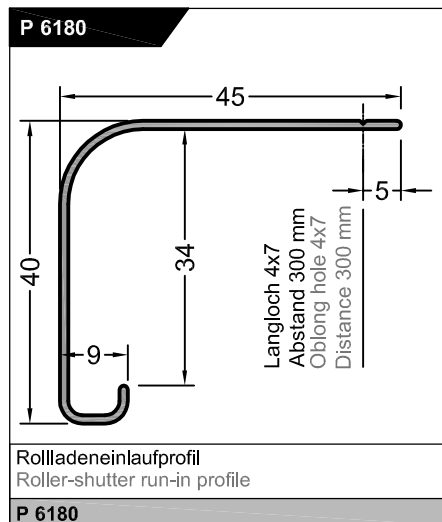
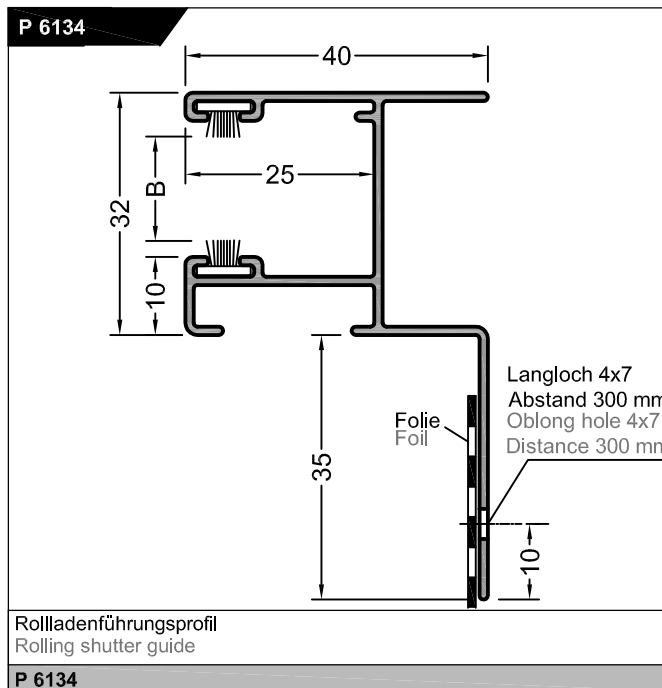
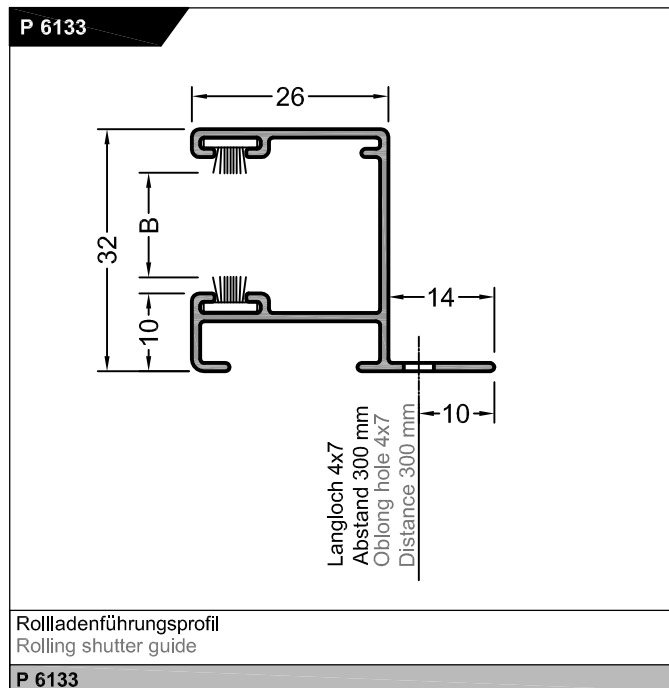
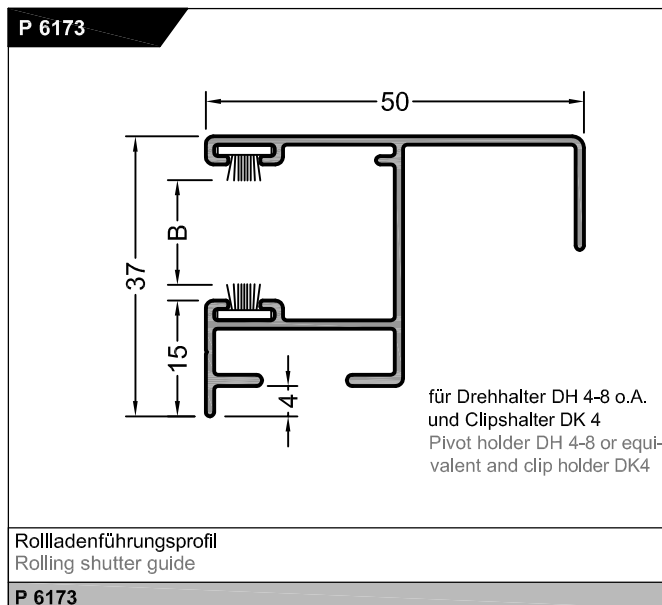
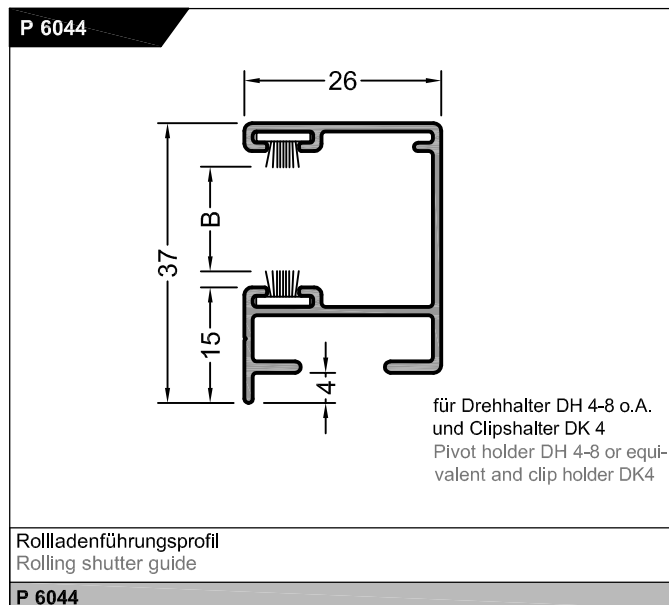
Processing Guidelines

Rollladenführungsschienen
P9491 ca. 25 mm einschneiden
und nach außen biegen
Notsch rolling shutter bar
P9491 approx. 25 mm and
bend outwards



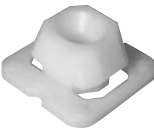




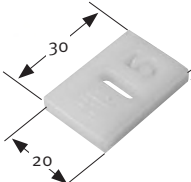





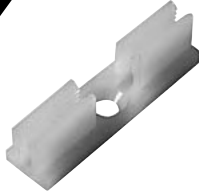
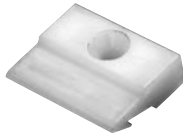

Alle Rollladenführungsschienen werden mit
losem Bürstenkeder geliefert!

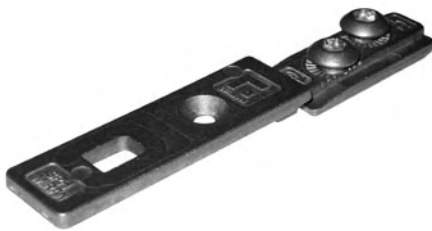


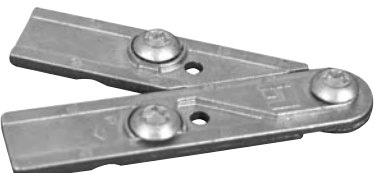
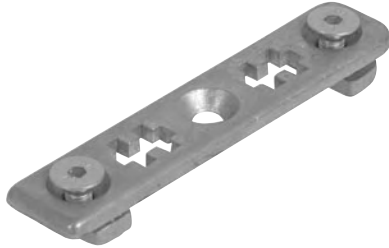

All rolling shutter guides are delivered
with a loose brush strip!



Alle Rollladenführungsprofile werden mit loseem Bürstenkeder geliefert!
All rolling shutter guides are delivered with a loose brush strip!

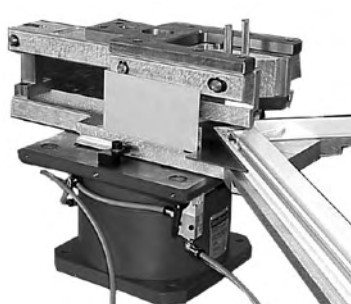
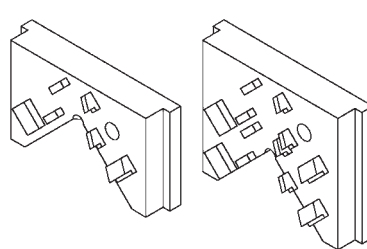
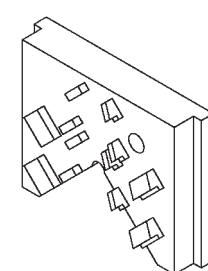



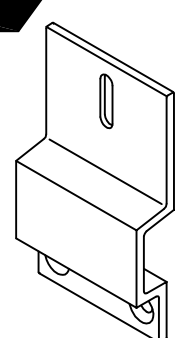
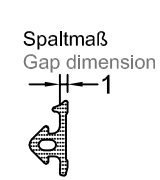
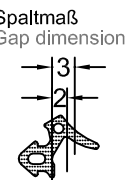
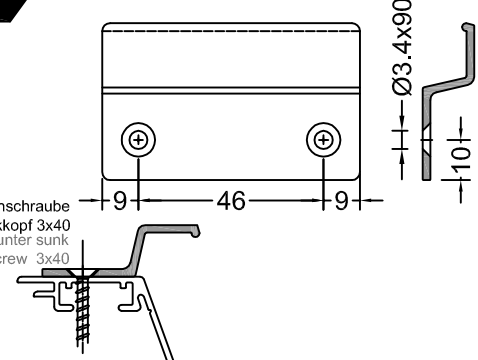
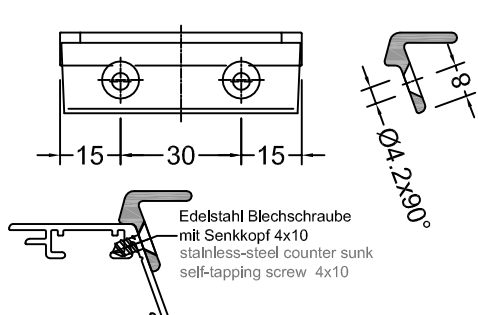
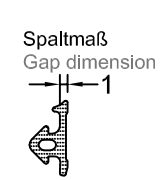
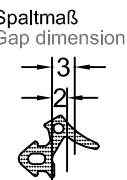
Halter Holders

DK 2 transparent transparent  Klipshalter Clip-on holder VE DK 2 100 / 1000 / 5000 St.	DK 4 transparent transparent  Klipshalter Clip-on holder VE DK 4 100 / 1000 / 5000 St. / Magazin (52 St.)	DK 5 braun brown  Klipshalter Clip-on holder VE DK 5 100 / 1000 / 5000 St.
US 1 transparent transparent  Unterleger Shim VE US 1 100 / 2000 St.	US 2 transparent transparent  Unterleger Shim VE US 2 100 / 2000 St.	AS 5 transparent transparent  Adapterstück Adapter piece VE AS 5 100 St.
AS 4 transparent transparent  Adapterstück Adapter piece VE AS 4 100 St.	AS 3 transparent transparent  Adapterstück Adapter piece VE AS 3 100 St.	AS 2 transparent transparent  Adapterstück Adapter piece VE AS 2 100 St.
DKV 2 transparent transparent  verstellbarer Halter Adjustable holder VE DKV 2 100 St.	DKV 4 transparent transparent  verstellbarer Halter Adjustable holder VE DKV 4 100 St.	H 35-10 transparent transparent  Halter Holder VE H 35-10 50 St.
FP 23 transparent transparent  Halter Holder VE FP 23 200 St.	FK 4 Federstahl spring steel  Halter Holder VE FK 4 50 St.	

EW 3000-4 N  für 4 mm Profilkammern for 4 mm profile chamber Eckwinkel für 90° zum Stanzen Angle brackets for 90° for punching Druckguss Eckwinkel Angle bracket diecast <div>VE</div>	SPH-Mira N  Druckguss Sprossenhalter Crossbar fasener diecast <div>VE</div>
EW 3000-4 N <div>100 St.</div>	SPH-MIRA <div>100 St.</div>
AW 20-20  Aussteifungswinkel für: Corner brace for: CF 36.25, CF 48.25, CF 62.25, CF 87.25, CF 37.28, CF 63.28, CF 88.28 Aussteifungswinkel Corner brace <div>VE</div>	EW 3000-4S  für 4 mm Profilkammern for 4 mm profile chamber für mechanische Eckverbindungen for mechanical corner joints Druckguss Eckwinkel Angle bracket diecast <div>VE</div>
AW 20-20 <div>100 St.</div>	EW 3000-4 S <div>200 St.</div>
EW 3000-4 VN  für 4 mm Profilkammern for 4 mm profile chamber für mechanische Eckverbindungen for mechanical corner joints Verstellbarer Druckguss Eckwinkel Angle bracket adjustable diecast <div>VE</div>	SH 3000  Druckguss Sprossenhalter Crossbar fastener diecast <div>VE</div>
EW 3000-4 VN <div>20 St.</div>	SH 3000 <div>50 St.</div>
AW 6  für Profile: for profiles: CF 62.25 , CF 70.16, CF 96.16, CF 63.28 Aussteifungswinkel Corner brace <div>VE</div>	
AW 6 <div>200 St.</div>	

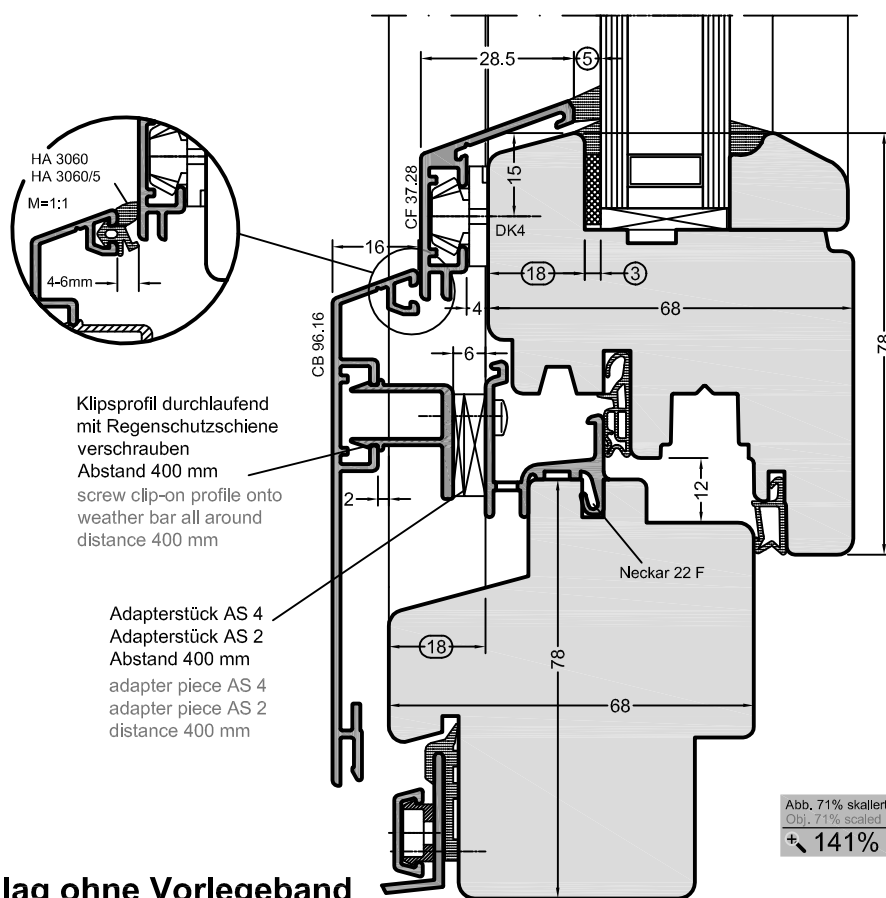
Achtung!

Bei der Montage von Aluminiumprofilen mit Halter DK 2 können keine Sprossenhalter SH 3000 und SPH-Mira eingesetzt werden.

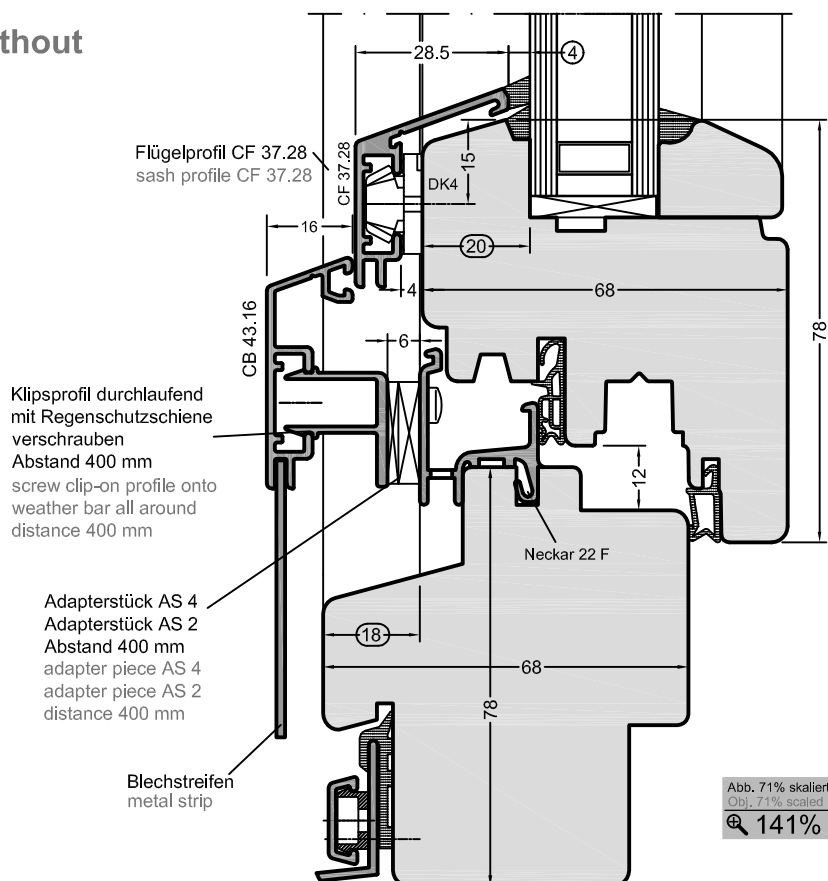
Stanze Punch Stanze ohne Prägestempel Punch without embossing stamp				Prägestempel Embossing stamp Prägestempel für Einkammer- und Zweikammerprofile mit 19,5 mm Achsmaß Embossing stamp for single-chamber and dual chamber profile with 19,5 mm dimension between axes																			
Stanze für Eckverbindungen Punch for corner joint				VE		Prägestempel für Stanze Embossing stamp for punch				VE													
Stanze / Punch				1 St.		Prägestempel / Embossing stamp				1 St.													
Prägestempel Embossing stamp Prägestempel für Zweikammerprofile mit 38 - 39 mm Achsmaß Embossing stamp for dual chamber profile with 38 - 39 mm dimension between axes								Pflegeset Care kit 				HAFIX 											
Prägestempel 999 96401 für Stanze Embossing stamp 999 96401 for punch				VE				Pflegeset für beschichtete Oberflächen Care kit for coated surfaces				VE											
Prägestempel / Embossing stamp				1 St.				1 St. / 6 St.				Polyurethan-Klebstoff für Alu-Eckverbindungen / Polyurethane adhesive for aluminum corner joints				VE							
1 St.												1 St.											
EK-SL-84 Material: EPDM Farbe: weiß/schwarz Material: EPDM Color: white/black								AP 40.70 				HA 3062 VE 100 m 				HA 3062/2 N VE 100 m 							
Endkappe für Stulp CSL 84 End cover for double rebated CSL 84				VE				Adapterstück für RSS adapter piece for wb				VE				Überschlagsdichtung Projection gasket				Überschlagsdichtung Projection gasket			
EK-SL-84				20 St. / lose				AP 40.70				10 St.				HA 3062				HA 3062/2 N			
Ziehgriff Pull 				ZG 60 				HA 3062 VE 100 m 				HA 3062/2 N VE 100 m 											
Ziehgriff (in allen Oberflächen lieferbar) Pull (available in all surface finishes)				VE				Ziehgriff (in allen Oberflächen lieferbar) Pull (available in all surface finishes)				VE				Ziehgriff (in allen Oberflächen lieferbar) Pull (available in all surface finishes)				VE			
Ziehgriff				1 St.				ZG 60				1 St.				ZG 60				1 St.			

Flügel 18 mm Überschlag mit Vorlegeband Blendrahmen 18 mm Überschlag Sash 18 mm projection with preformed strip Window frame 18 mm projection

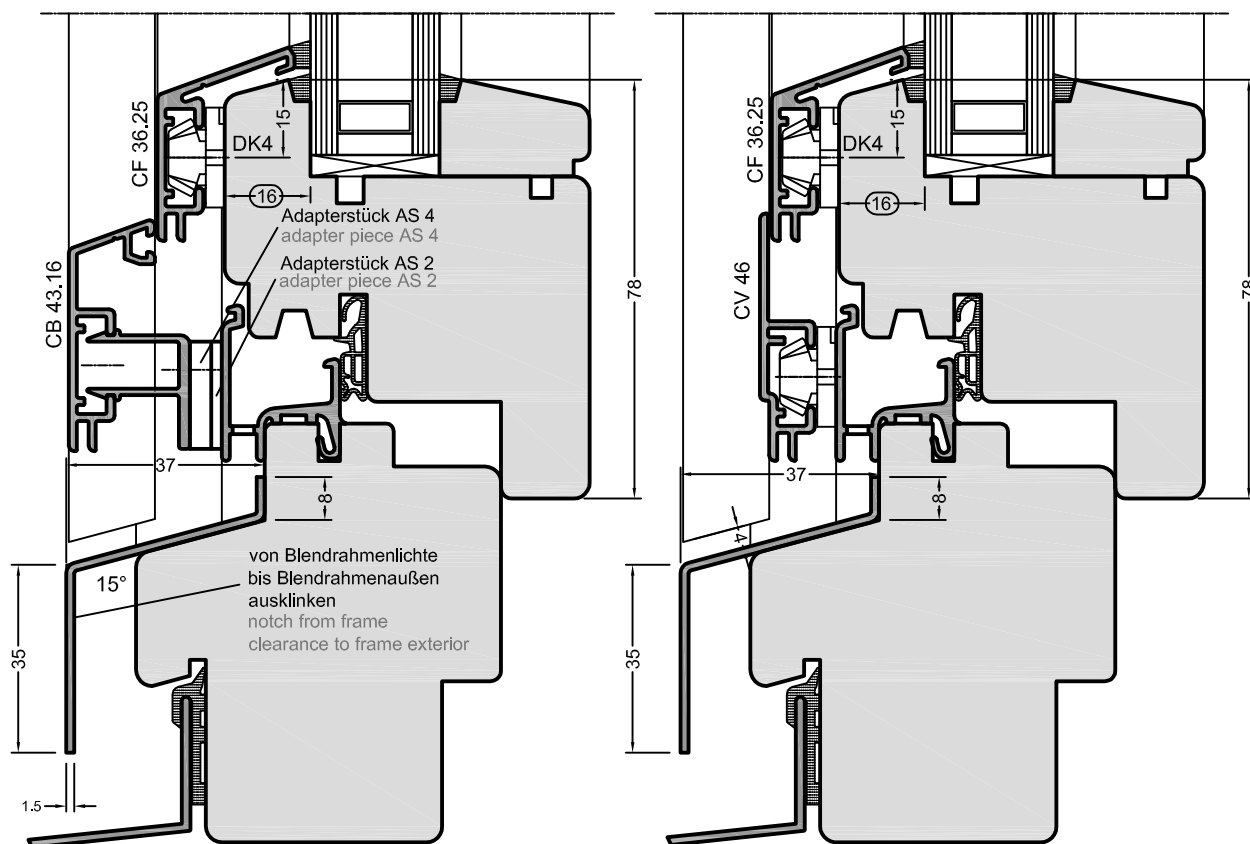
HA 3060 bis max. 5 mm
HA 3060/5 bis max. 6 mm
HA 3060 up to max. 5 mm
HA 3060/5 up to max. 6 mm



Flügel 20 mm Überschlag ohne Vorlegeband Blendrahmen 18 mm Überschlag Sash 20 mm projection without preformed strip Window frame 18 mm projection

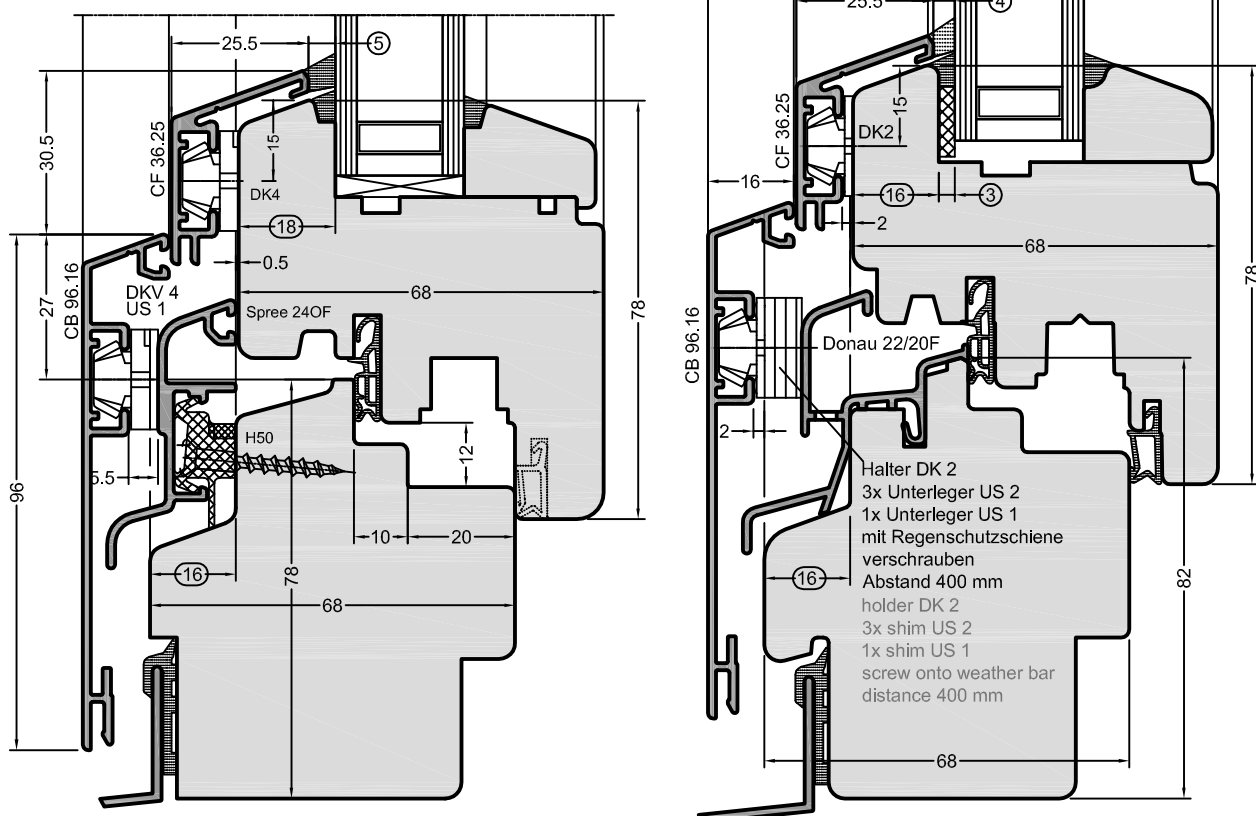


Konstruktionsvarianten: Abdeckung der Regenschutzschiene Structural variations: Weather bar cover



Das Systemprofil CB 43.16 wird vor die Regenschutzschiene zwischen den Aluminiumblendrahmen mit einer 20° Schräge eingepasst.
System profile CB 43.16 is fitted in front of the weather bar between the aluminum window frames at a 20° angle.

Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%



Drehkippfenster Tilt & Turn window

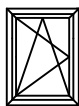
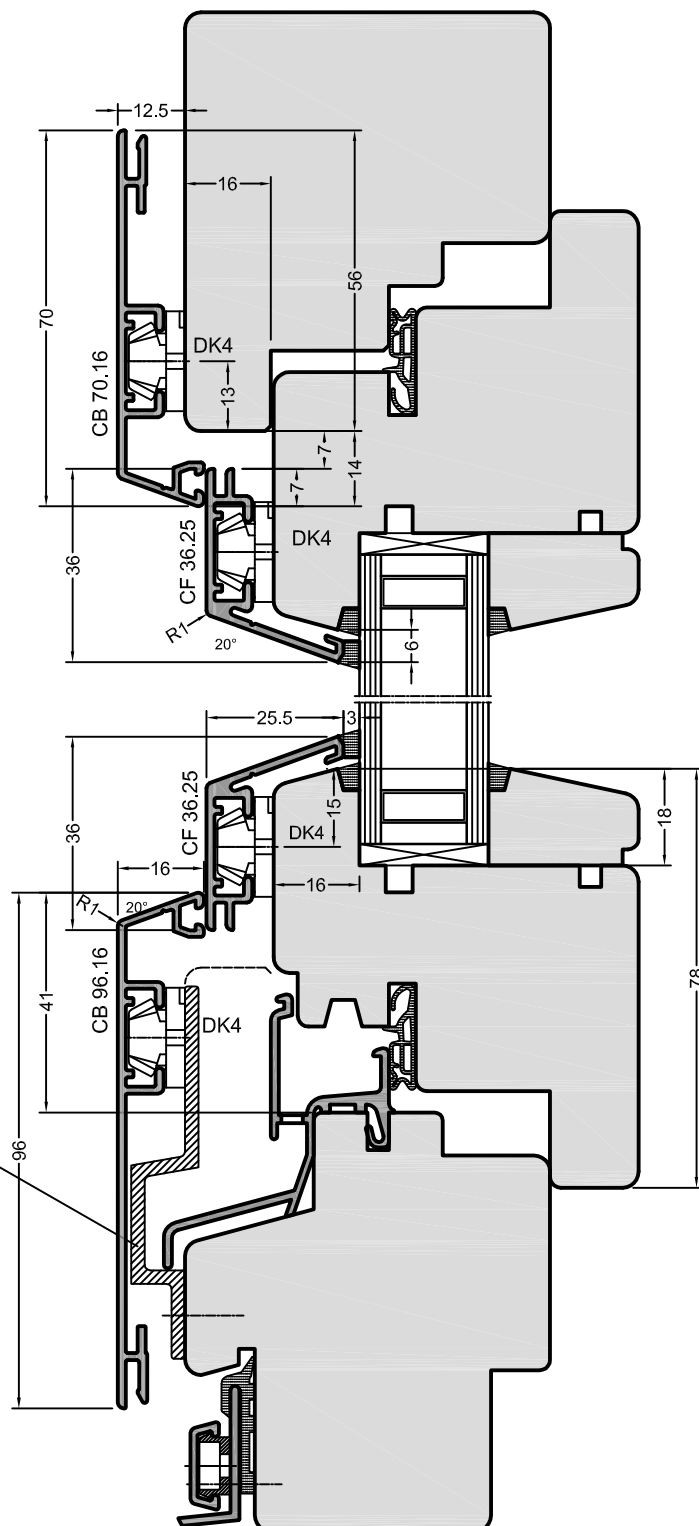
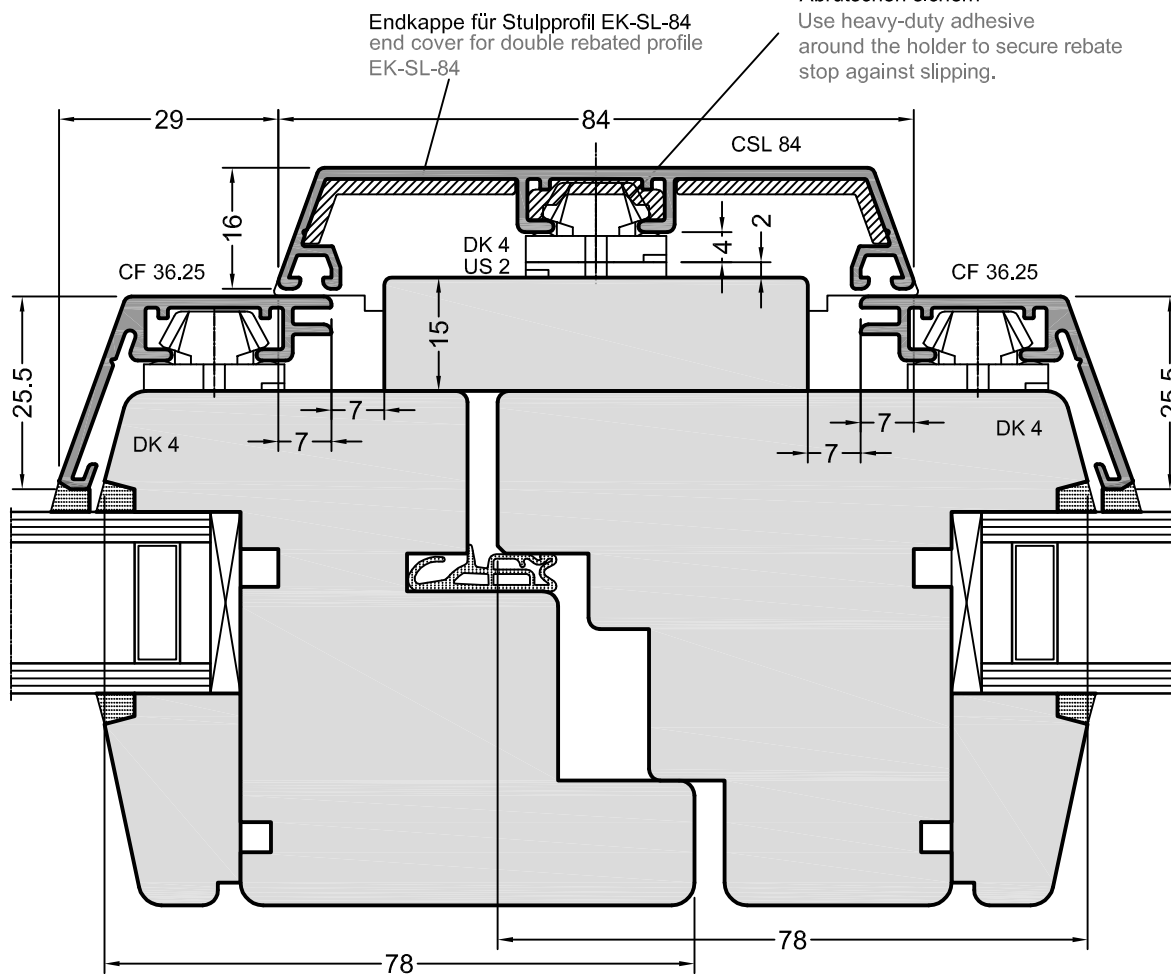
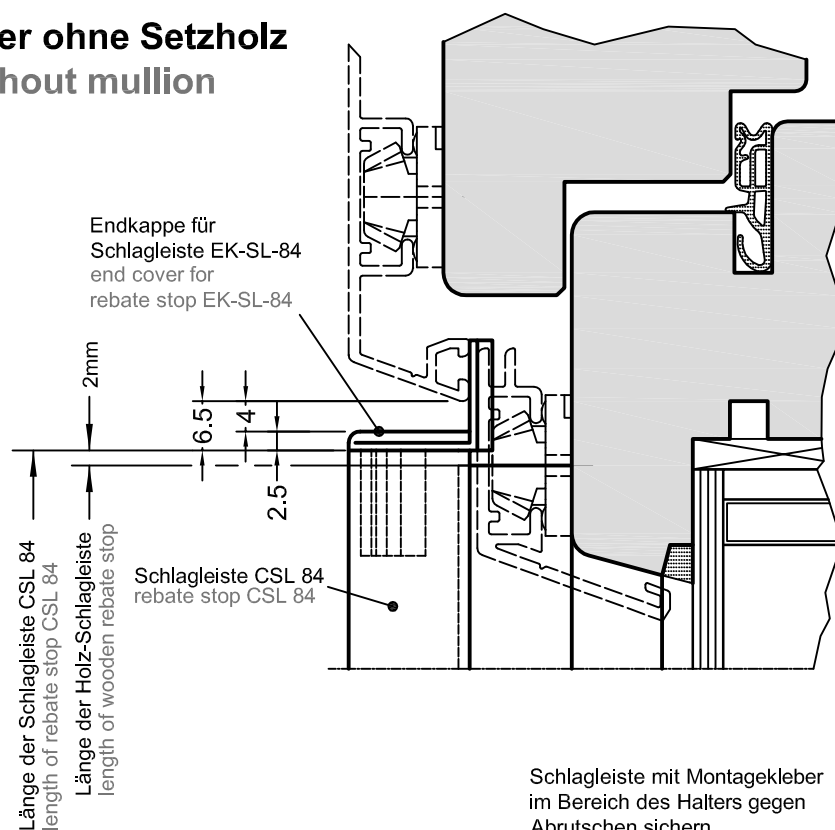
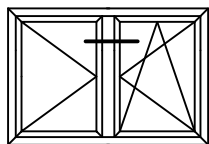


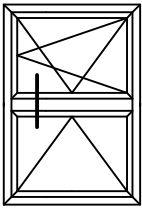
Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

Adapterstück
AP 40.70
Abstand 400 mm
adapter piece
AP 40.70
distance 400 mm

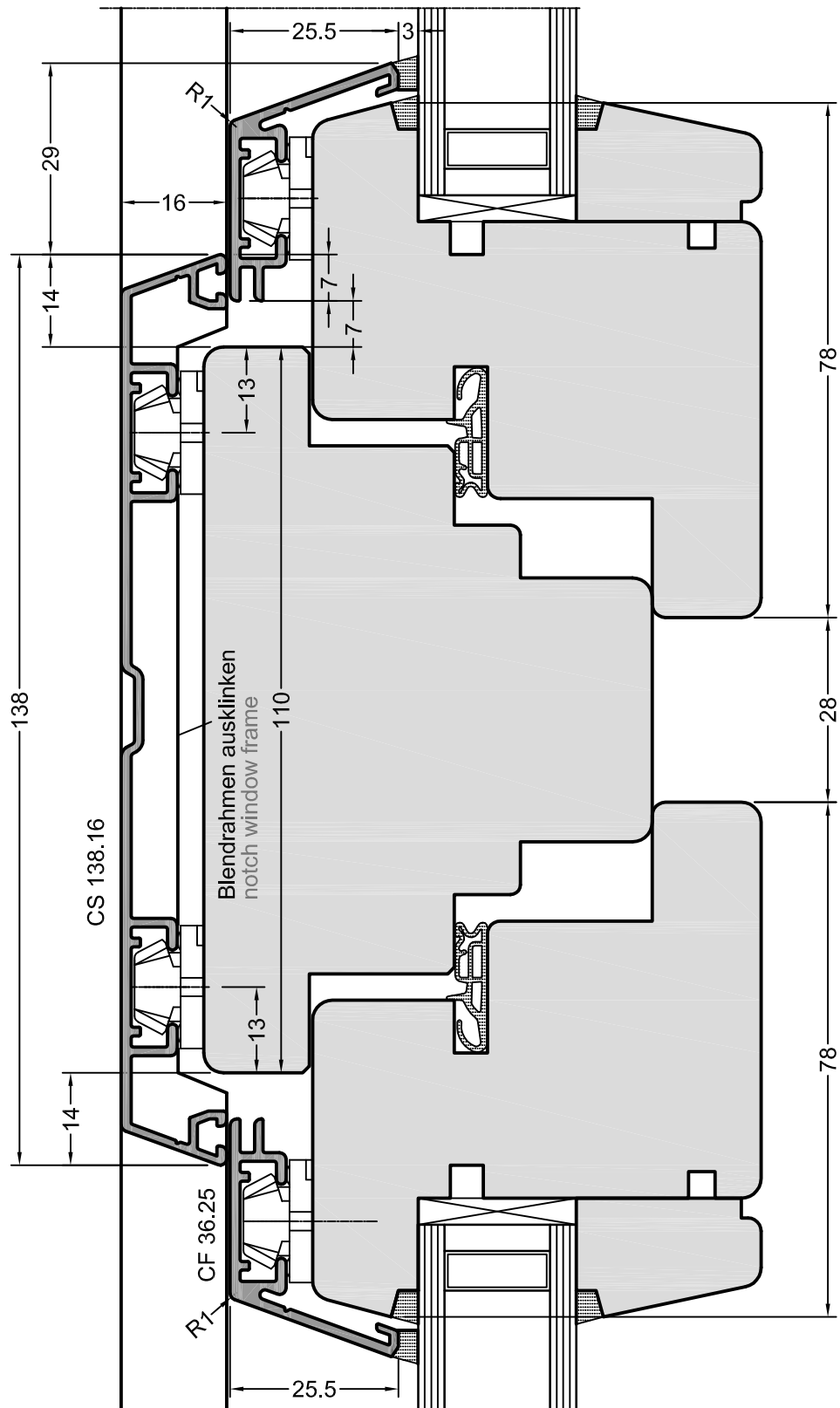


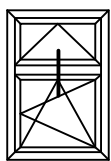
Zweiteiliges Fenster ohne Setzholz Gemel window without mullion



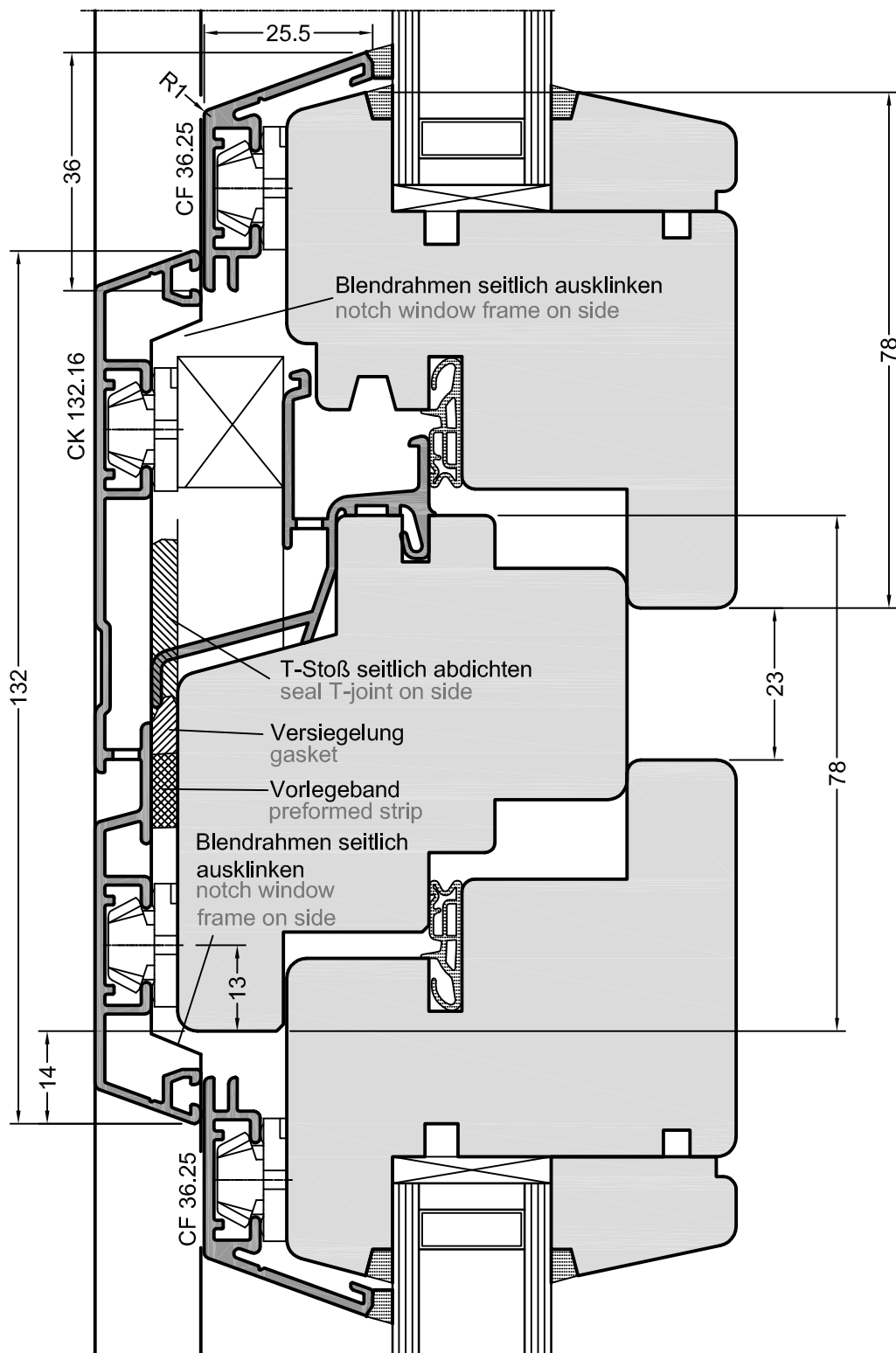


Zweiteiliges Fenster mit Setzholz
Gemel window with mullion



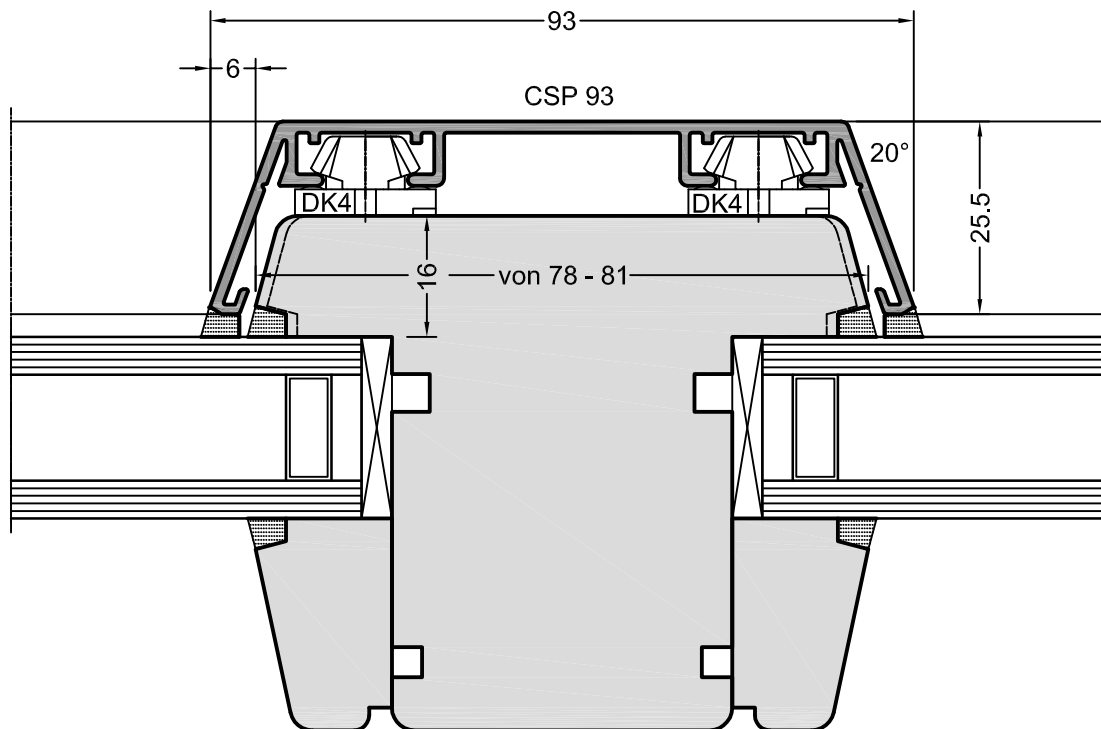
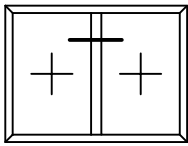


Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer Gemel window with transom

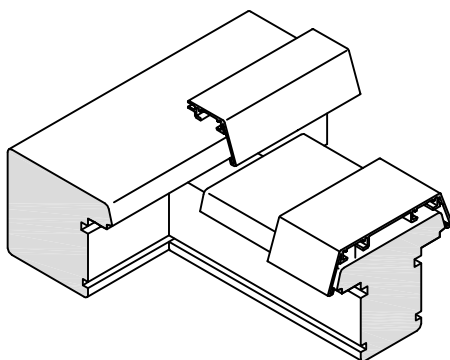


Sprossenprofil für Holzbreiten von 78 mm bis 81 mm

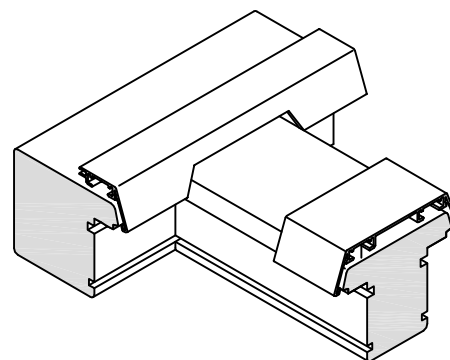
Crossbar profile for wood widths from 78 mm to 81 mm



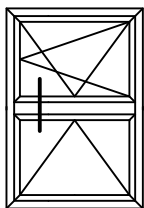
Montage Mounting



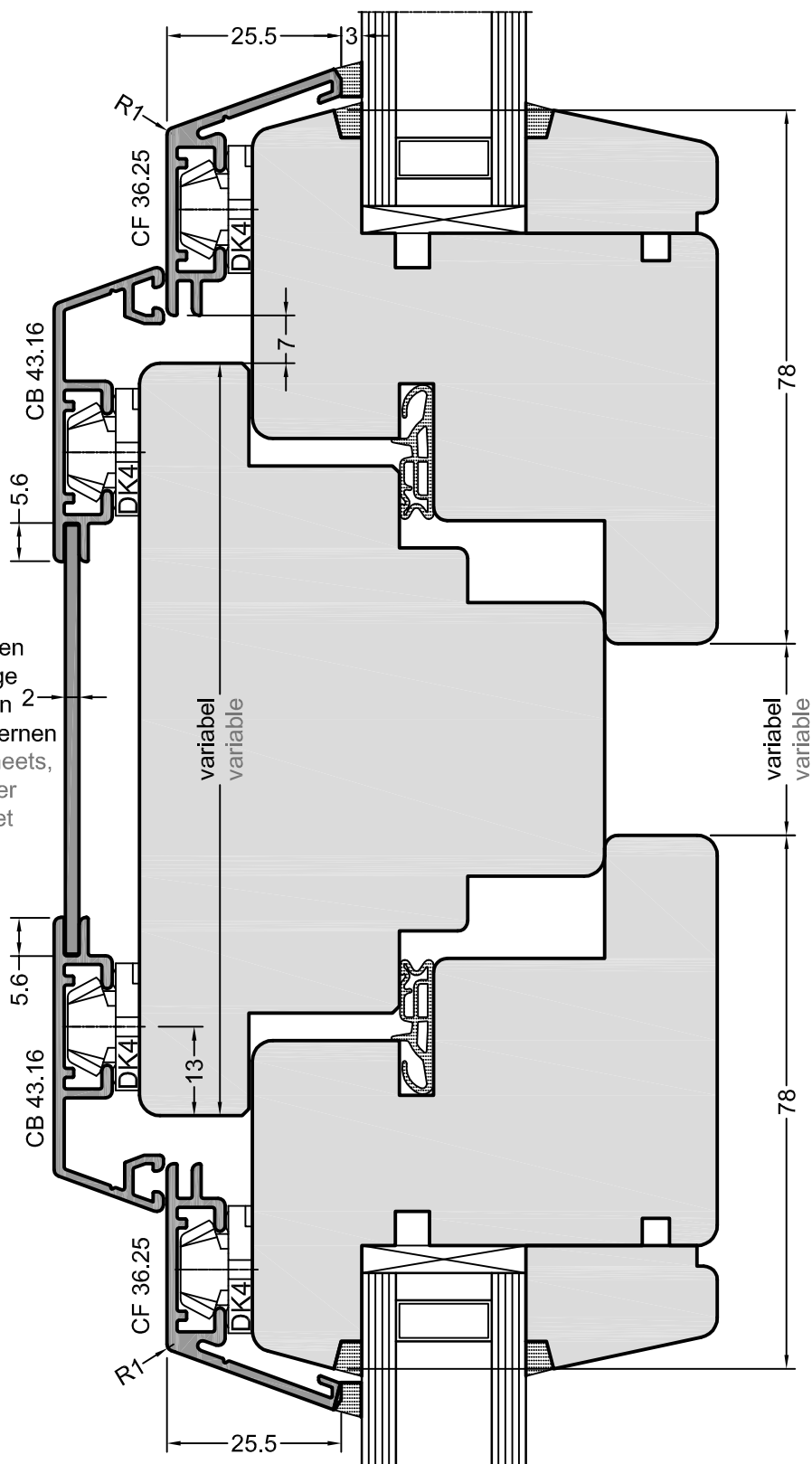
Variante 1
Holzsprossen absetzen
Variation 1
recess wooden crossbars



Variante 2
Aluminiumprofil ausklinken
Variation 2
notch aluminum profile



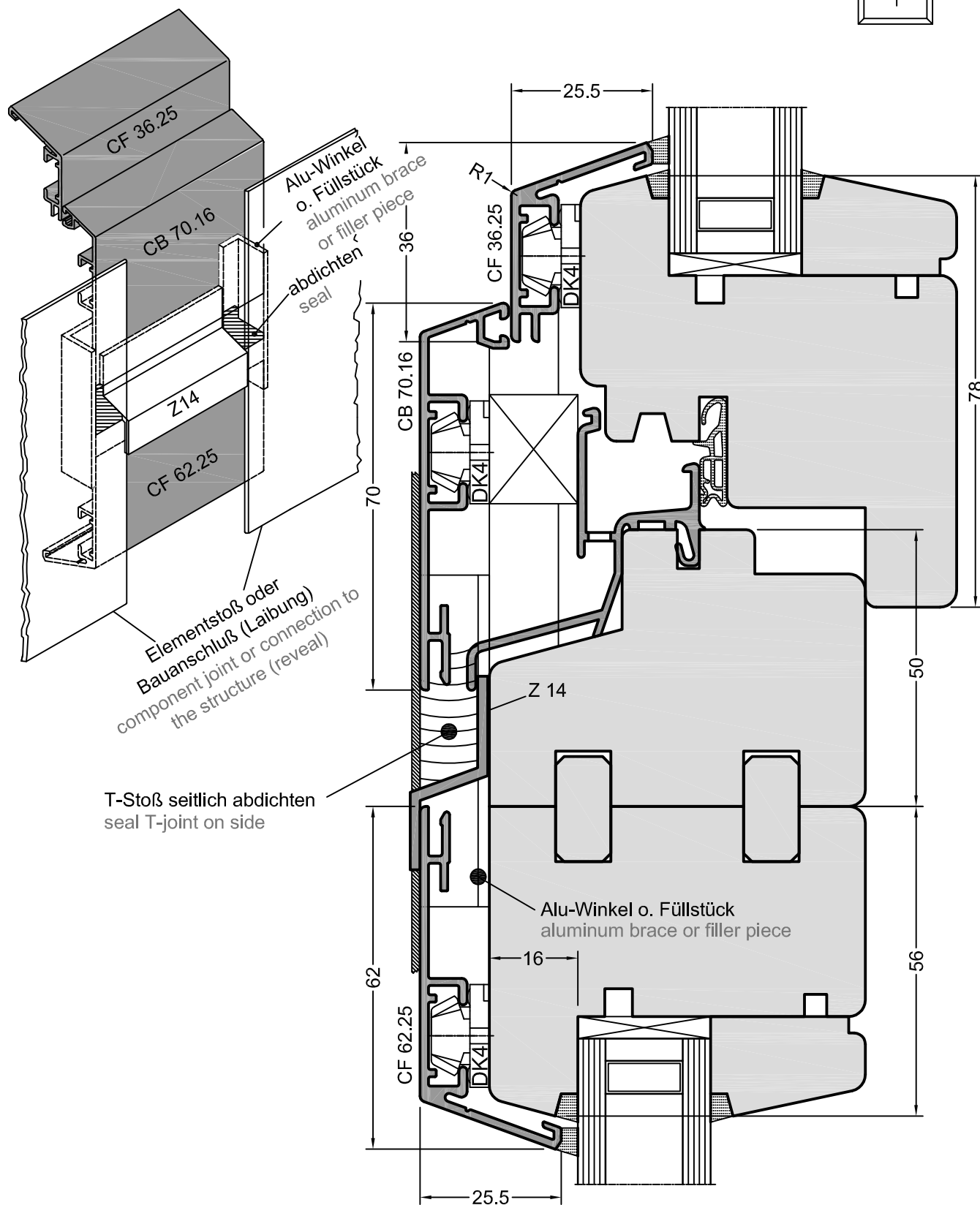
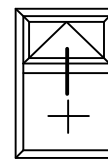
Zweiteiliges Fenster mit Setzholz Gemel window with mullion



Bei pulverbeschichteten
Blechen überschüssige
Pulverbeschichtung an
den Blechkanten entfernen
For powder coated sheets,
remove excess powder
coat at the metal sheet
edges.

Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer 1 Teil festverglast

Gemel window with transom 1 part fixed glazing

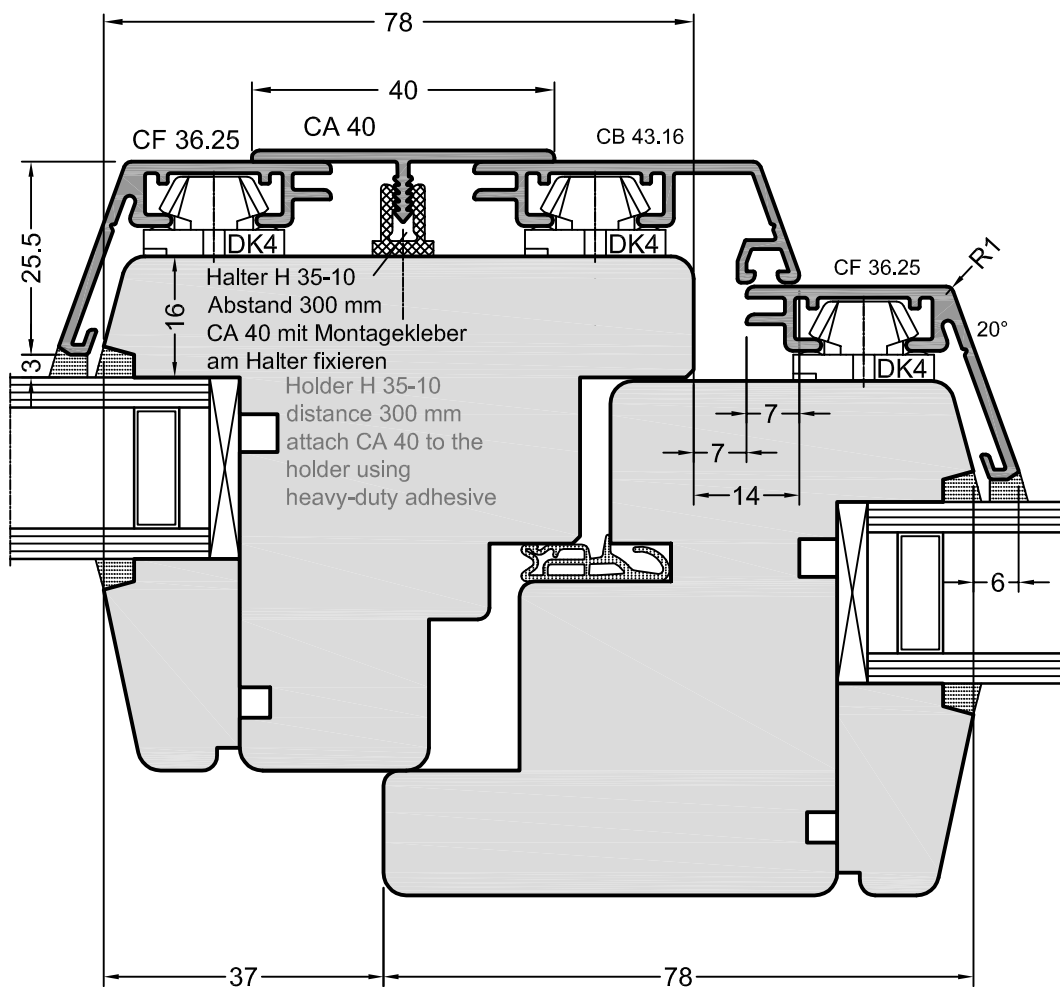
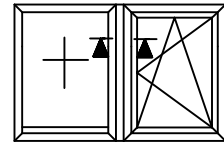


Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

1 Teil festverglast

Gemel window with mullion

1 part fixed glazing

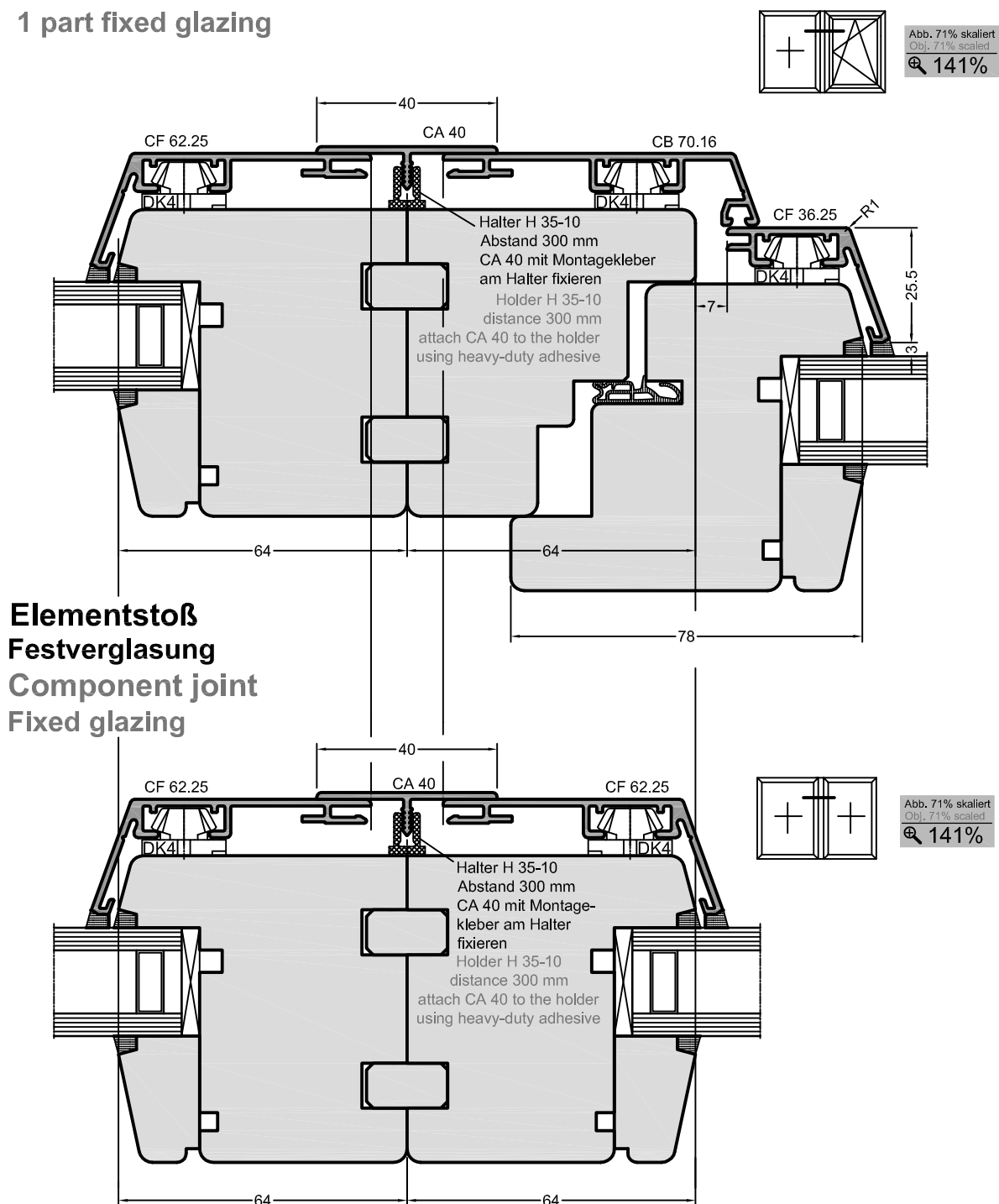


Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

1 Teil festverglast

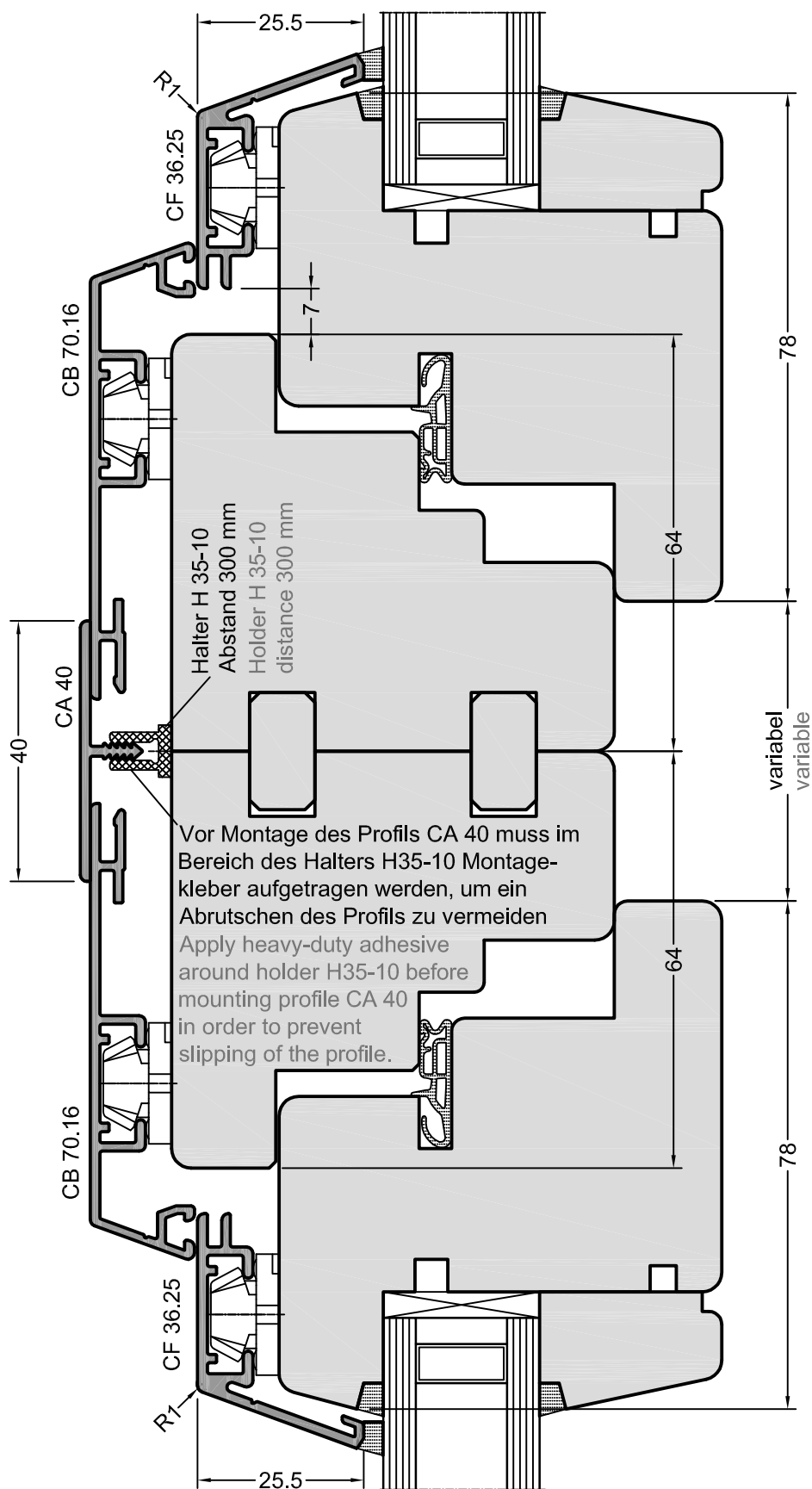
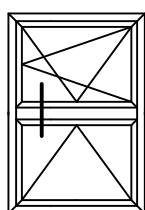
Gemel window with mullion

1 part fixed glazing

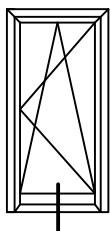


Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

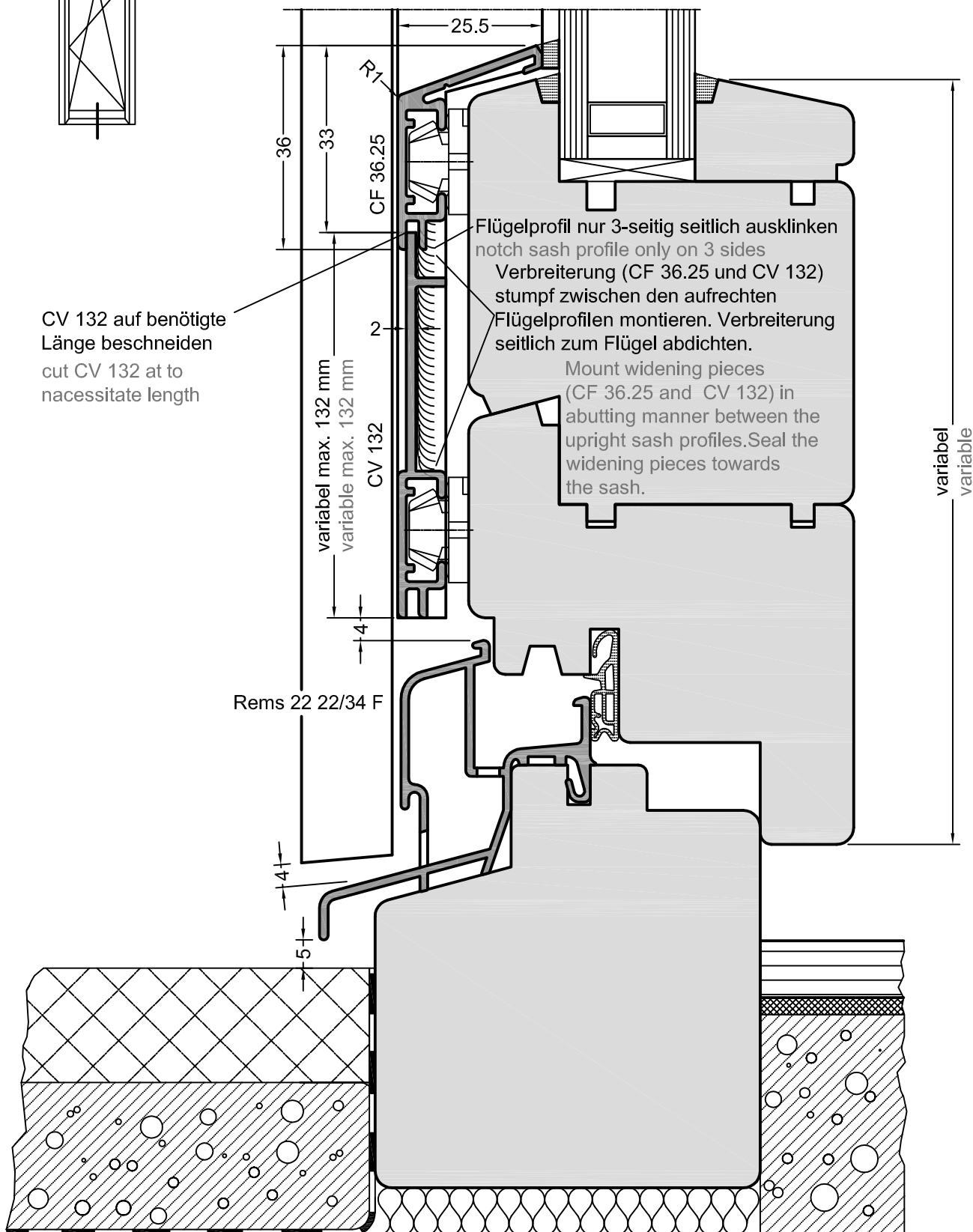
Gemel window with mullion



Drehkipptür Tilt & Turn door

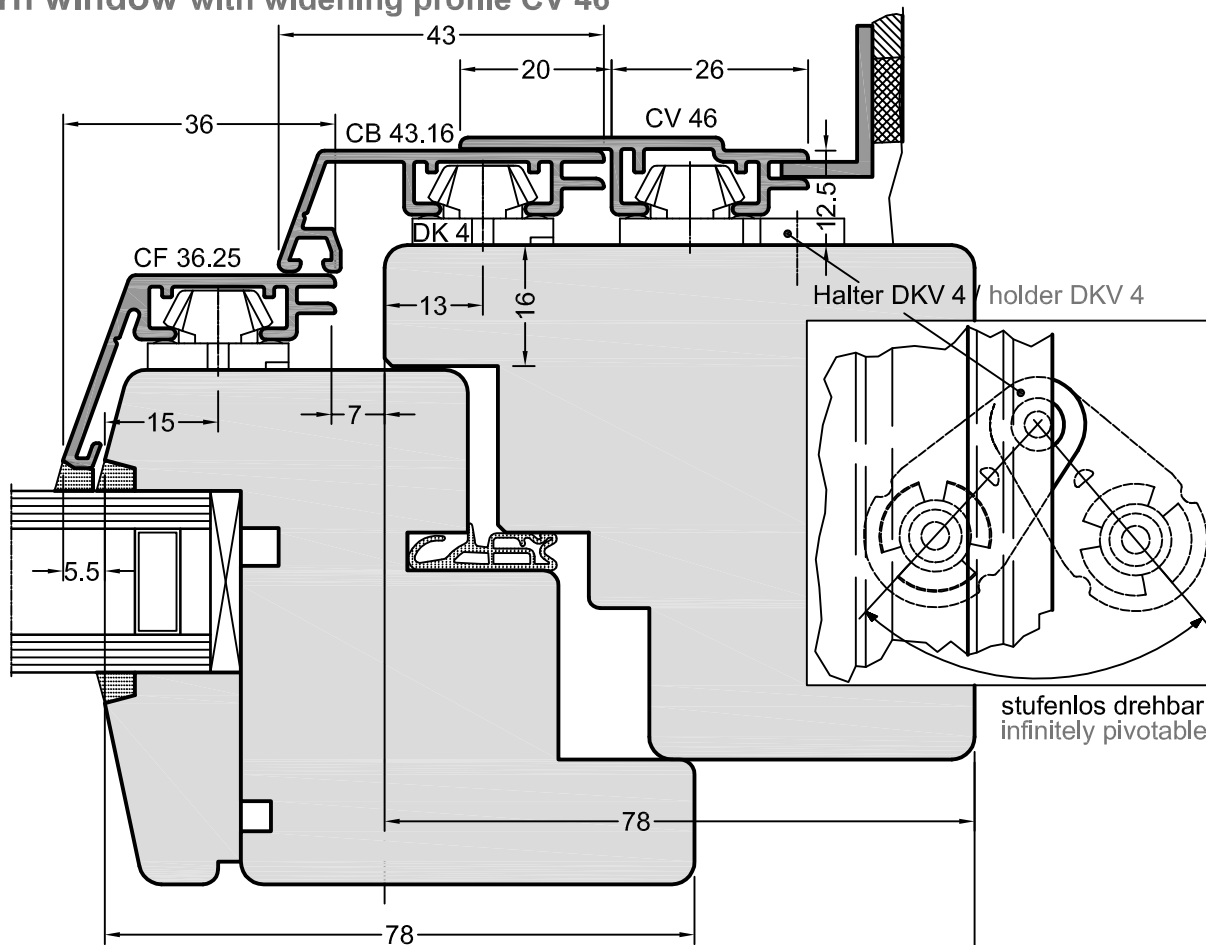


CV 132 auf benötigte
Länge beschneiden
cut CV 132 at to
necessitate length



Drehkippfenster mit Verbreiterungsprofil CV 46

Tilt & Turn window with widening profile CV 46



Verarbeitungshinweis:

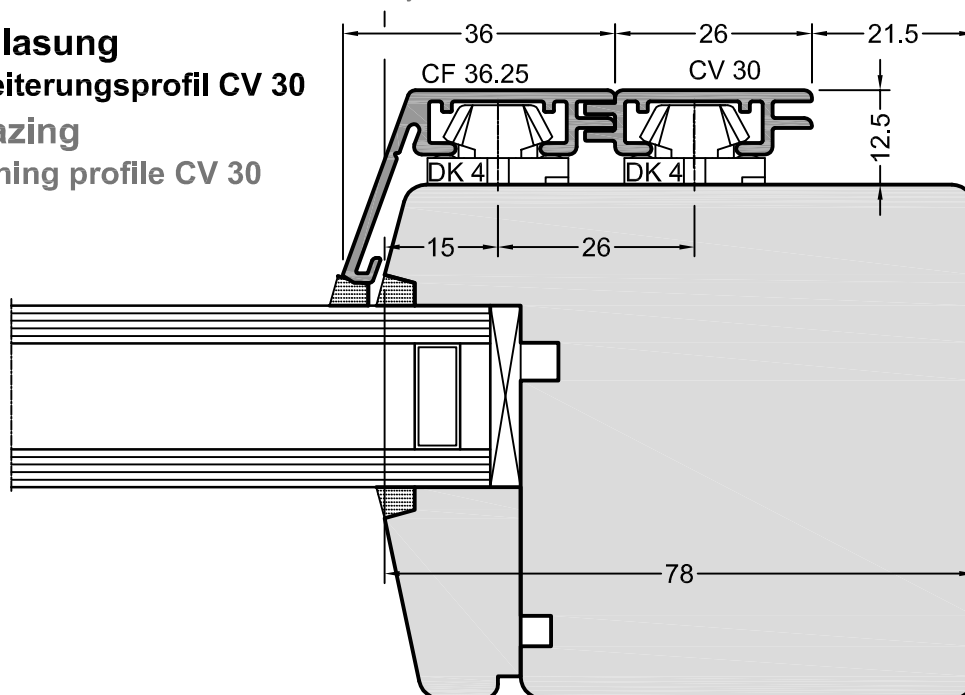
Durch die Befestigung von Bauanschlußprofilen mit dem verstellbaren Halter DKV 4 bzw. DKV2 besteht die Möglichkeit Bauanschluß-Toleranzen auszugleichen.

Processing Guidelines:

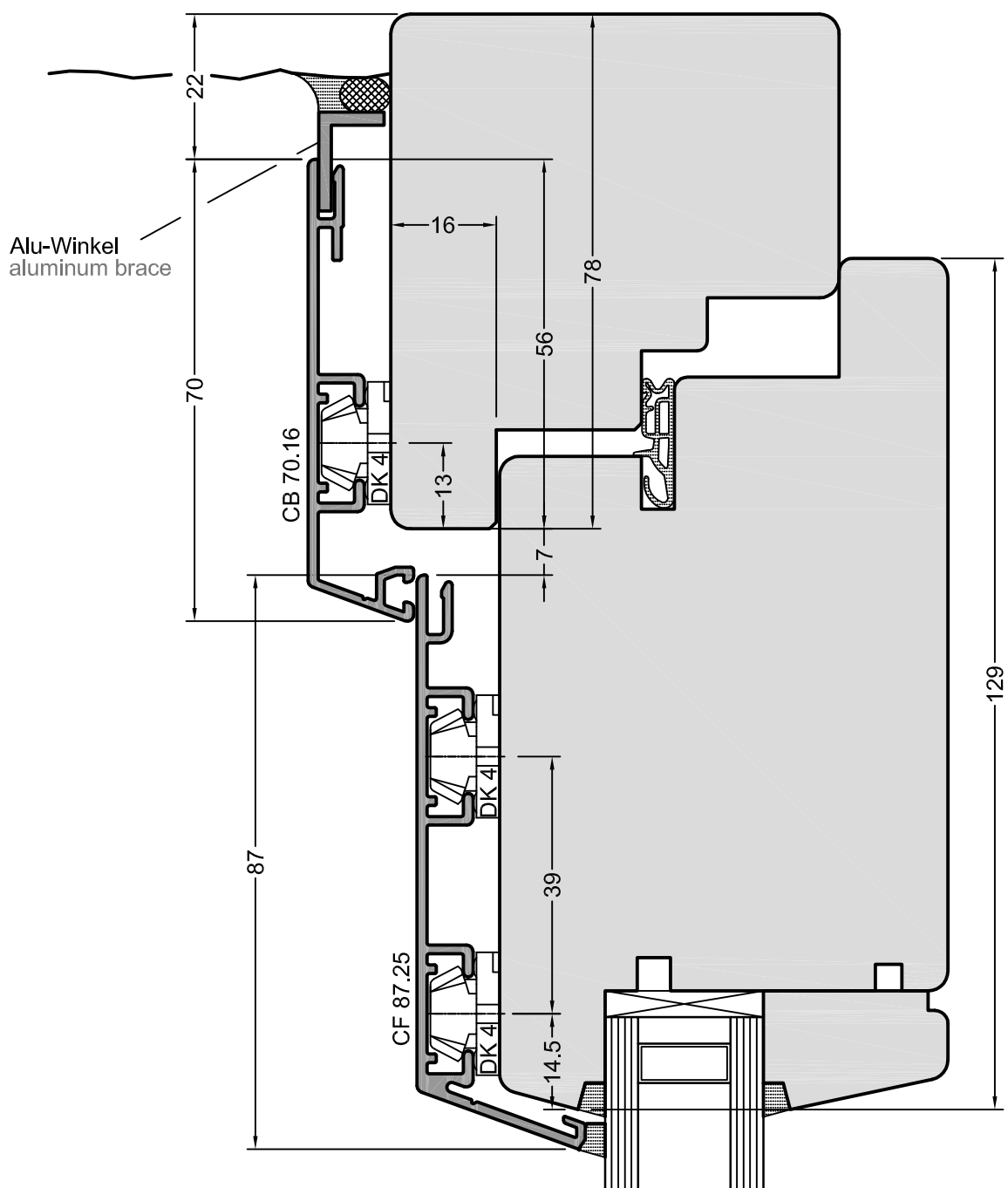
By fastening connection profiles using the adjustable DKV 4 or DKV 2 holders, tolerances in the connection to the structure may be evened out.

Festverglasung mit Verbreiterungsprofil CV 30

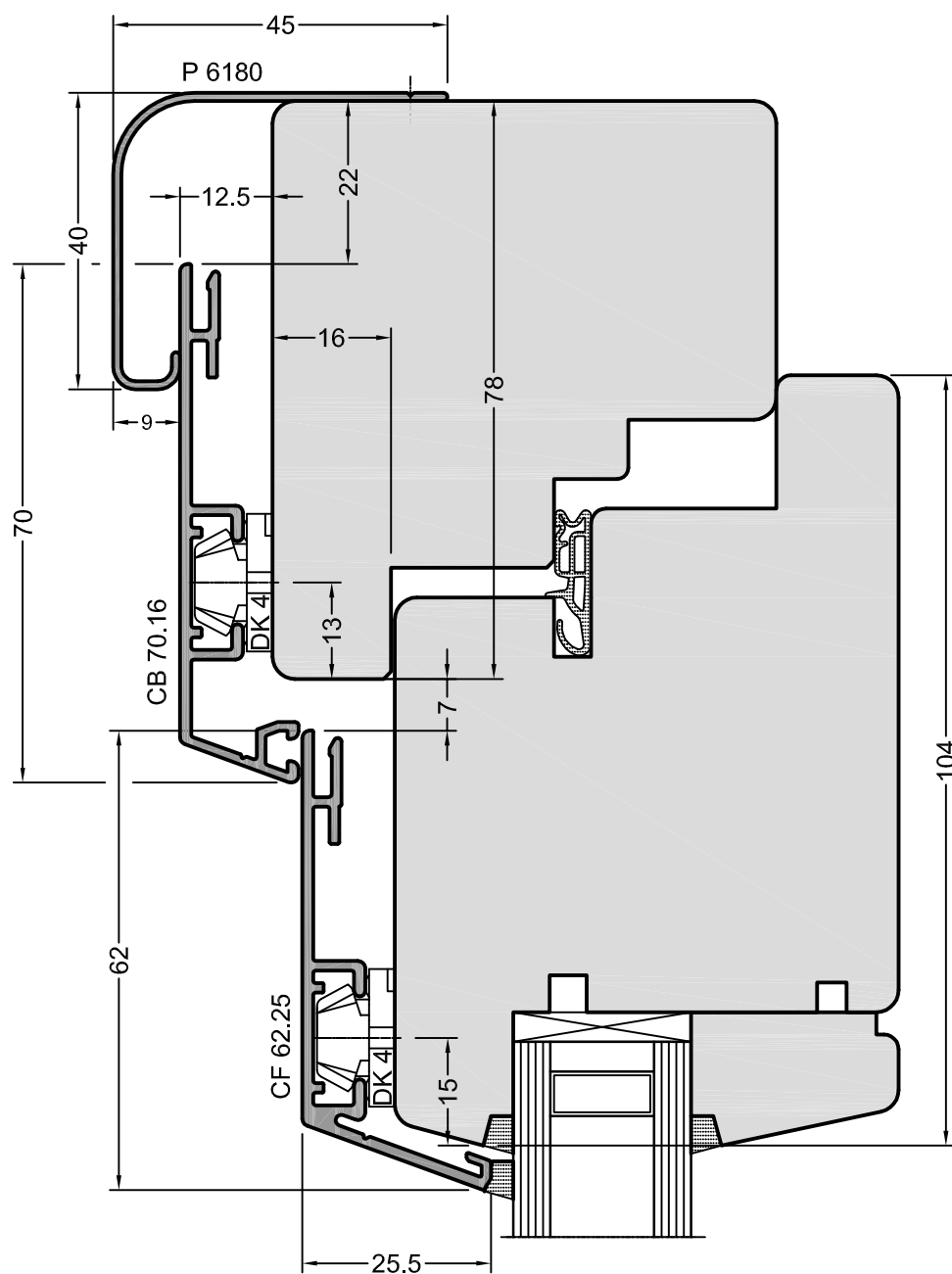
Fixed glazing with widening profile CV 30



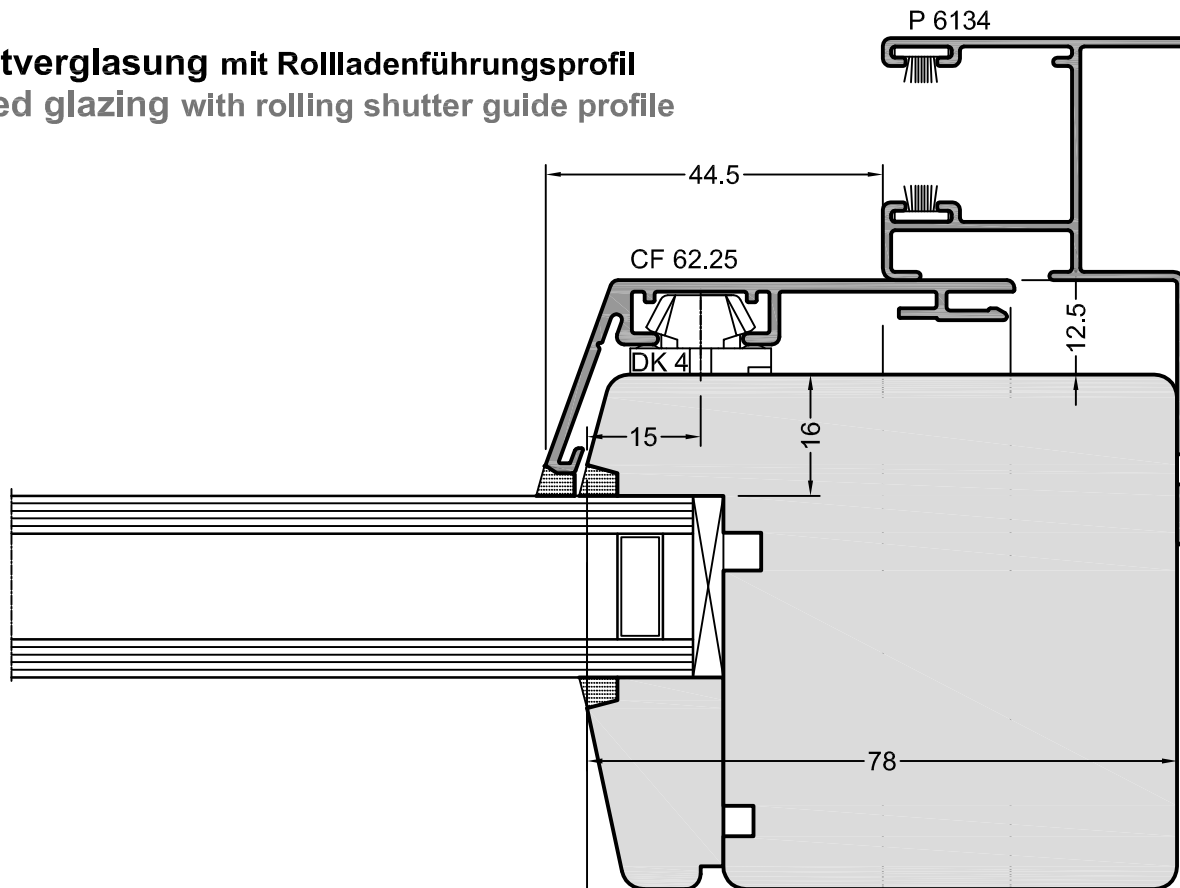
Baukörperanschluss Connection to the structure



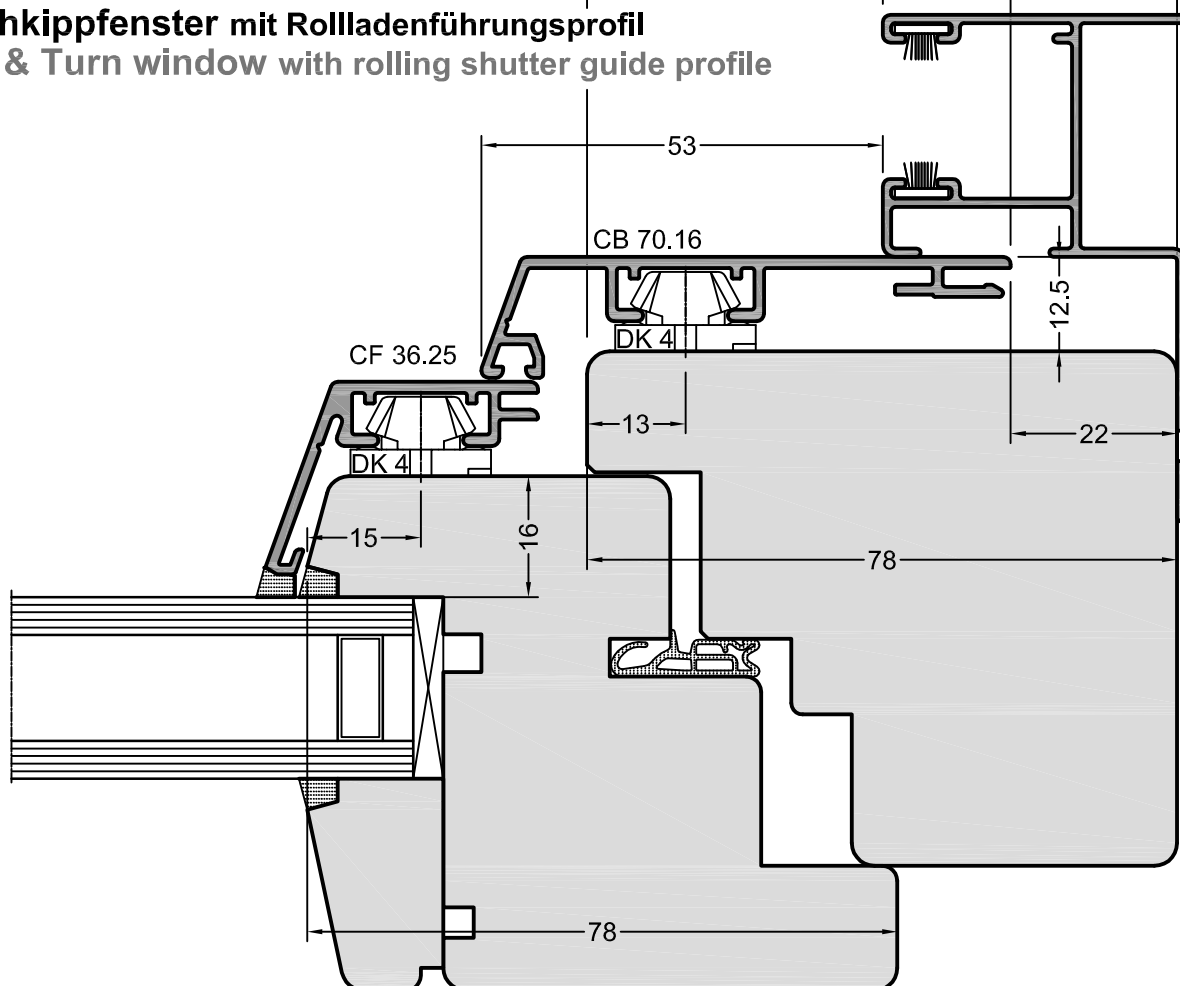
Rollladeneinlaufprofil Rolling shutter run-in profile



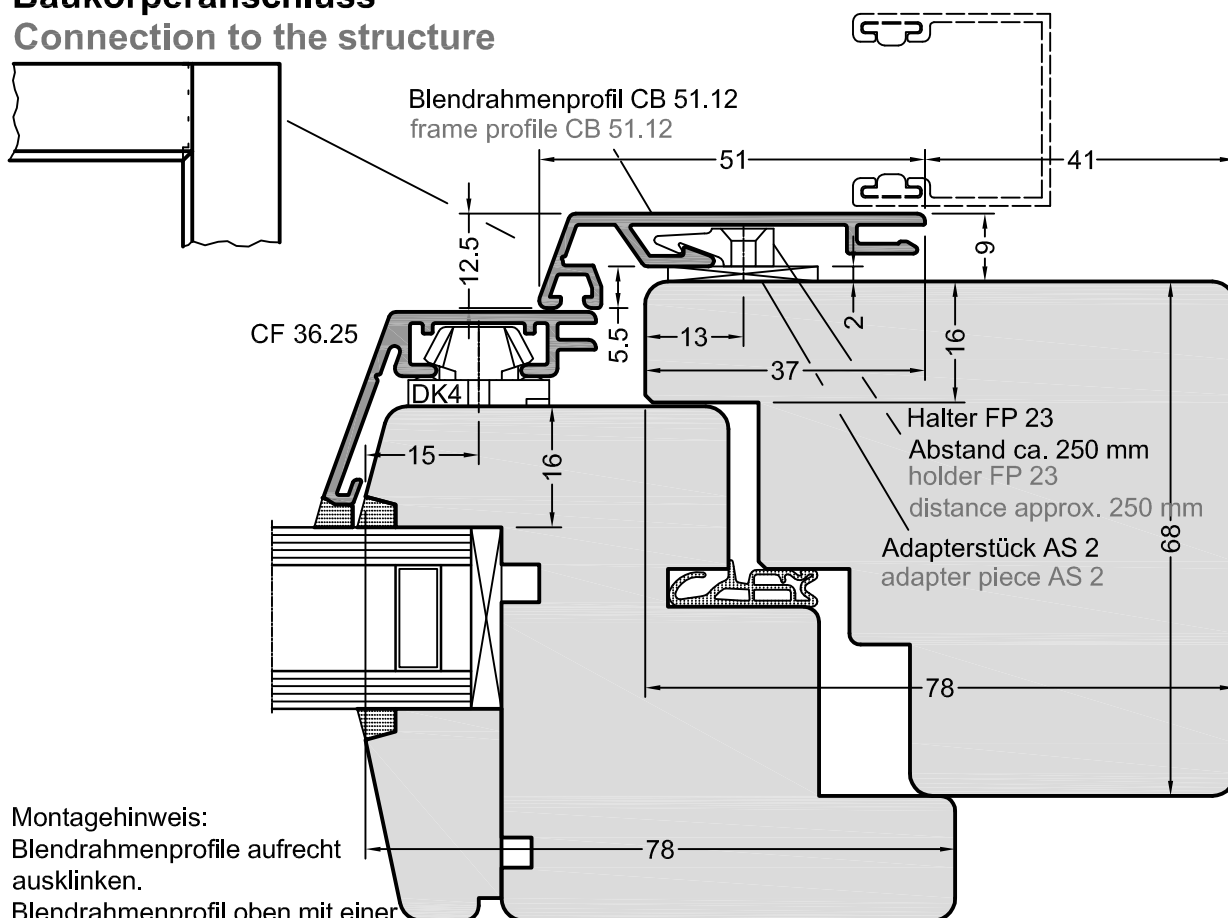
Festverglasung mit Rollladenführungsprofil Fixed glazing with rolling shutter guide profile



Drehkippfenster mit Rollladenführungsprofil Tilt & Turn window with rolling shutter guide profile

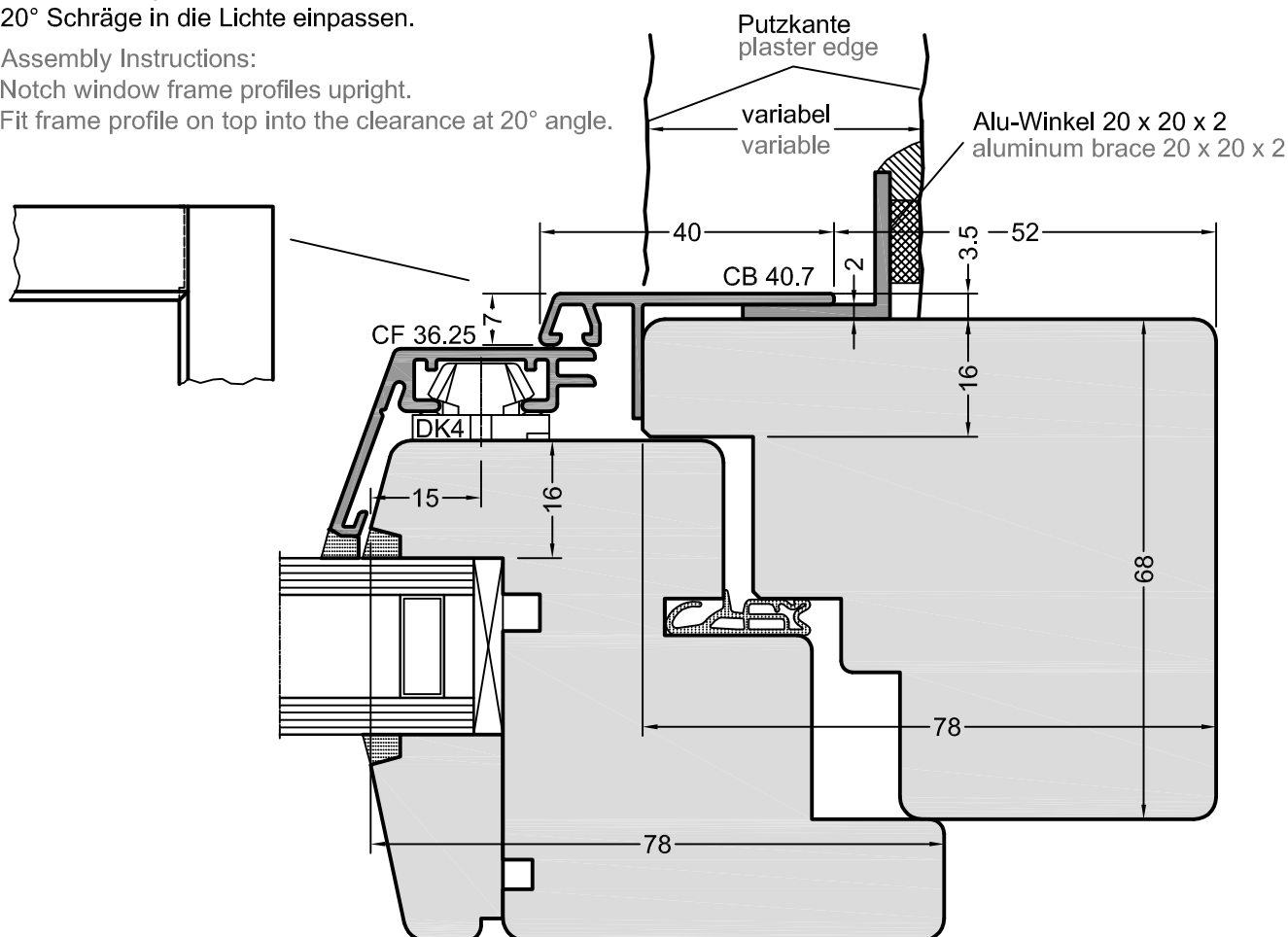


Baukörperanschluss Connection to the structure



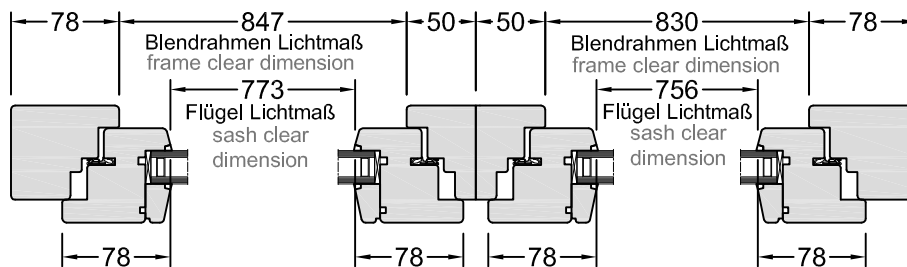
Montagehinweis:
Blendraahmenprofile aufrecht
ausklinken.
Blendraahmenprofil oben mit einer
20° Schräge in die Lichte einpassen.

Assembly Instructions:
Notch window frame profiles upright.
Fit frame profile on top into the clearance at 20° angle.



Aufmaßbeispiel: Measurement example:

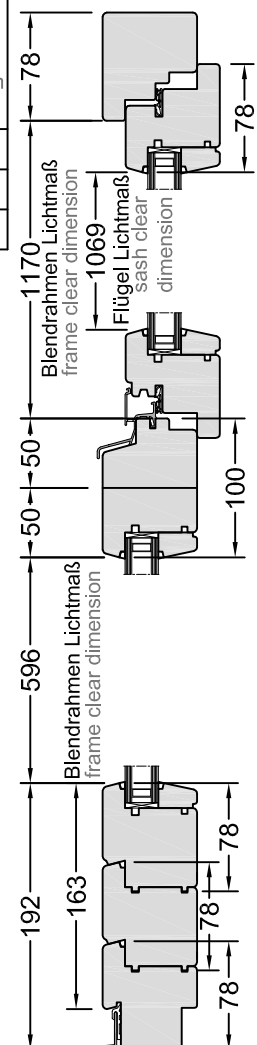
Schnitt: C-C
Section: C-C



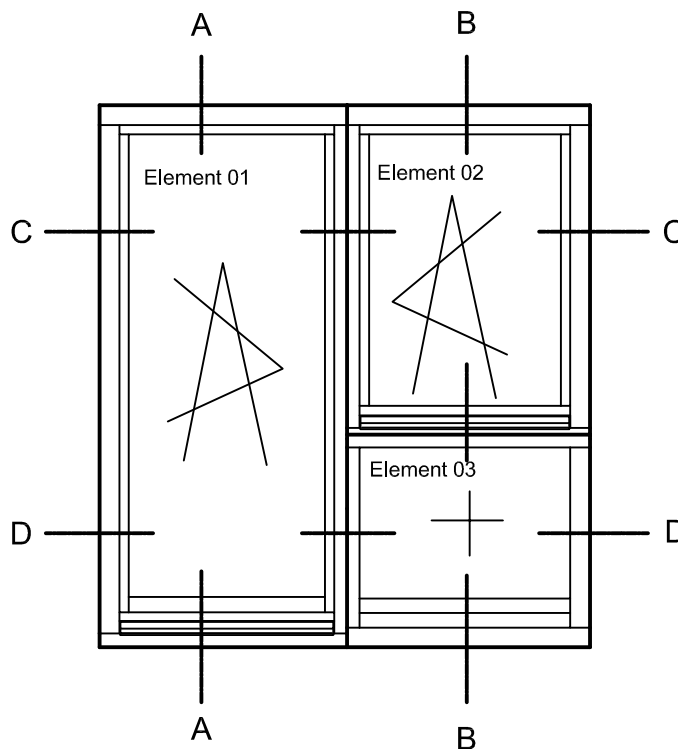
Schnitt: A-A
Section: A-A



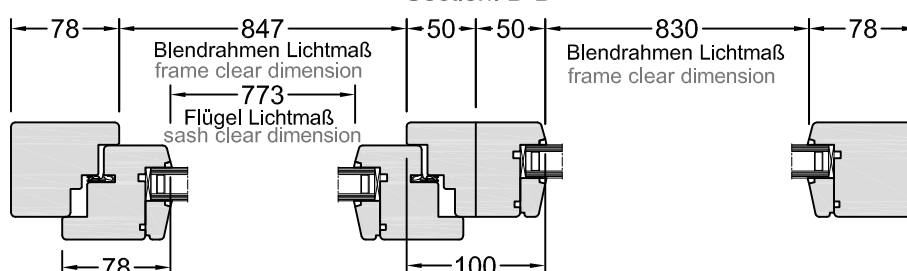
Schnitt: B-B
Section: B-B



	Blendrahmen Lichtmaß Breite Window frame Clear dimension Width	Blendrahmen Lichtmaß Höhe Window frame Clear dimension Width	Flügel Lichtmaß Breite sash Clear dimension Width	Flügel Lichtmaß Höhe sash Clear dimension Width
Element 01	847	1980	773	1917
Element 02	830	1170	756	1069
Element 03	830	596	/	/

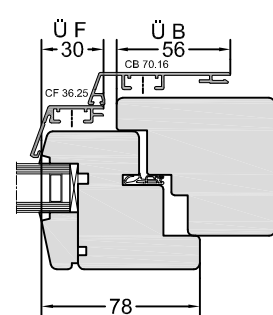
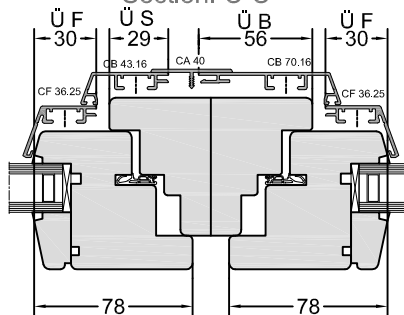
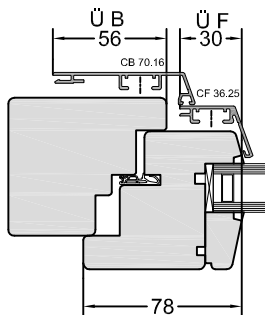


Schnitt: D-D
Section: D-D

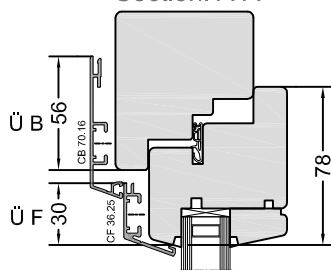


Überdeckungsmaße von Aluminiumprofilen zum Holzquerschnitt Overlapping dimensions of aluminum profiles and wood cross-section

Schnitt: C-C
Section: C-C

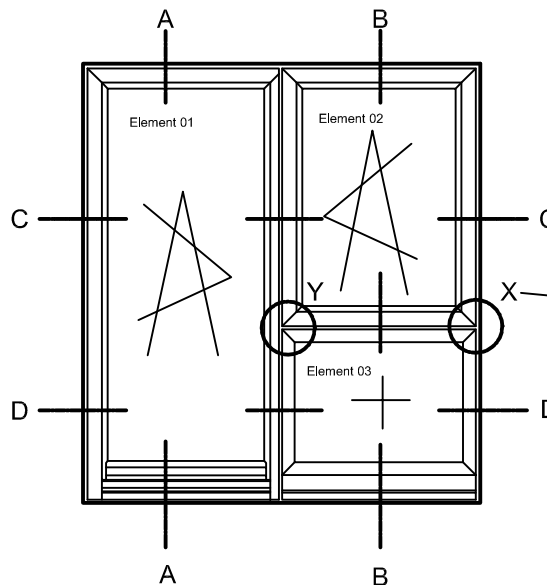
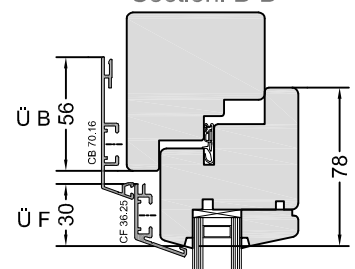


Schnitt: A-A
Section: A-A

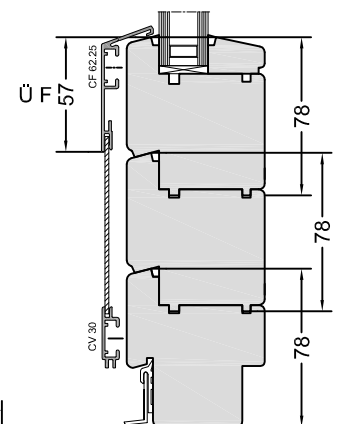
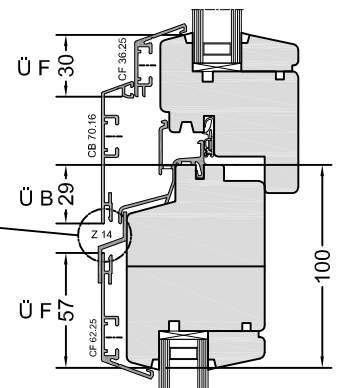
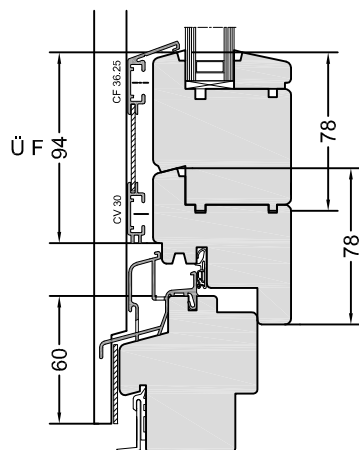


ÜF = Überdeckung Flügel
ÜB = Überdeckung Blendrahmen
ÜS = Überdeckung Setzholz
ÜF = OS = Overlap Sash
ÜB = OF = Overlap Frame
ÜS = OM = Overlap Mullion

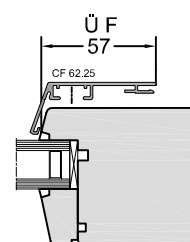
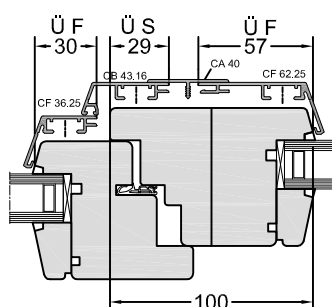
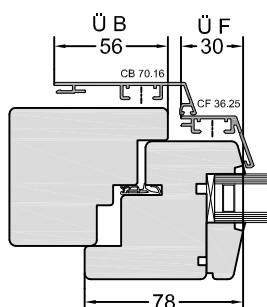
Schnitt: B-B
Section: B-B



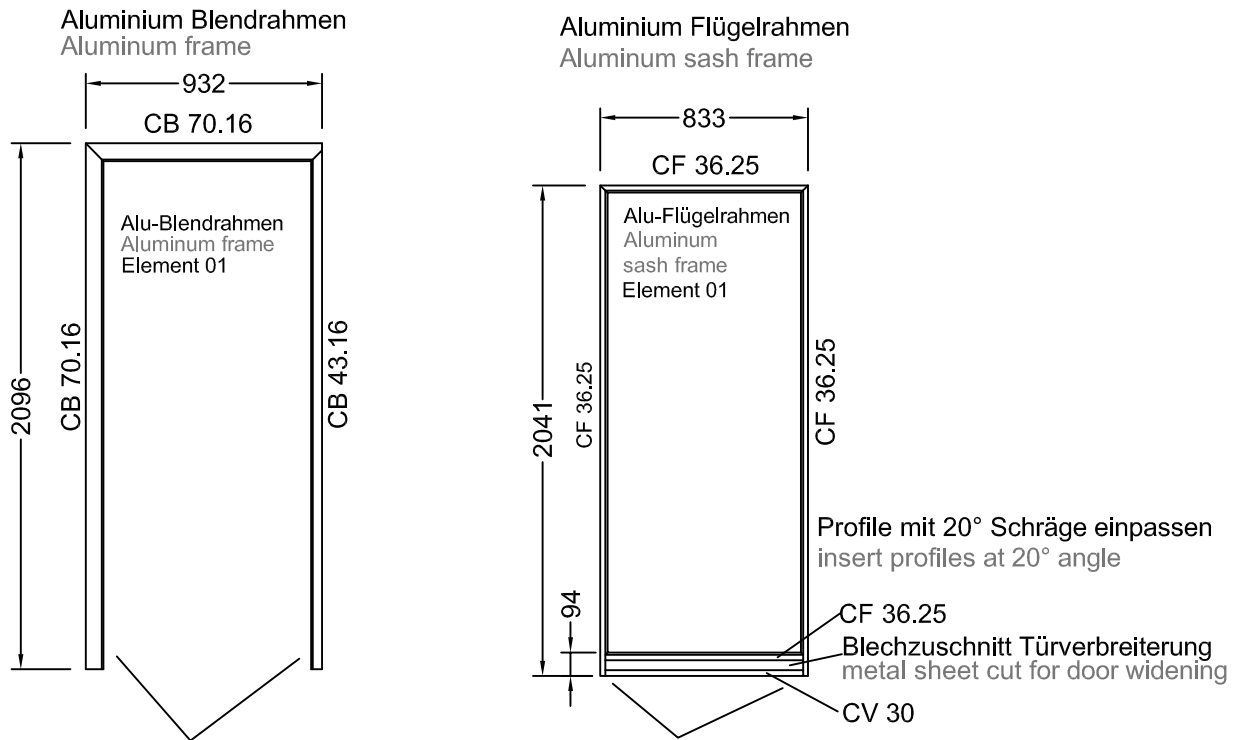
Z-Profil am Detail X und Y seitlich
zum aufrechten Anschluß abdichten
seal Z-profile in Detail X and Y
laterally towards the upright connection



Schnitt: D-D
Section: D-D



Maßermittlung der Aluminiumrahmen - Außenmaße Determining dimensions for the aluminum frames - exterior dimensions



Blendrahmenprofile links und rechts bis Oberkante
Stockabdeckung der Regenschutzschiene ausklinken
notch frame profiles left and right up to upper
edge of weather bar transom cover

Flügelprofile links und rechts auf 94 mm ausklinken
notch sash profiles left and right to 94 mm

Blendrahmenbreite / Frame width:

Blendrahmen-Lichtmaß + Überdeckung Blendrahmen + Überdeckung Setzholz
frame clear dimension + overlap frame + overlap mullion

847 mm + 56 mm + 29 mm

Blendrahmenbreite außen / exterior frame width = 932 mm

Blendrahmenhöhe / Frame height:

Blendrahmen-Lichtmaß + Überdeckung Blendrahmen oben + Überdeckung Blendrahmen unten
frame clear dimension + overlap frame top + overlap mullion bottom

1980 mm + 56 mm + 60 mm

Blendrahmenhöhe außen / exterior frame height = 2096 mm

Flügelrahmenbreite / Sash frame width:

Flügel-Lichtmaß + 2x Überdeckung Flügel
sash clear dimension + 2x overlap sash

773 mm + 2 x 30 mm

Flügelrahmenbreite außen / exterior sash frame width = 833 mm

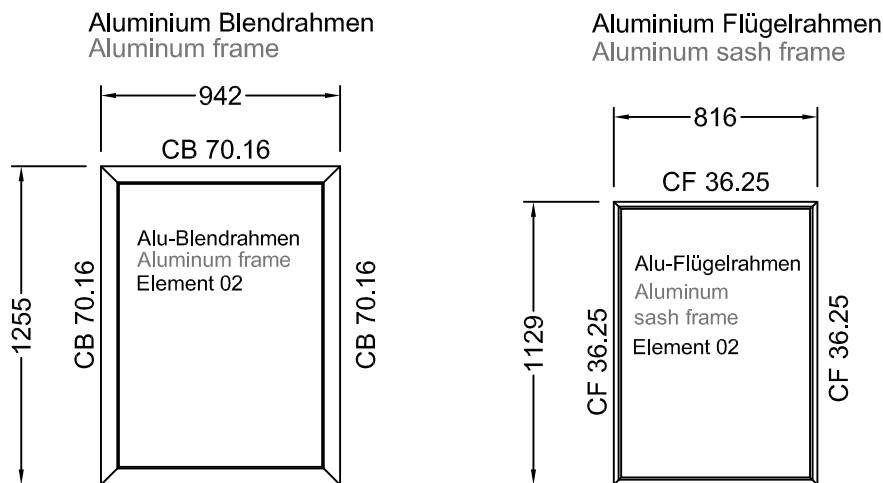
Flügelrahmenhöhe / Sash frame height:

Flügel-Lichtmaß + Überdeckung Flügel oben + Überdeckung Flügel unten
sash clear dimension + overlap sash top + overlap sash bottom

1917 mm + 30 mm + 94 mm

Flügelrahmenhöhe außen / exterior sash frame height = 2041 mm

Maßermittlung der Aluminiumrahmen - Außenmaße Determining dimensions for the aluminum frames - exterior dimensions



Blendrahmenbreite / Frame width:

Blendrahmen-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Blendrahmen
frame clear dimension + 2x overlap frame

$$830 \text{ mm} + 2 \times 56 \text{ mm}$$

Blendrahmenbreite außen / exterior frame width = 942 mm

Blendrahmenhöhe / Frame height:

Blendrahmen-Lichtmaß + Überdeckung Blendrahmen oben + Überdeckung Blendrahmen unten
frame clear dimension + overlap frame top + overlap mullion bottom

$$1170 \text{ mm} + 56 \text{ mm} + 29 \text{ mm}$$

Blendrahmenhöhe außen / exterior frame height = 1255 mm

Flügelrahmenbreite / Sash frame width:

Flügel-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Flügel
sash clear dimension + 2 x overlap sash

$$756 \text{ mm} + 2 \times 30 \text{ mm}$$

Flügelrahmenbreite außen / exterior sash frame width = 816 mm

Flügelrahmenhöhe / Sash frame height:

Flügel-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Flügel
sash clear dimension + 2x overlap sash

$$1069 \text{ mm} + 2 \times 30 \text{ mm}$$

Flügelrahmenhöhe außen / exterior sash frame height = 1129 mm

Aluminium-Blendrahmen in Flachbauweise für Dreh-Kipp-Fenster

Die Blendrahmenprofile des Systems CORA Flachbauweise eignen sich für Einbausituationen, die nur eine geringe Bauhöhe der Alu-Blendrahmenprofile erlauben.
Bauhöhe min. 5.5 mm (siehe Abb. 3).

Die Befestigung der Montagefeder FK 4 erfolgt über Edelstahl-Holzschrauben 3x15.

Die Blendrahmenprofile werden an den Ecken stumpf gestoßen.
Eine Eckverbindung ist nicht erforderlich.
Die seitlichen Alu-Blendrahmenprofile werden oben ausgeklinkt (siehe Abb. 1).
Das Blendrahmenprofil wird bis zur Sollbruchstelle alle ca. 30mm eingesägt.
Der zu entfernende Aluminiumteil wird mit einer Zange ausgebrochen.

Nach Montage der beiden aufrechten Blendrahmenprofile wird das obere Profil auf Länge zugeschnitten und über die bereits vormontierten Montagefedern FK 4 aufgeklipst.
Um eine Beschädigung der bereits aufrecht montierten Blendrahmenprofile zu vermeiden, müssen diese um ca. 1mm nach außen gedrückt werden.

Bei der Auswahl der Aluminiumprofile ist darauf zu achten, dass die Überdeckung und das Spaltmaß der Aluminiumprofile (siehe Abb. 2) eingehalten werden.
In Ausnahmefällen können Spaltmaße, die größer 1.5 mm sind, mit zusätzlichen Dichtungen (siehe Abb. 3) abgedeckt werden.

Es ist darauf zu achten, dass bei direkter Auflage der Aluminiumprofile am Holz (bei Verwendung der Montagefeder ohne Unterleger US 2, siehe Abb. 3) für eine ausreichende Hinterlüftung gesorgt ist.

Eine Rahmenfertigung mit Blendrahmenprofilen CORA Flachbauweise ist nicht möglich.
Die Lieferung erfolgt nur in 6 m Stangen.

Die Länge der Blendrahmenprofile dürfen montiert 2.2 m nicht überschreiten.

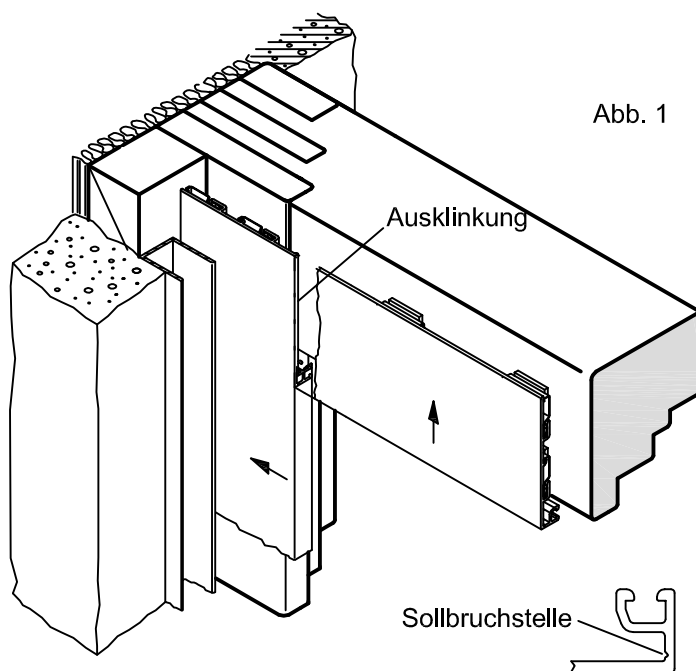


Abb. 1

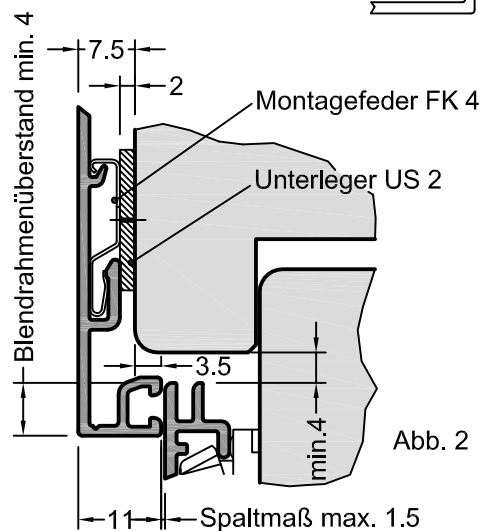


Abb. 2

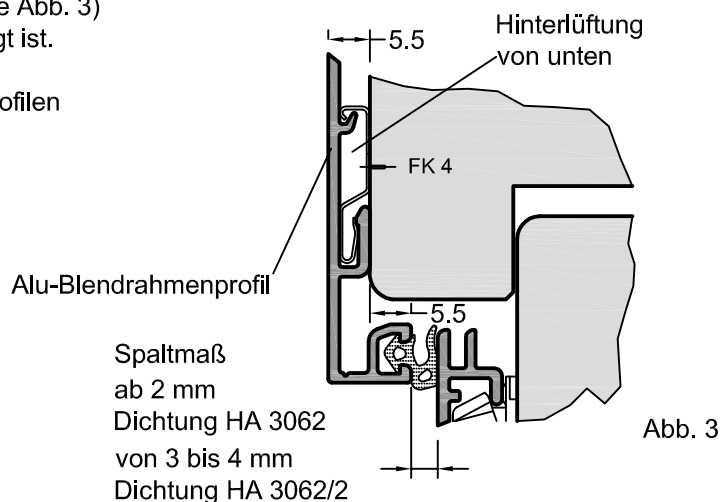


Abb. 3

Aluminium-Blendrahmen in Flachbauweise für Festverglasung

Die Festverglasungsprofile des Systems CORA Flachbauweise eignen sich für Einbausituationen, die nur eine geringe Bauhöhe der Festverglasungsprofile erlauben.
Bauhöhe min. 5.5 mm (siehe Abb. 6).

Die Befestigung der Montagefeder FK 4 erfolgt über Edelstahl-Holzschrauben 3x15.

Die Festverglasungsprofile werden an den Ecken stumpf gestoßen.
Zwischen Holzüberschlag und Aluminiumprofil ist im Eckbereich mit Dichtstoff abzudichten.
Eine Eckverbindung ist nicht erforderlich.
Die seitlichen Aluminiumprofile werden oben und unten ausgeklinkt.
Das Festverglasungsprofil wird bis zur Sollbruchstelle (siehe Abb. 4) alle ca. 30mm eingesägt. Der zu entfernende Aluminiumteil wird mit einer Zange ausgebrochen.

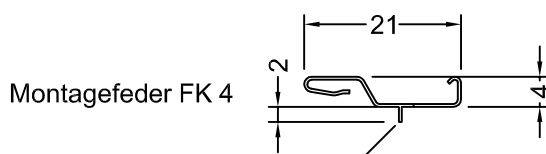
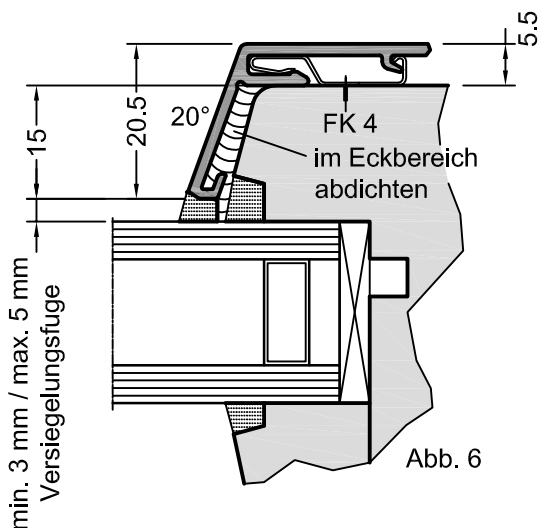
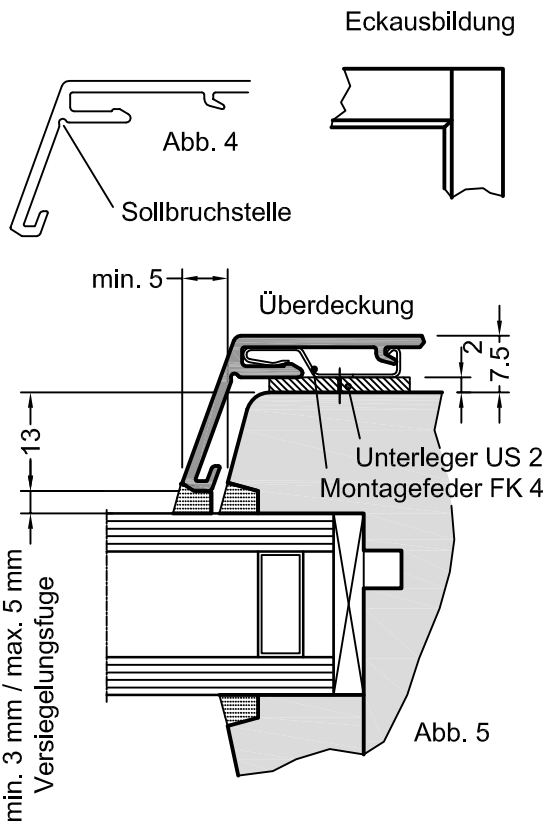
Nach Montage der beiden aufrechten Festverglasungsprofile wird das obere und untere Profil mit einer Schräge von 20° auf Länge zugeschnitten und über die bereits vormontierten Montagefedern FK 4 aufgeklipst.
Um eine Beschädigung der bereits aufrecht montierten Festverglasungsprofile zu vermeiden, müssen diese um ca. 1mm nach außen gedrückt werden.

Bei der Auswahl der Aluminiumprofile und der Halterhöhen ist darauf zu achten, dass die min. und max. Maße der Überdeckung und der Versiegelungsfuge der Aluminiumprofile (siehe Abb. 5) zum Glas eingehalten werden.

Es ist darauf zu achten, dass bei direkter Auflage der Festverglasungsprofile am Holz (bei Verwendung der Montagefeder ohne Unterleger US 2, siehe Abb. 6) für eine ausreichende Hinterlüftung gesorgt ist.

Eine Rahmenfertigung mit Festverglasungsprofilen CORA Flachbauweise ist nicht möglich.
Die Lieferung erfolgt nur in 6 m Stangen.

Die Länge der Blendrahmenprofile dürfen montiert 2.2 m nicht überschreiten.



Die Fixierspitzen auf der Schraubenachse ermöglichen eine Vorpositionierung am Holz.

Aluminum frames in low rise building styles for tilt & turn windows

The frame profiles of the CORA Low rise building style system are ideal for installation situations, which allow only a low construction height for the aluminum frame profiles. Structural height min. 5.5 mm (see Figure 3).

The mounting spring FK 4 is fastened using stainless steel wood screws 3x15.

The corners of the frame profiles are realized as butt joints.

A corner joint is not necessary.

Notch the lateral aluminum frame profiles on the top (see Figure 1).

Notch the frame profile (using a saw) up to the pre-determined breakage point approximately every 30 mm.

Use pliers to break out the aluminum part to be removed.

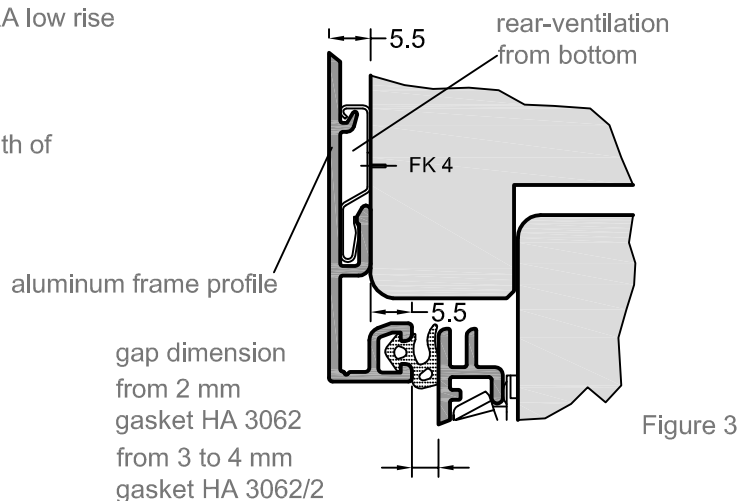
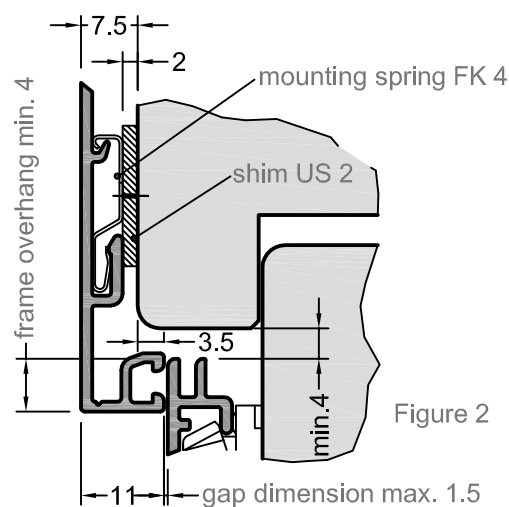
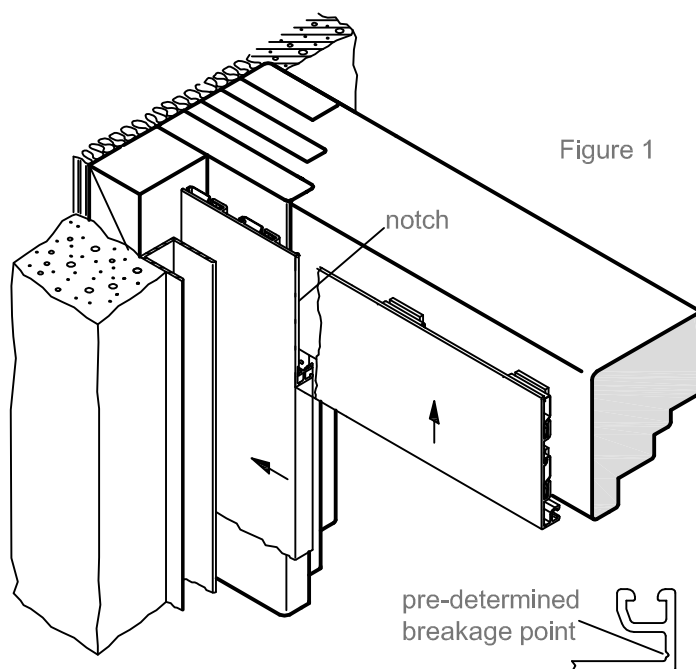
After installing both of the upright frame profiles, cut the upper profile to the necessary length and clip it on using the pre-mounted FK 4 mounting springs. In order to prevent damage to the already mounted upright frame profiles, push them approximately 1 mm towards the exterior.

When selecting aluminum profiles, ensure adherence to overlap and gap dimensions of the aluminum profiles (see Figure 2). In rare cases, gap dimensions higher than 1.5 mm may be covered with additional gaskets (see Figure 3).

Ensure sufficient rear-ventilation when directly placing aluminum profiles on the wood (for use of mounting spring without shim US 2, see Figure 3)

Frame assembly of frame profiles for CORA low rise building style is not possible. Profiles are delivered as 6 m rods only.

The frame profiles must not exceed a length of 2.2 m once assembled.



Aluminum frames in low rise building styles for fixed glazing

The fixed glazing profiles of the CORA Low rise building style system are ideal for installation situations, which allow only a low construction height for the fixed glazing profiles.
Structural height min. 5.5 mm (see Figure 6)

The mounting spring FK 4 is fastened using stainless steel wood screws 3x15.

The corners of the fixed glazing profiles are realized as butt joints. Apply sealant in the corner areas between wood projection and aluminum profile.
A corner joint is not necessary.

Notch the lateral aluminum profiles on the top and the bottom.
Notch the fixed glazing profile (using a saw) up to the pre-determined breakage point (see Figure 4) approximately every 30 mm. Use pliers to break out the aluminum part to be removed.

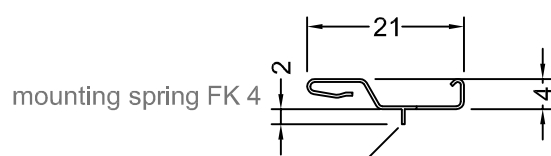
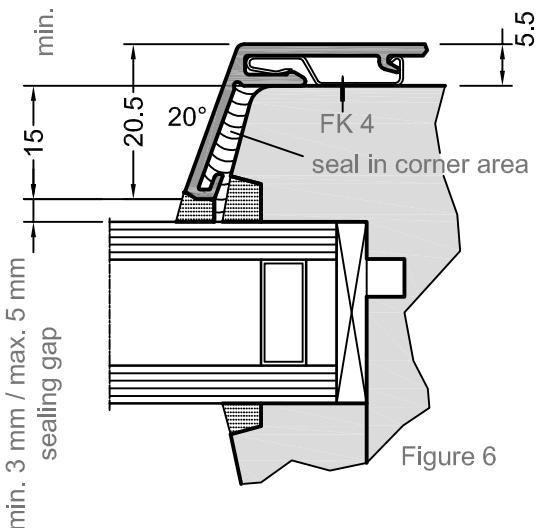
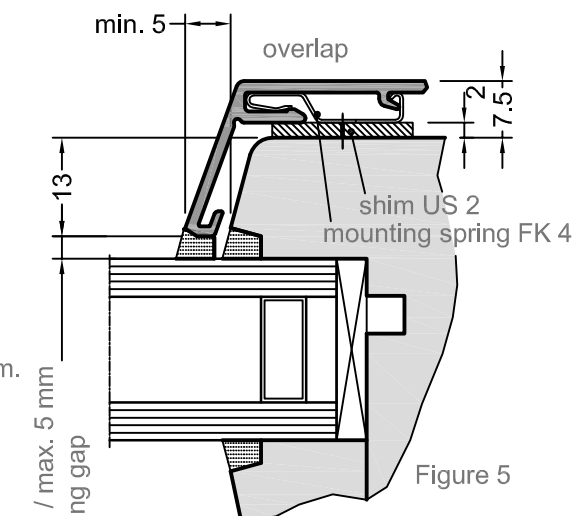
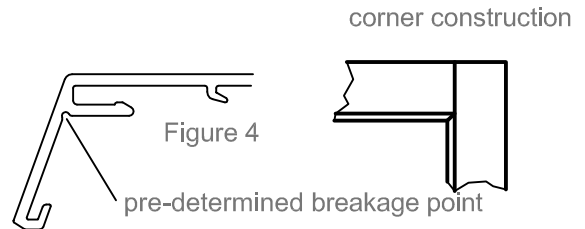
After installing both of the upright fixed glazing profiles, cut the upper and lower profiles to the necessary length at an angle of 20° and clip it on using the pre-mounted FK 4 mounting springs. In order to prevent damage to the already mounted upright fixed glazing profiles, push them approximately 1 mm towards the exterior.

When selecting aluminum profiles and holder heights, ensure adherence to the minimum and maximum dimensions for the overlap and sealing gap of the aluminum profiles to the glass (see Figure 5).

Ensure sufficient rear-ventilation when directly placing fixed glazing profiles on the wood (for use of mounting spring without shim US 2, see Figure 6)

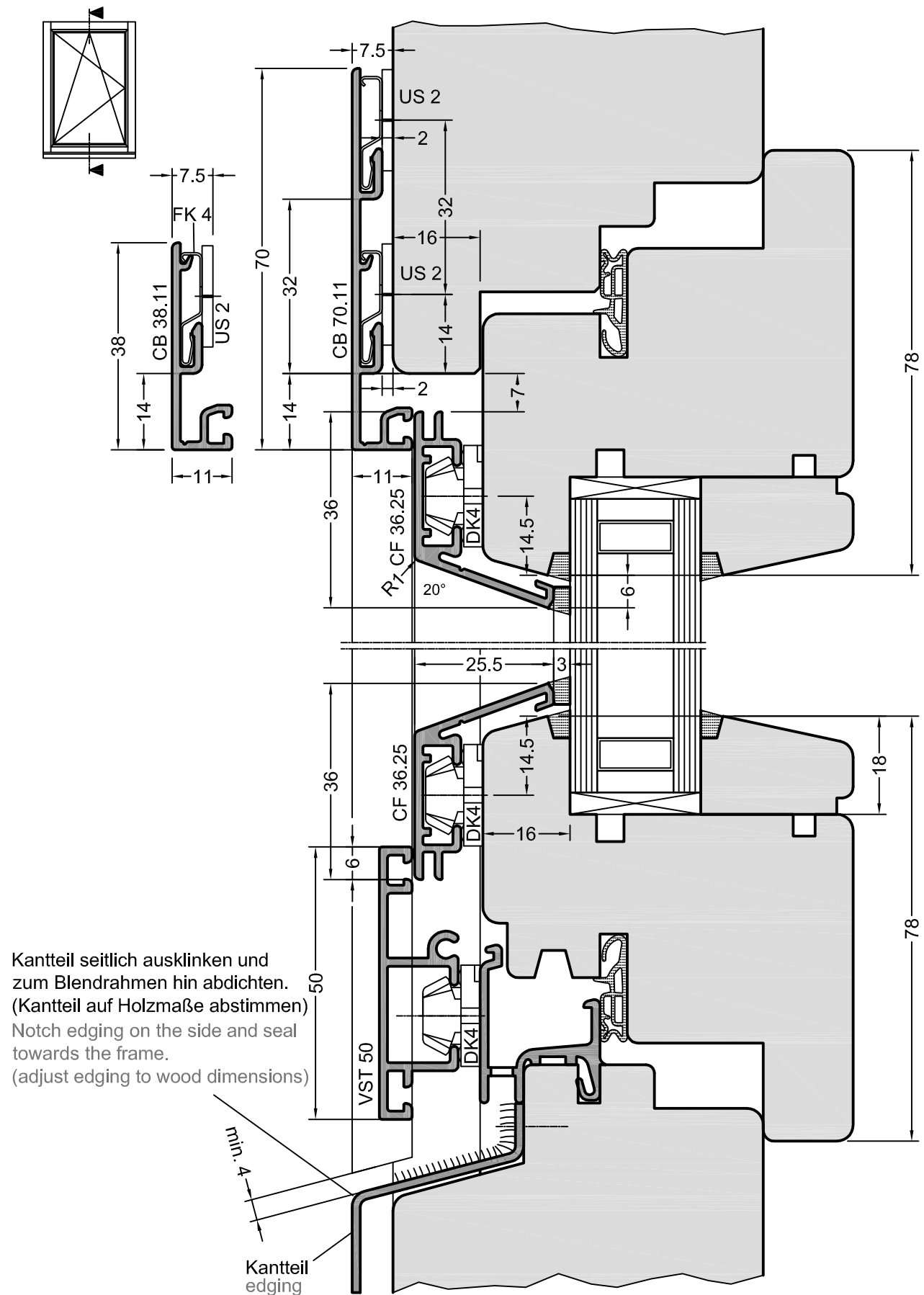
Frame assembly of fixed glazing profiles for CORA low rise building style is not possible.
Profiles are delivered as 6 m rods only.

The frame profiles must not exceed a length of 2.2 m once assembled.

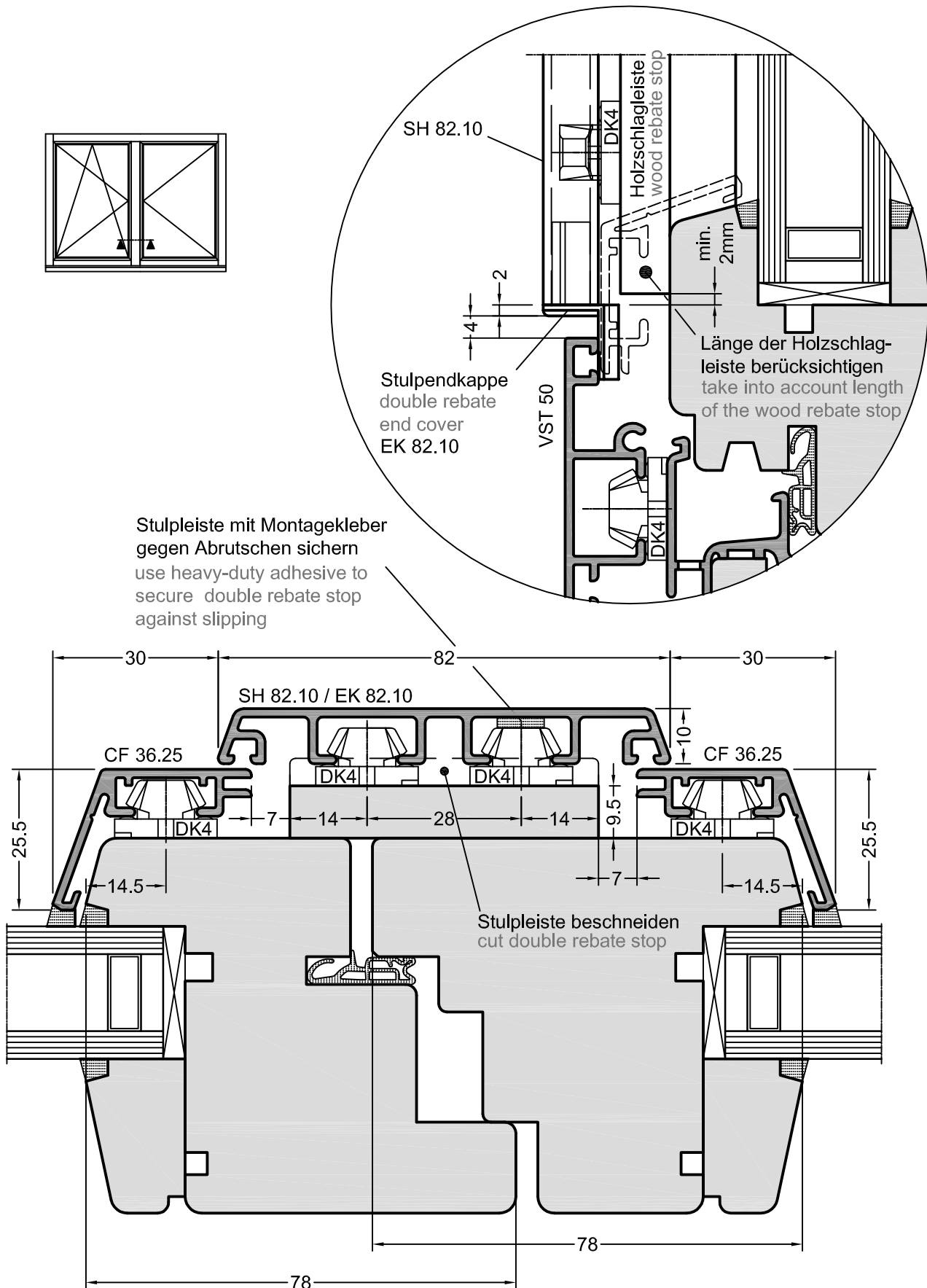


The fixation tips on the screw axis facilitate pre-positioning on the wood.

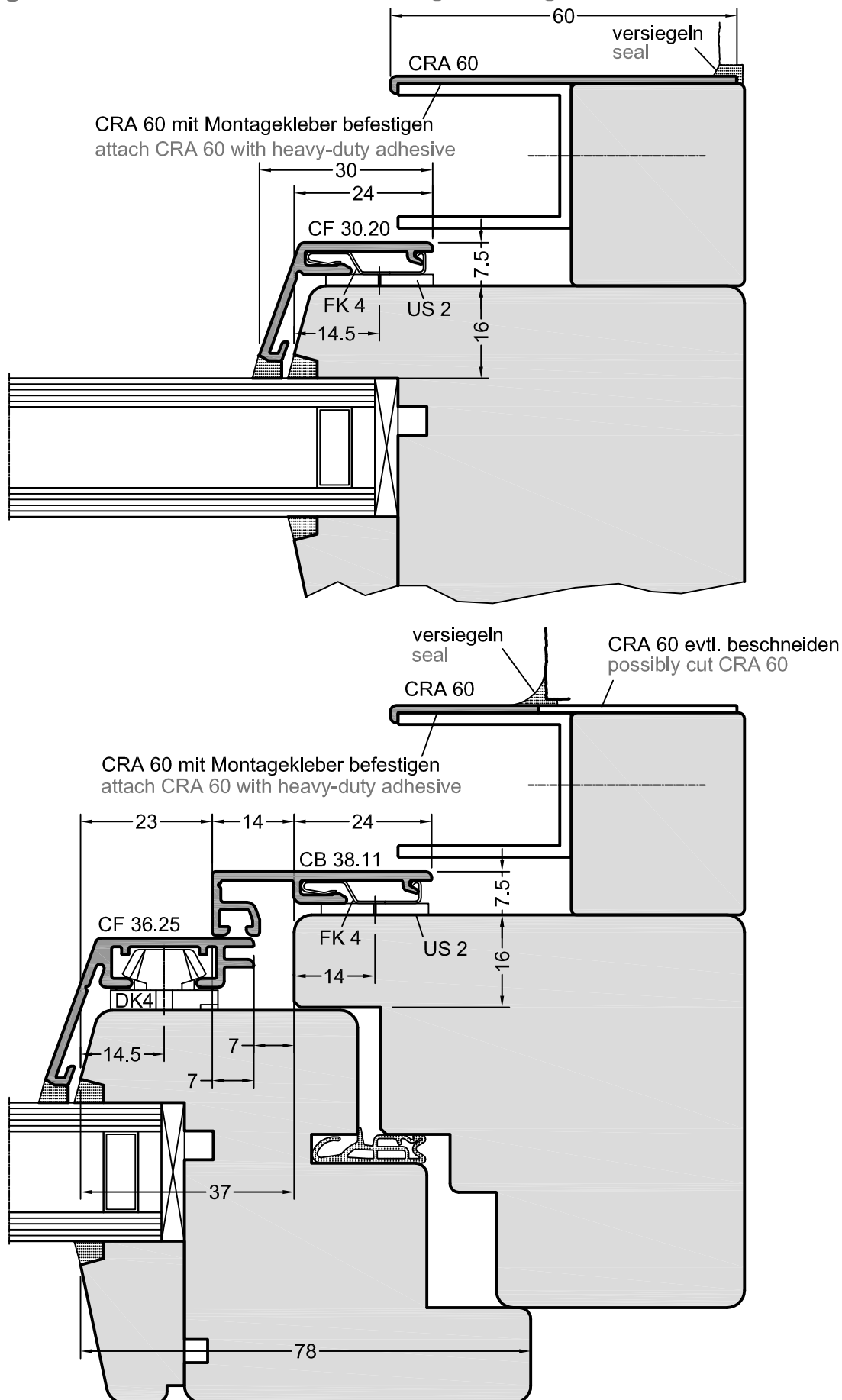
Drehkippenfenster Tilt & Turn windows



Zweiflügeliges Fenster ohne Setzholz Two-leaf window without mullion



Festverglasung mit DK-Fenster Rollladenführung Fixed glazing with Tilt & Turn window Rolling shutter guide



Zweiteiliges Fenster mit Setzholz 1 Teil festverglast Gemel window with mullion 1 part fixed glazing

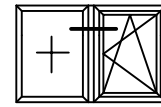


Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

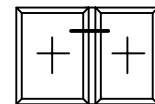
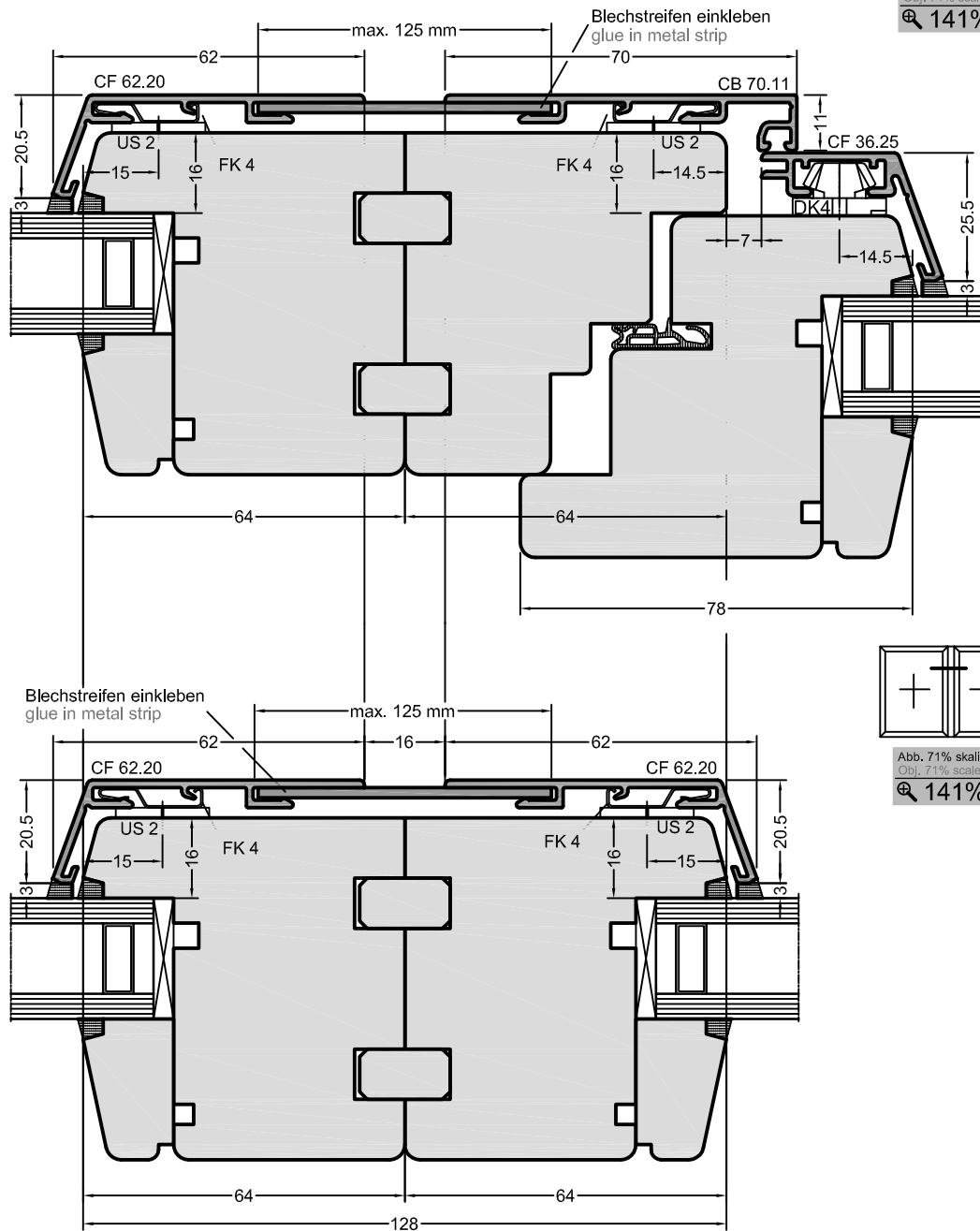


Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

Zweiteiliges Fenster mit Setzholz Gemel window with mullion

